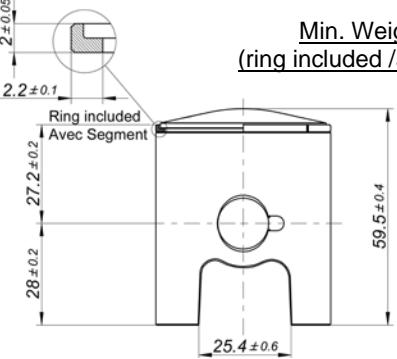
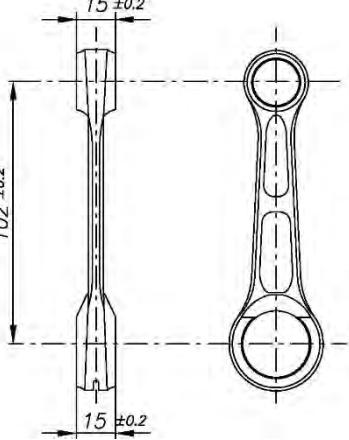
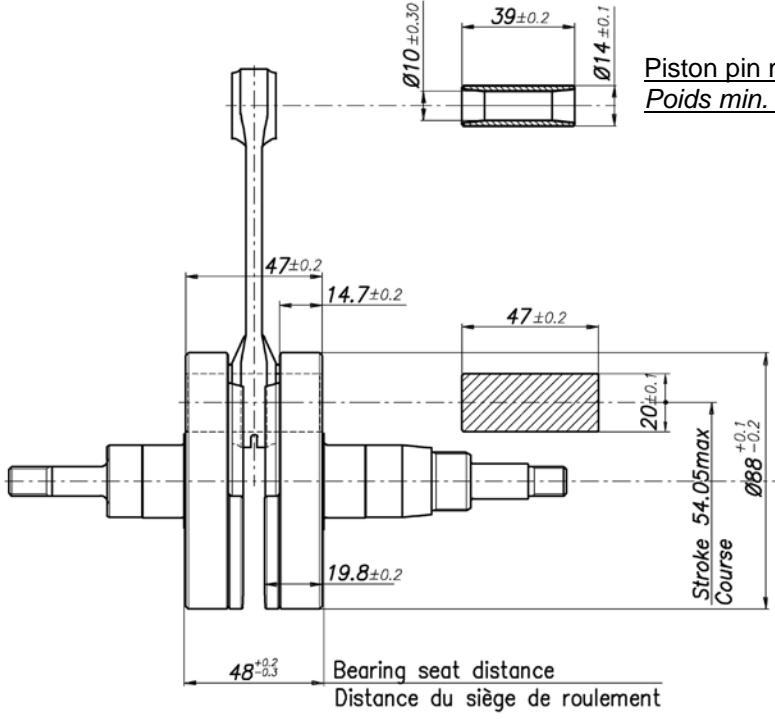
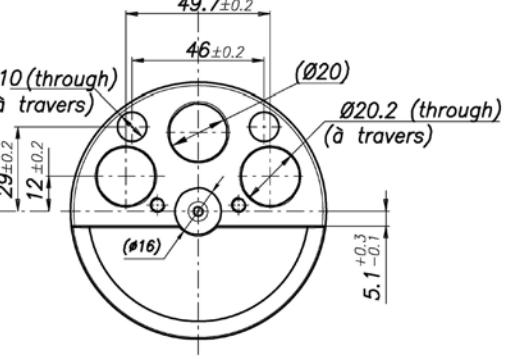




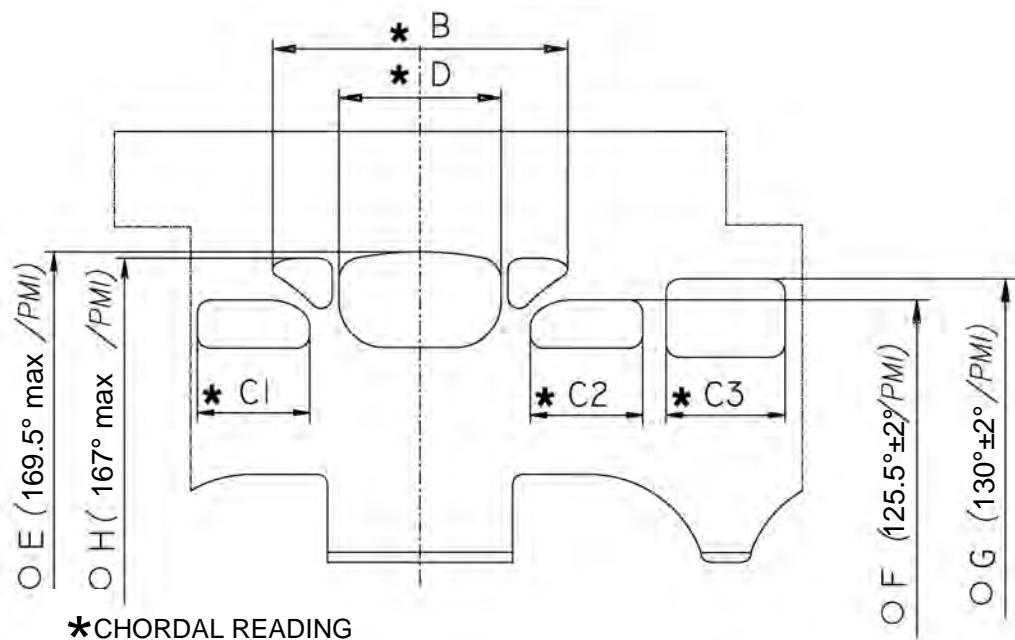
# KA100cc REEDJET - TAG

## FEATURES - CARACTERISTIQUES

	Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>	100 cm <sup>3</sup> max
	Bore <i>Alésage</i>	48.20 mm
	Max. bore <i>Alésage max.</i>	48.53 mm
	Stroke <i>Course</i>	54.05 mm max
	Cooling system <i>Système de refroidissement</i>	Air À Air
	Inlet system <i>Système d'admission</i>	Reed valve À clapet
	Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i>	1
Carburettor / Carburateur Tillotson	HW-33A (Venturi Ø24mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i>
Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i>	1	Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i>
Big end conn. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i>	20x26x15	Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i>	25x52x15	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i>
Small end conn. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i>	14x18x18	Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i>

DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material <i>Matériau de la bielle</i>	Steel <i>Acier</i>	 Min. Weight/Poids Min. (ring included /avec segment) 95 g
Crankshaft material <i>Matériau du vilebrequin</i>	Steel <i>Acier</i>	
Cylinder Head material <i>Matériau de la culasse</i>	Aluminium	
Cylinder material <i>Matériau du cylindre</i>	Aluminium	
Liner material <i>Matériau de la chemise</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRAXE DE LA BIELLE</i>
Crankcase material <i>Matériau du carter</i>	Aluminium	
Piston material <i>Matériau du piston</i>	Aluminium	
Piston rings material <i>Matériau des segments</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	Min. Weight 110 g <i>Poids Min. 110 g</i>
Exhaust muffler material <i>Matériau du silencieux d'échappement</i>	Sheet-steel <i>Tôle acier</i>	
Bearings <i>Roulements</i>	6205 type	
CRANKSHAFT - VILEBREQUIN		
	<p>Piston pin min. weight 19g <i>Poids min. axe du piston 19 g</i></p> <p></p>	
		
	<p>Complete Crankshaft min. weight 1820 g <i>Poids min. du vilebrequin complet 1820 g</i></p>	

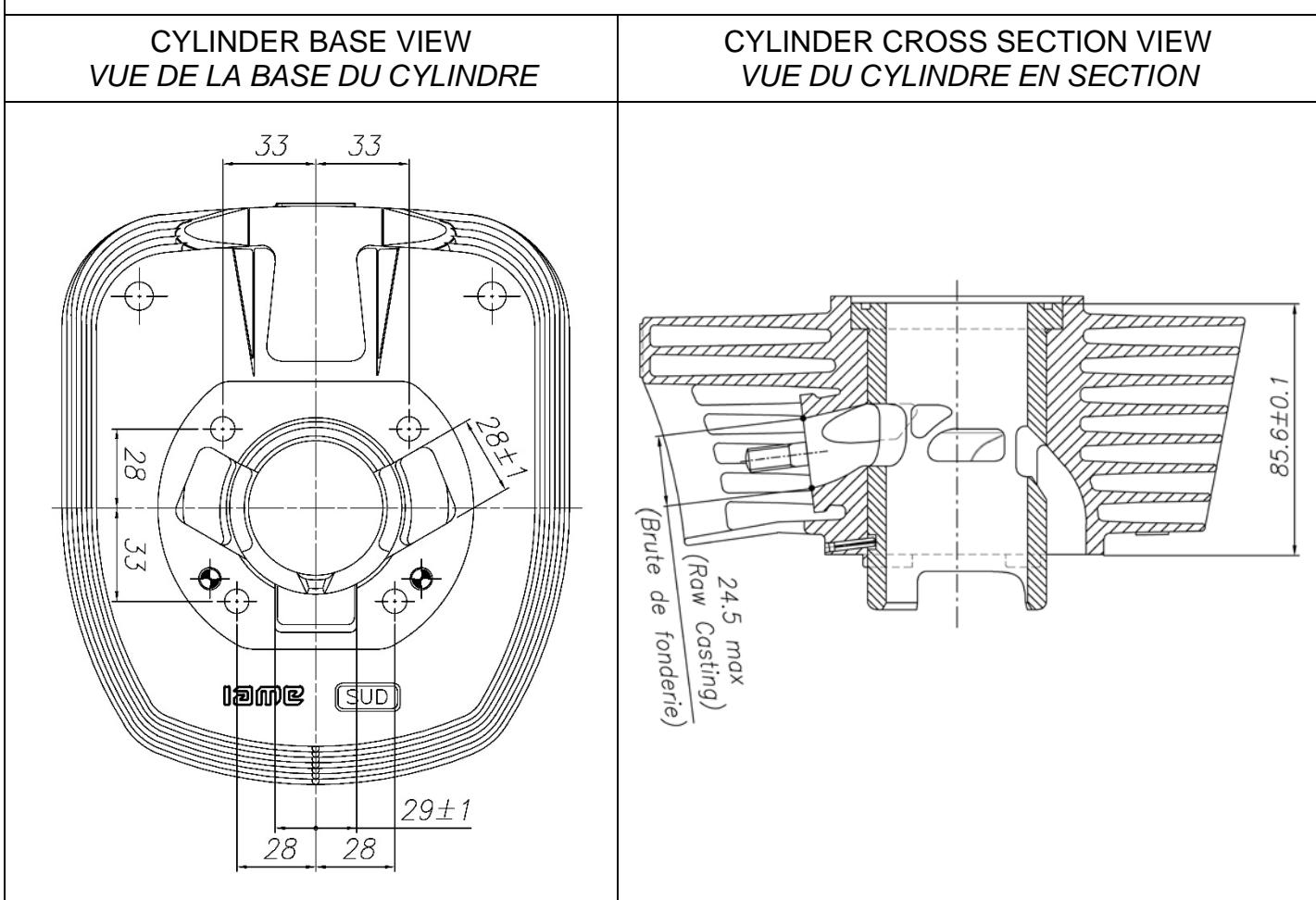
## CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE



B	$\leq 48.2$ mm
C1 = C2	$\leq 27.2$ mm
C3	$\leq 27$ mm
D	$\leq 34$ mm
E	169.5° max
F	125.5° $\pm 2^\circ$
G	130° $\pm 2^\circ$
H	167° max

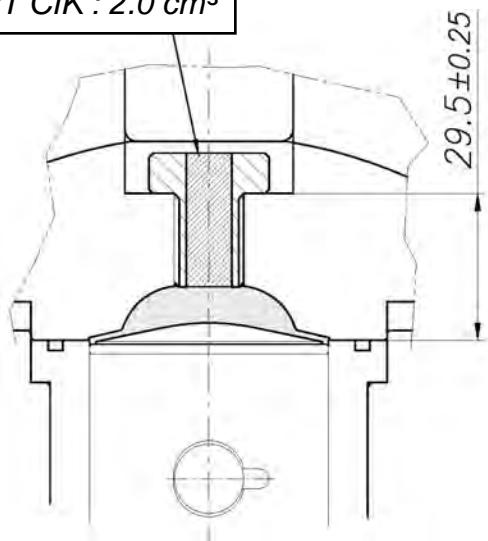
\*CHORDAL READING  
LECTURE CORDALE

O ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE  
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm  
TOOL Cod. 10194 – UTILISER OUTIL

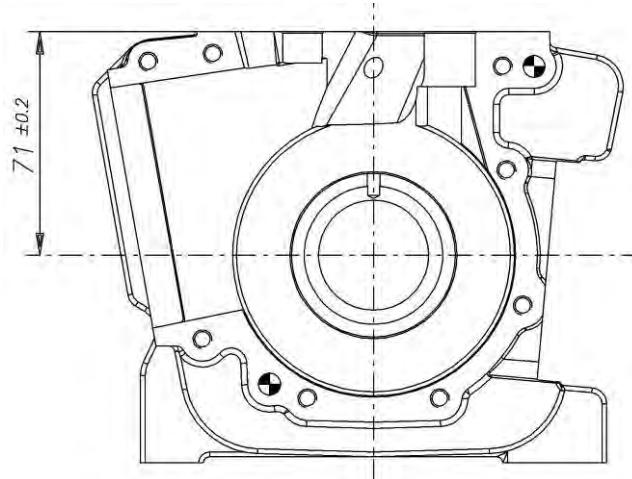


COMBUSTION CHAMBER VIEW  
VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

INSERT CIK : 2.0 cm<sup>3</sup>



CRANKCASE INSIDE VIEW  
VUE A L'INTÉRIEUR DU CARTER



**VOLUME**  
COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION  
TOT. = 8.5 cm<sup>3</sup> min.

SQUISH MIN.= 1.05 mm  
(measured with Ø1.5 tin /  
mesurée avec de l'étain Ø 1.5mm)

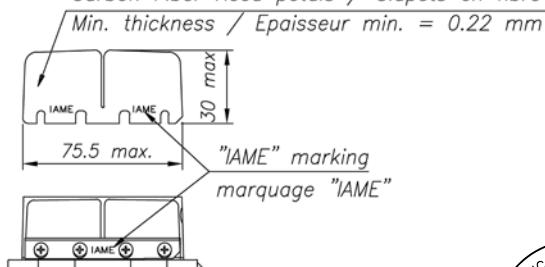
Volume of combustion chamber in cylinder head  
Volume de la chambre de combustion dans la culasse  
(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :  
10.5 cm<sup>3</sup> min.

REEDS DIMENSIONS  
DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS

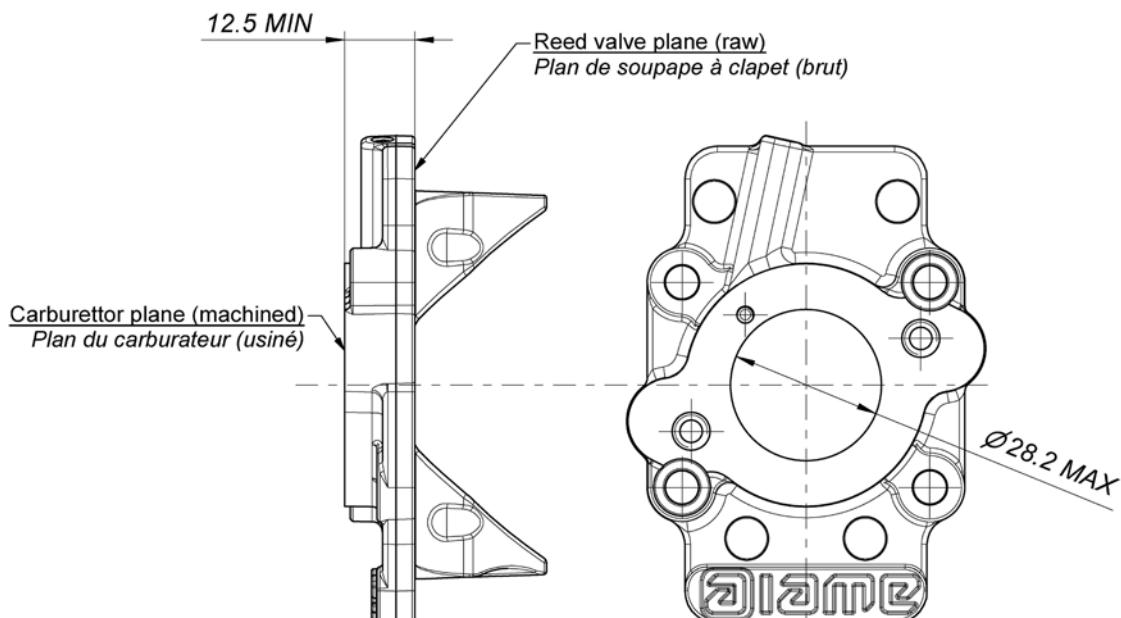
Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre

Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm  
or / ou

Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone



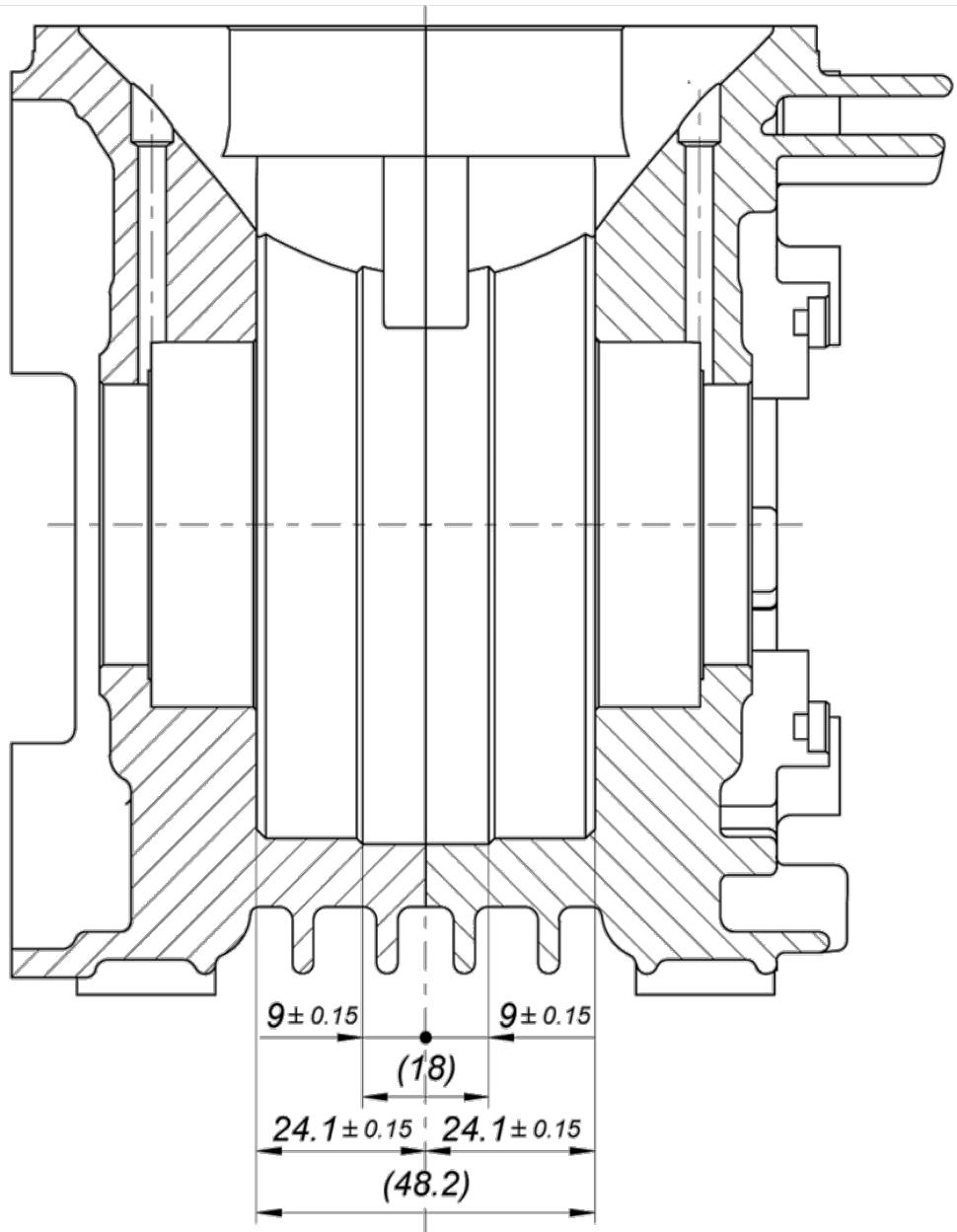
INLET CONVEYOR DIMENSIONS CONVOYEUR D'ADMISSION



CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

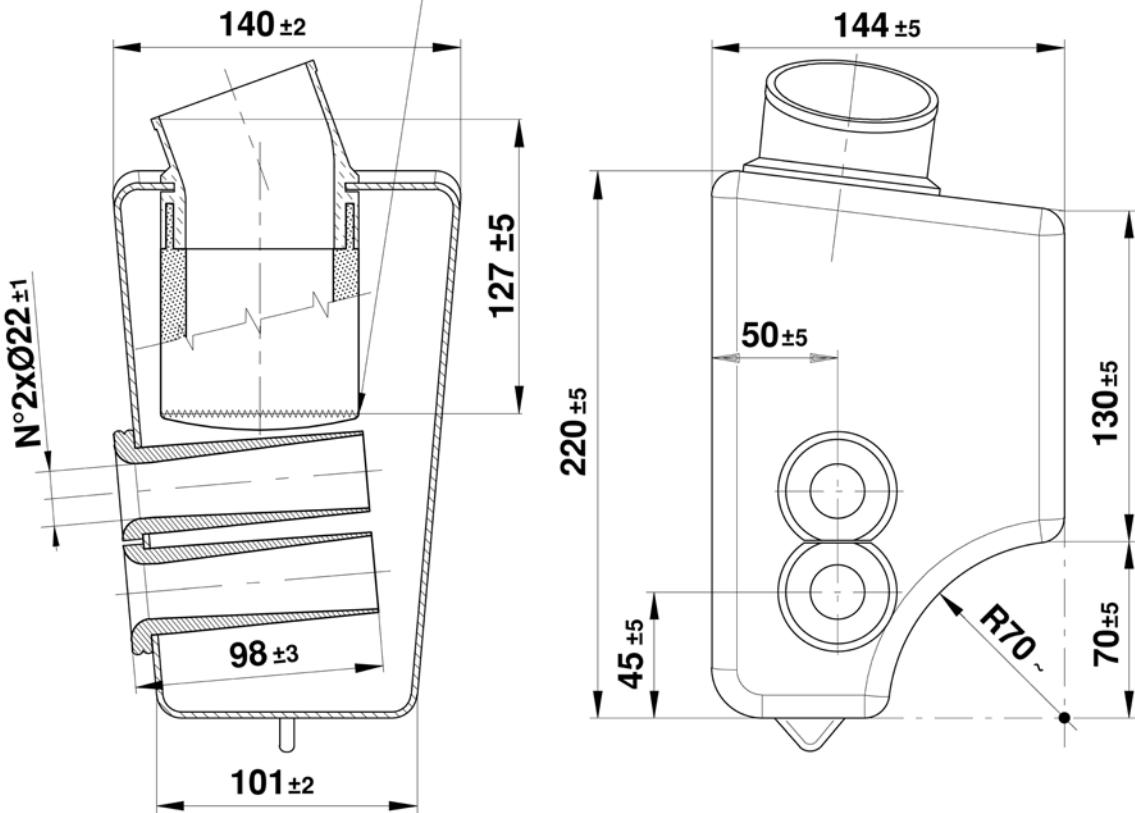
DRIVE SIDE  
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

IGNITION SIDE  
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE

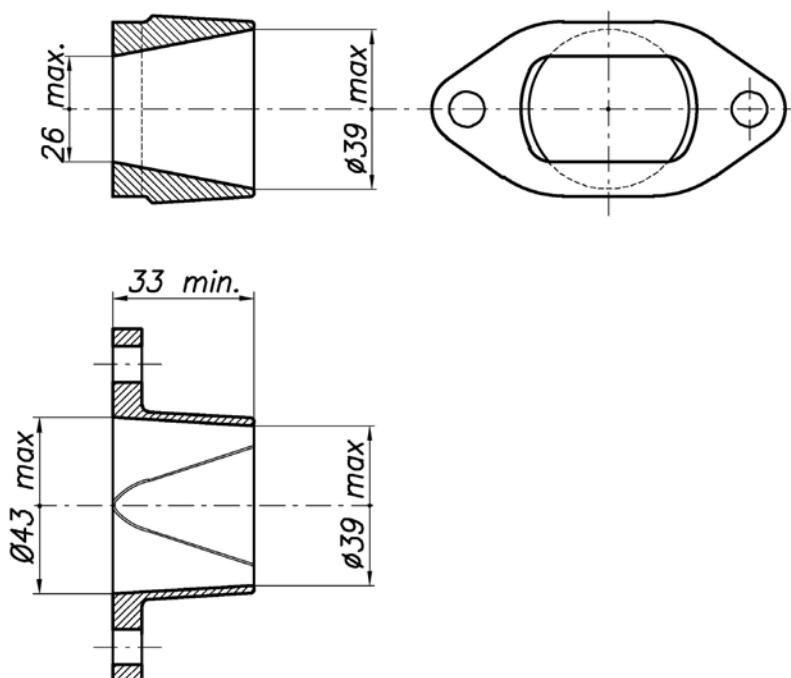


**INLET SILENCER WITH SPONGE FILTER**  
**SILENCIEUX D'ADMISSION COMPLET AVEC MANCHON**

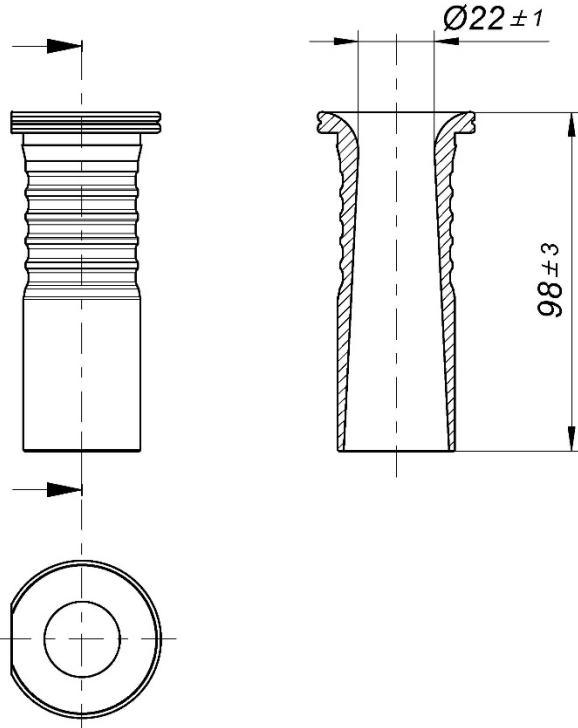
**Reference is the outer edge of the seam**  
**La référence est le bord extérieur de la couture**



**EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT**



**INLET SILENCER TUBES NEW TYPE**  
**NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION**



**PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES**  
**PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION ADMISSIBLES**



**OLD TYPE**  
**TYPE ANTERIEURE**



**NEW TYPE**  
**NOUVEAU TYPE**

RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING  
 COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION – DESSIN

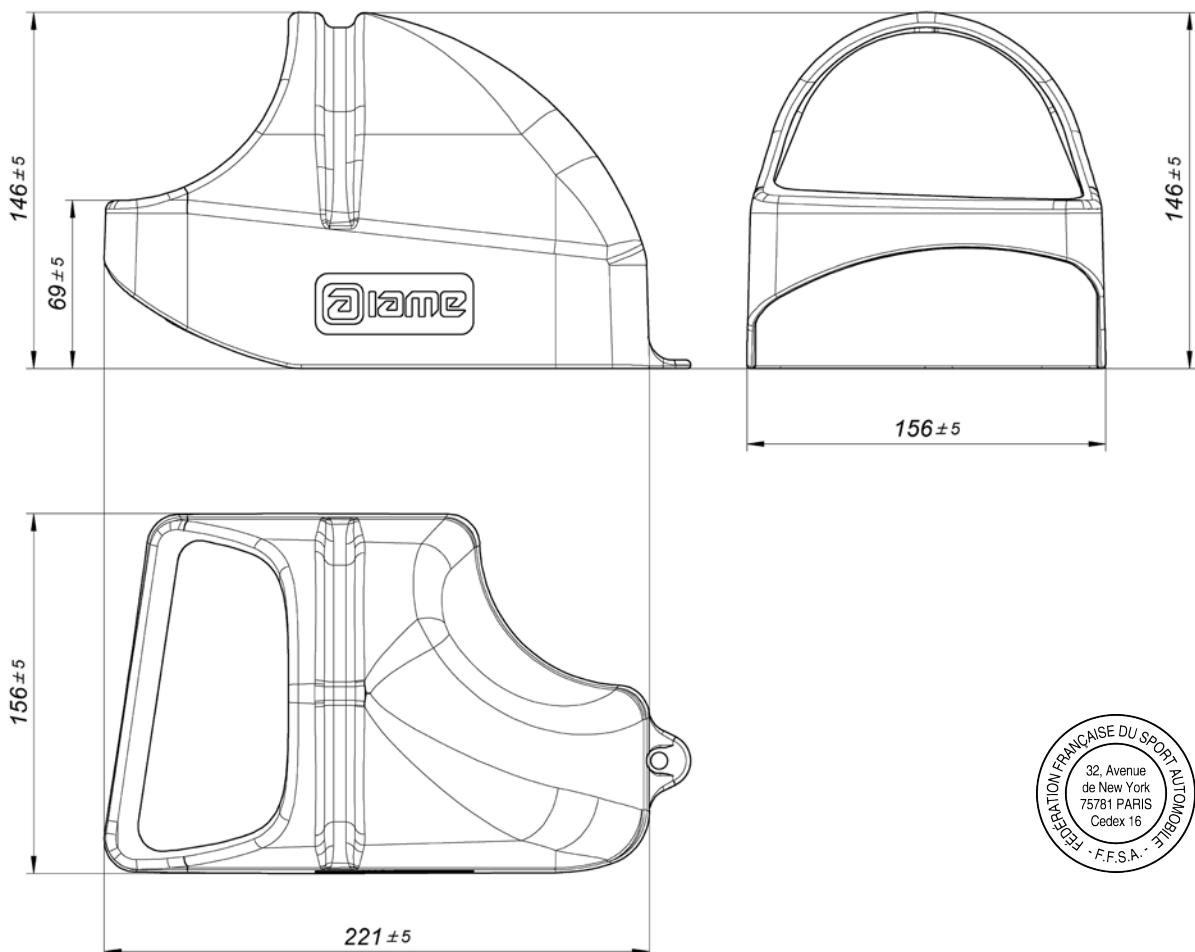
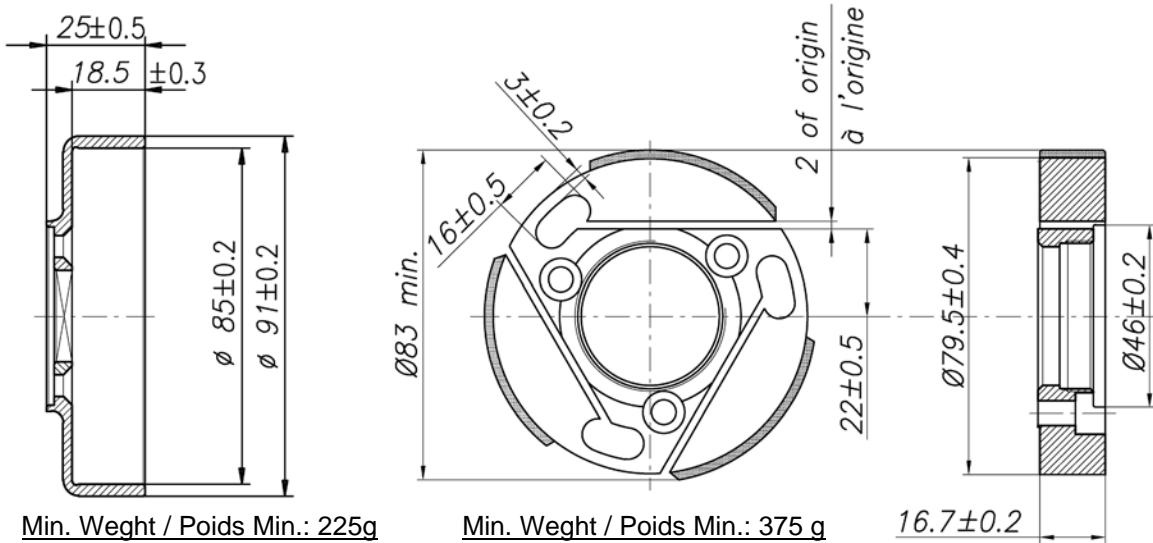
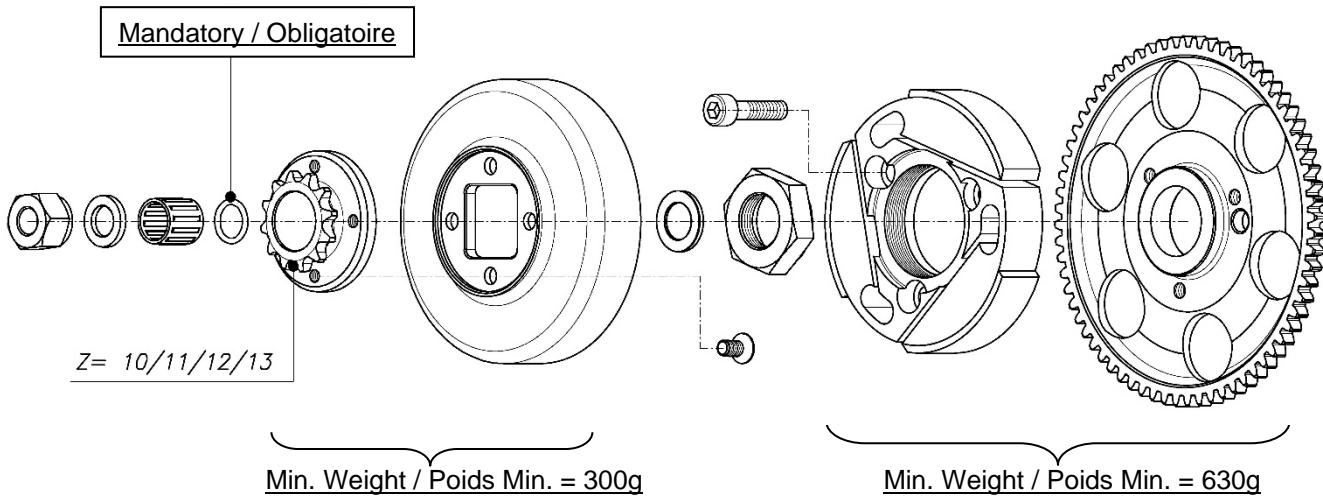


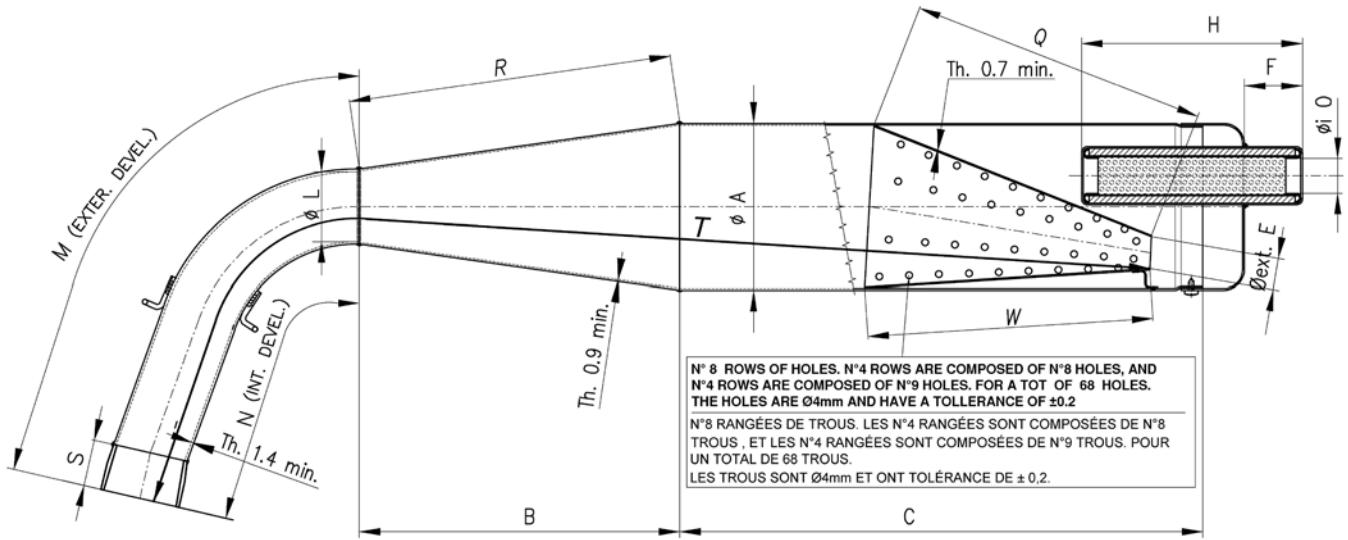
PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER  
 PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION



**DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE**



**EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS** (valid also for alternative exhaust type)  
**VUE ET DIMENSIONS DE L'ECHAPPEMENT** (*valable également pour le modèle alternatif*)



Min. Weight / Poids Min. : 1.905 g



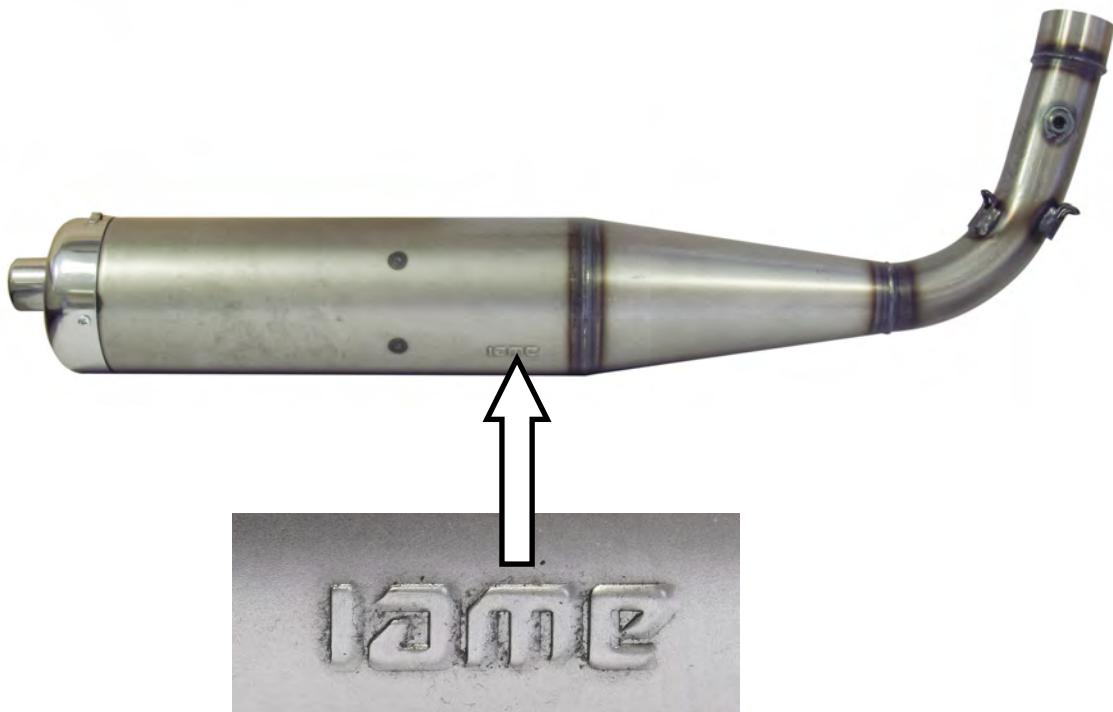
<b>ØA:</b> <u>100 ±1 Øext.</u>	<b>C:</b> <u>315 ±3</u>	<b>H:</b> <u>132 ±3</u>	<b>ØOi:</b> <u>21 ±1 Øint.</u>	<b>S:</b> <u>29 ±1.5</u>
<b>ØL:</b> <u>45 ±1 Øext.</u>	<b>ØE:</b> <u>23.5 ±2 Øext.</u>	<b>M:</b> <u>270 ±3 ext.</u>	<b>R:</b> <u>194.5 ±3</u>	<b>T:</b> <u>692 ±3</u>
<b>B:</b> <u>193 ±3</u>	<b>F:</b> <u>36 ±2</u>	<b>N:</b> <u>210 ±3 ext.</u>	<b>Q:</b> <u>182 ±3</u>	<b>W:</b> <u>170 ±3</u>

**ATTENTION:**

The dimensions "**M**" and "**N**" must be taken by steel tape measure 6mm wide.  
*Les dimensions « M » et « N » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.*

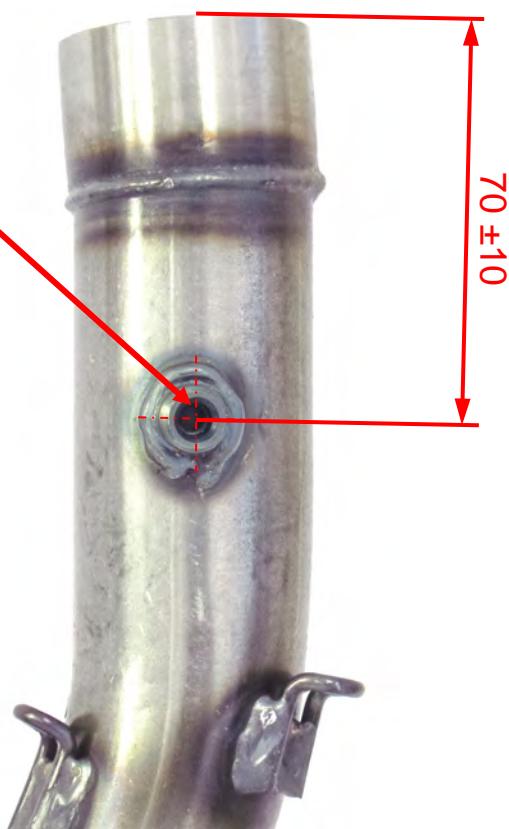
The dimensions "**Q**" and "**W**" must be taken by steel tape measure 12mm wide.  
*Les dimensions « Q » et « W » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.*

ALTERNATIVE EXHAUST  
ECHAPPEMENT ALTERNATIF

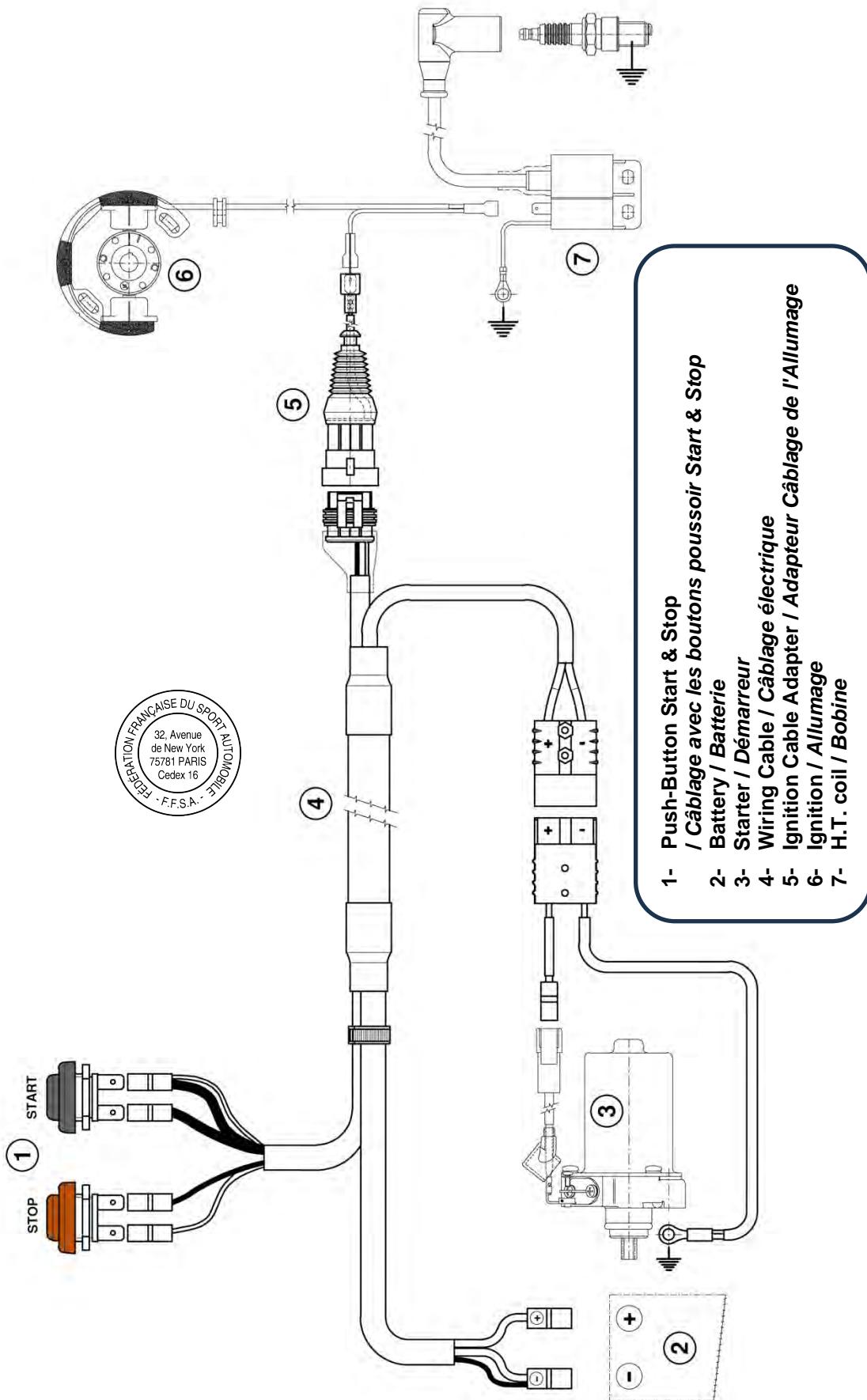


MARKING / MARQUAGE

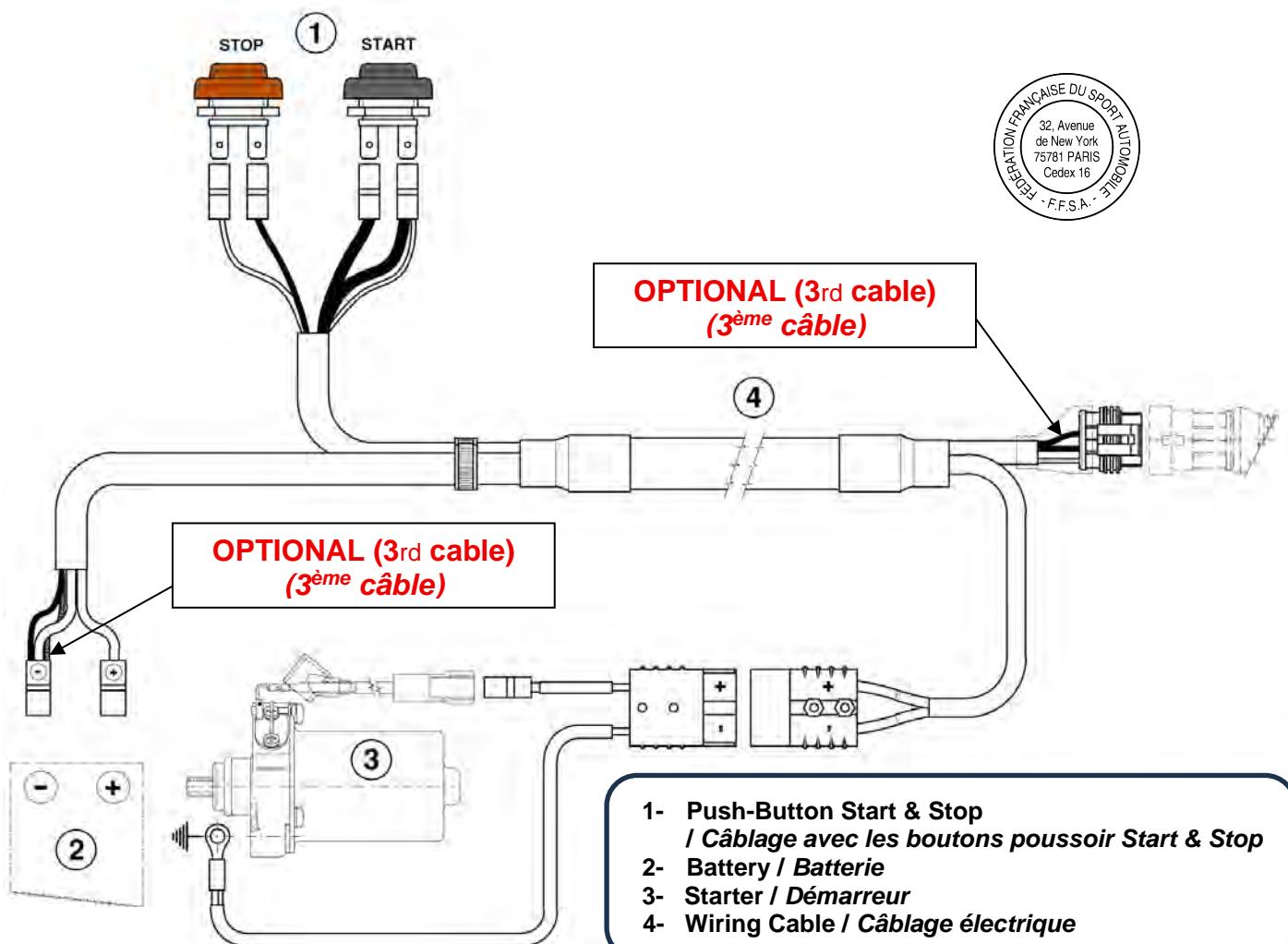
Fitting for  
temperature  
probe  
Siège pour la  
sonde de  
température



## WIRING LOOM DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE



ALTERNATIVE WIRING LOOM DIAGRAM / CÂBLAGE ÉLECTRIQUE ALTERNATIF

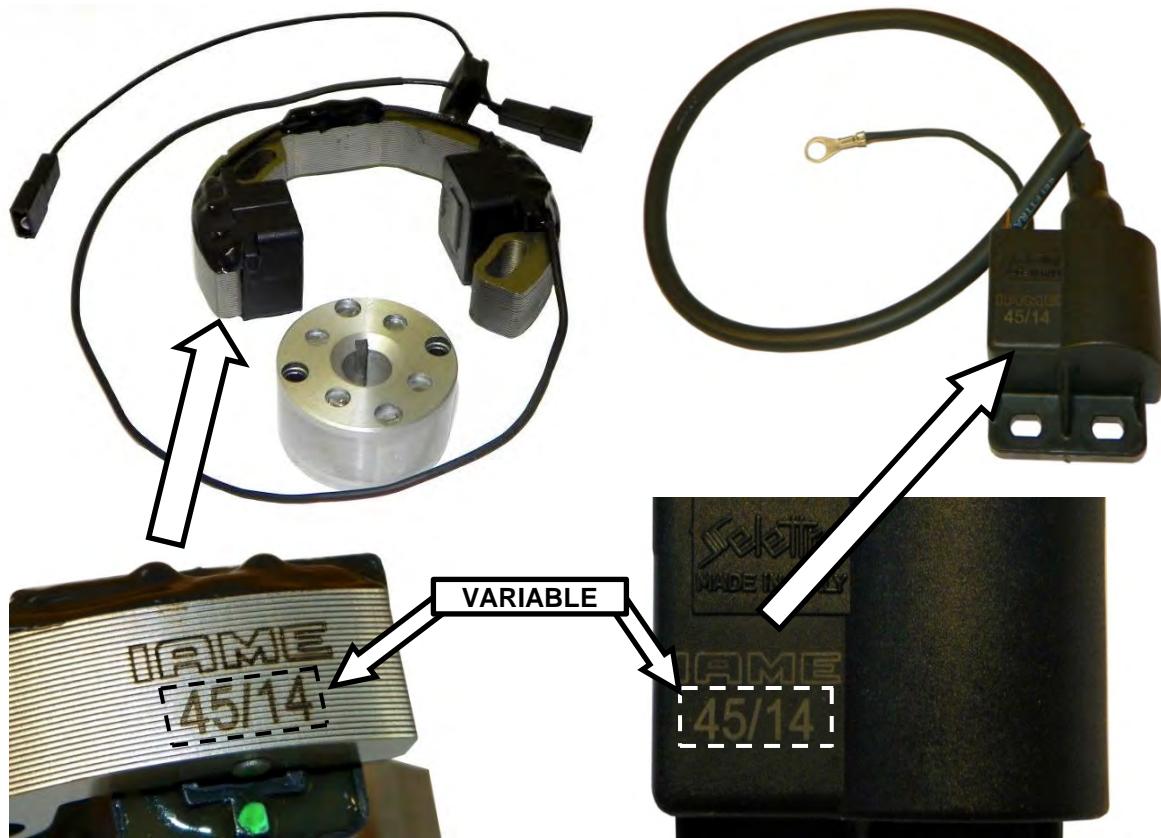


- 1- Push-Button Start & Stop / Câblage avec les boutons poussoir Start & Stop
- 2- Battery / Batterie
- 3- Starter / Démarreur
- 4- Wiring Cable / Câblage électrique

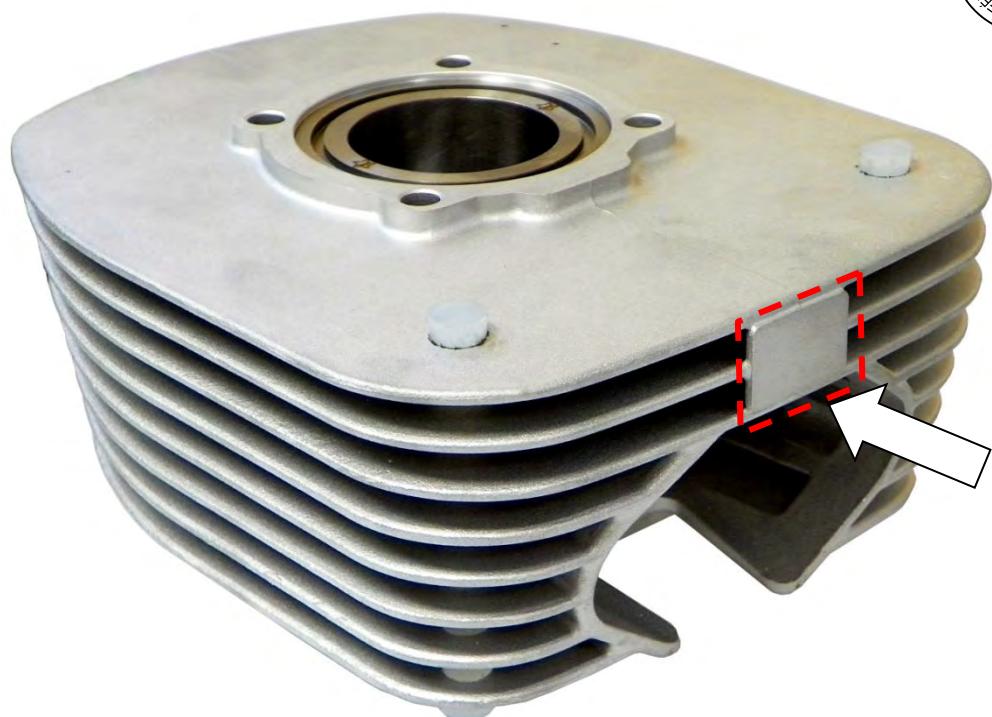
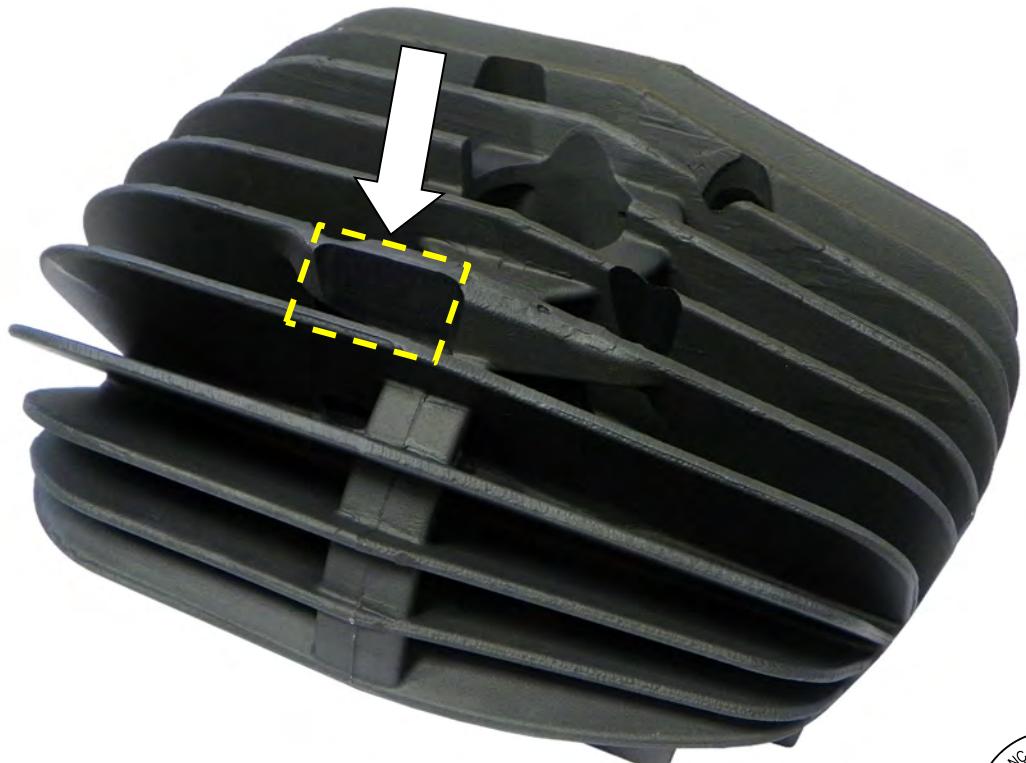
PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET



PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTRA ANALOGUE 2 POLES)  
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTRA ANALOGIQUE 2 POLES)



STICKER APPLICATION AREA / ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS



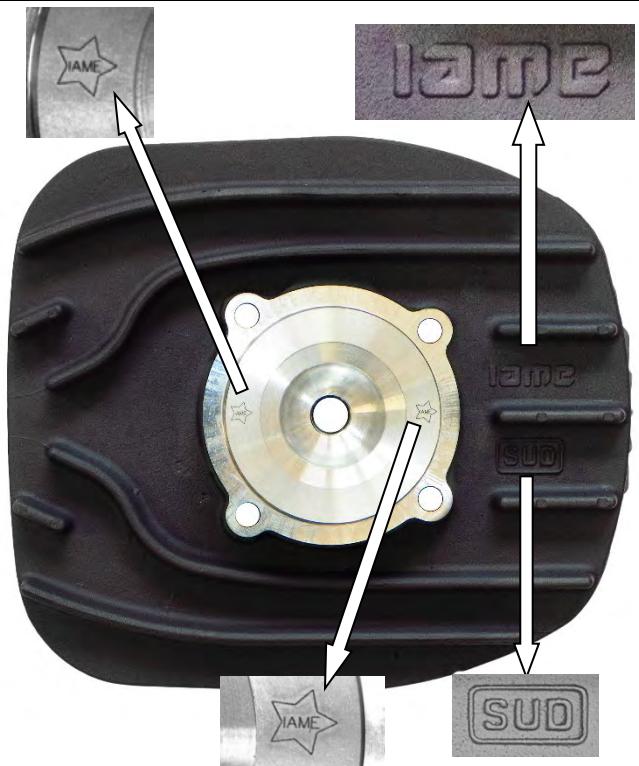
CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



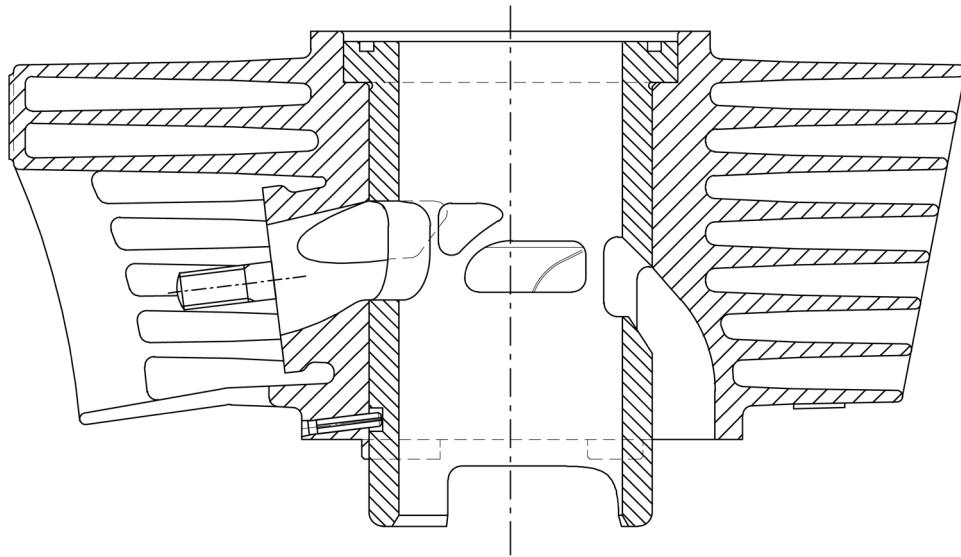
CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CULASSE



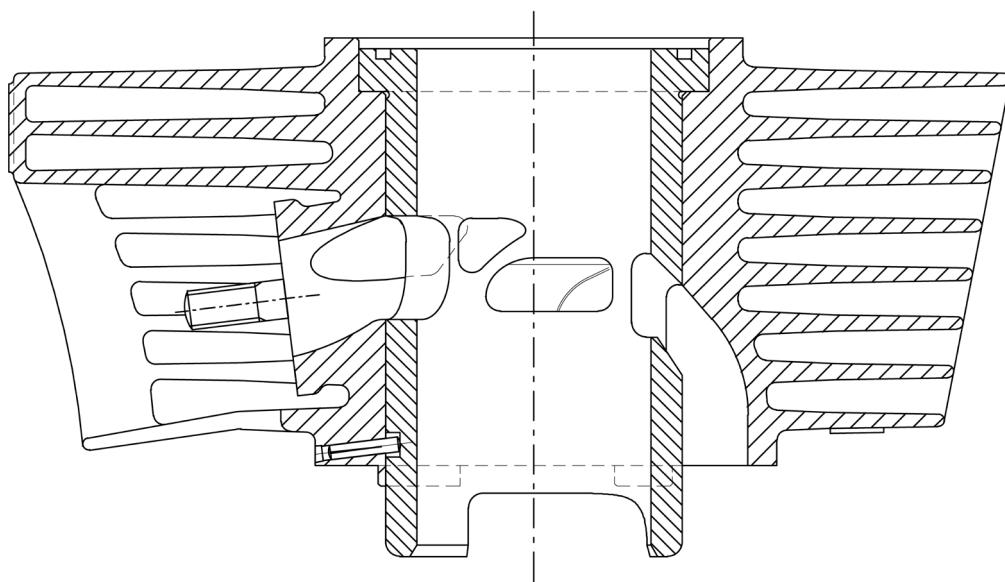
## FROM 2025 ON - A PARTIR DE 2025

CYLINDER IDENTIFICATION – ALTERNATIVE CYLINDER LINER LOCK PIN  
IDENTIFICATION DU CYLINDRE – GOUPILLE DE BLOCAGE DE LA CHEMISE ALTERNATIF

CURRENT PIN (SPRING PIN)  
GOUPILLE COURANTE (GOUPILLE À RESORT)



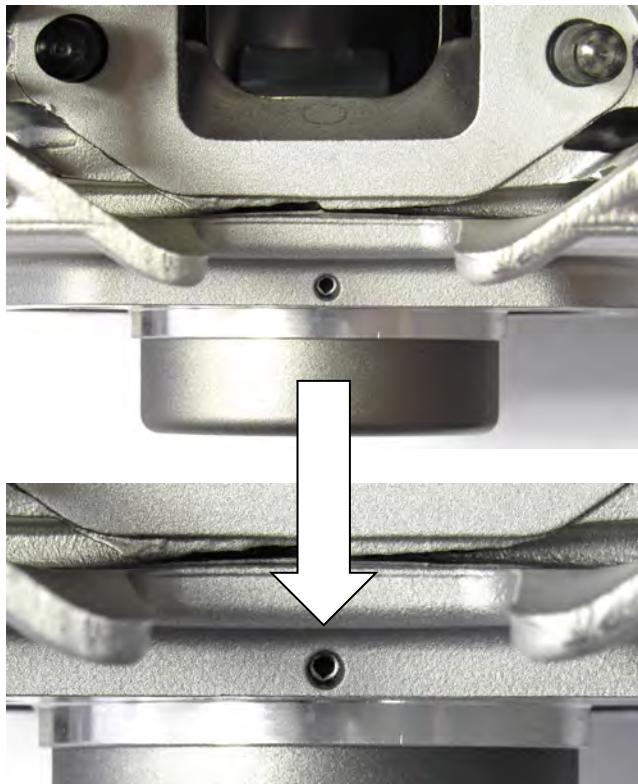
ALTERNATIVE PIN (GROOVED PIN)  
GOUPILLE ALTERNATIF - (GOUPILLE CANNELÉE)



## FROM 2025 ON - A PARTIR DE 2025

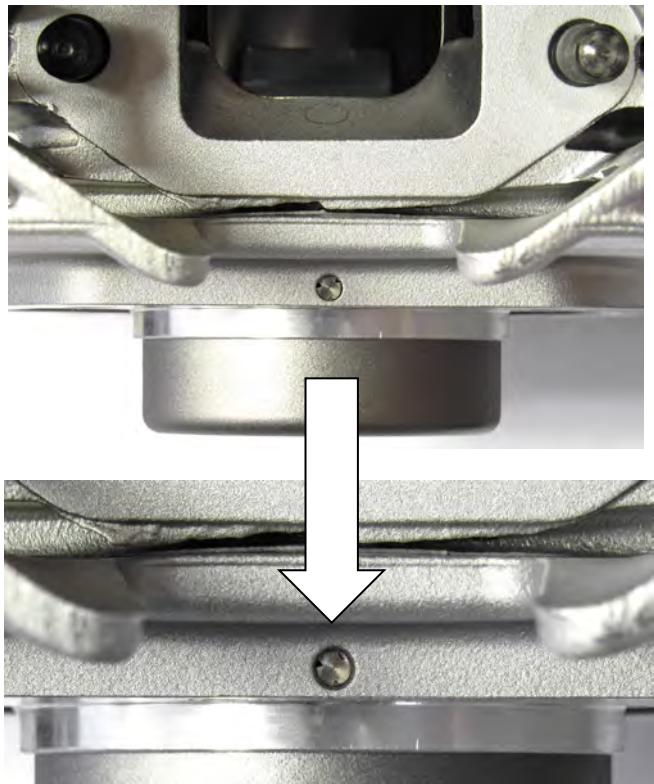
CYLINDER IDENTIFICATION – ALTERNATIVE CYLINDER LINER LOCK PIN  
IDENTIFICATION DU CYLINDRE – GOUPILLE DE BLOCAGE DE LA ACHEMISE ALTERNATIF

CURRENT PIN  
GOUPILLE COURANTE



SPRING PIN  
GOUPILLE À RESORT

ALTERNATIVE PIN  
GOUPILLE ALTERNATIF



GROOVED PIN  
GOUPILLE CANNELÉE



**INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ADMISSION**



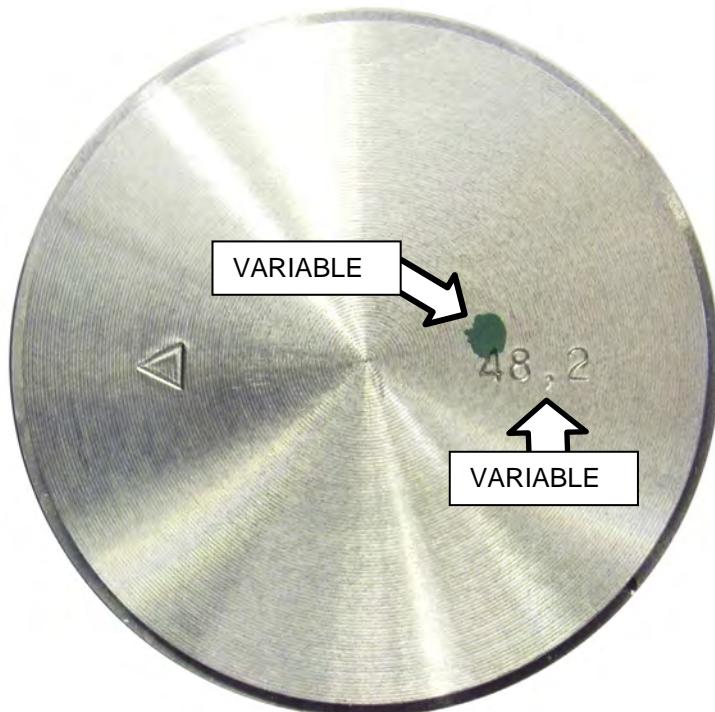
**SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR**



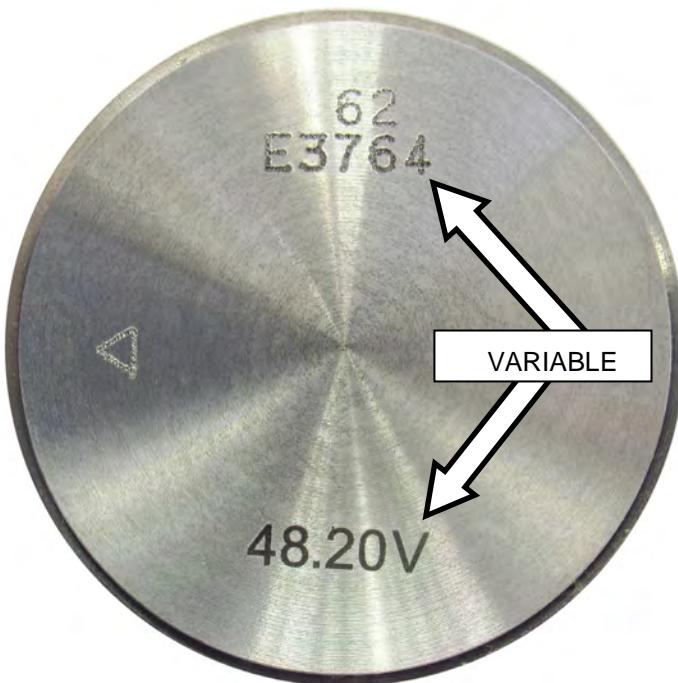
**STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR**



**PISTON IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON**



**ALTERNATIVE PISTON IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON ALTERNATIF**



PISTON PHOTO IDENTIFICATION  
PHOTO D'IDENTIFICATION DU PISTON



CONROD PHOTO IDENTIFICATION  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BIELLE



STARTER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU DÉMARREUR

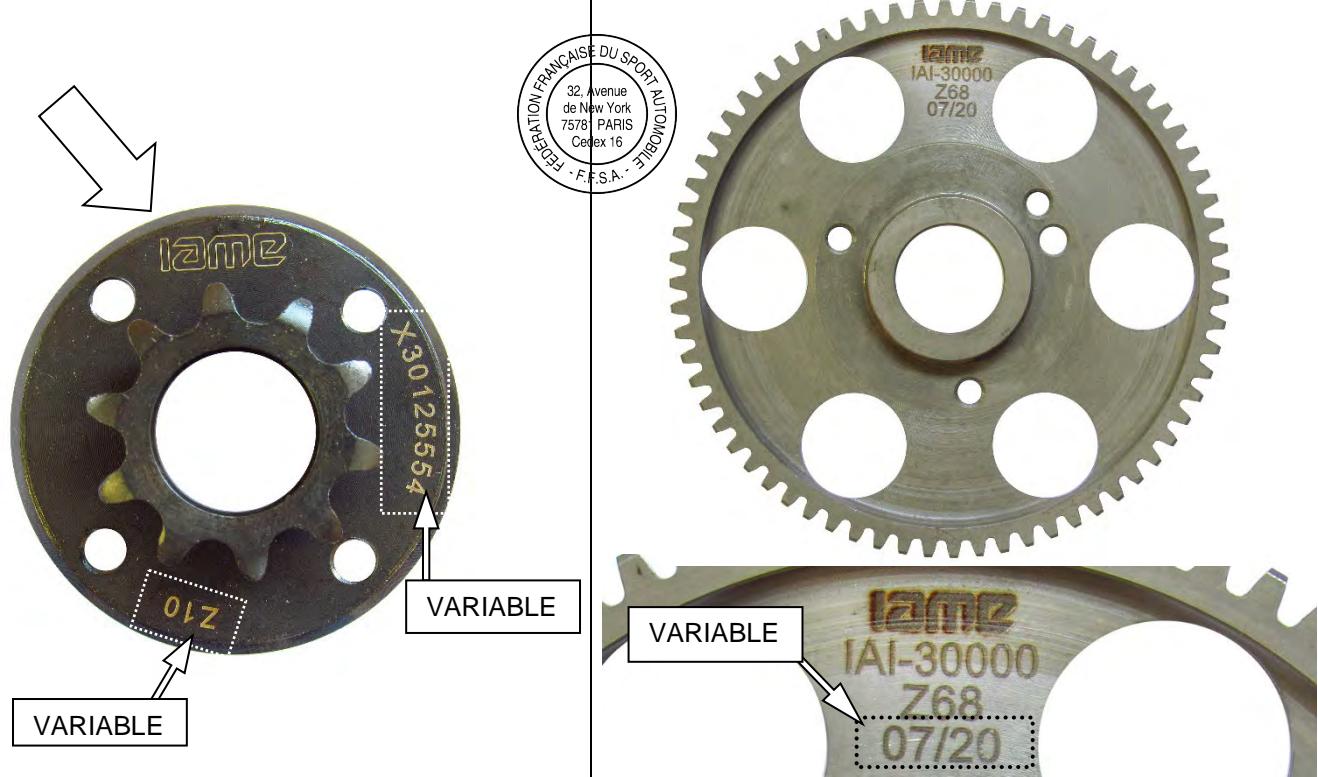


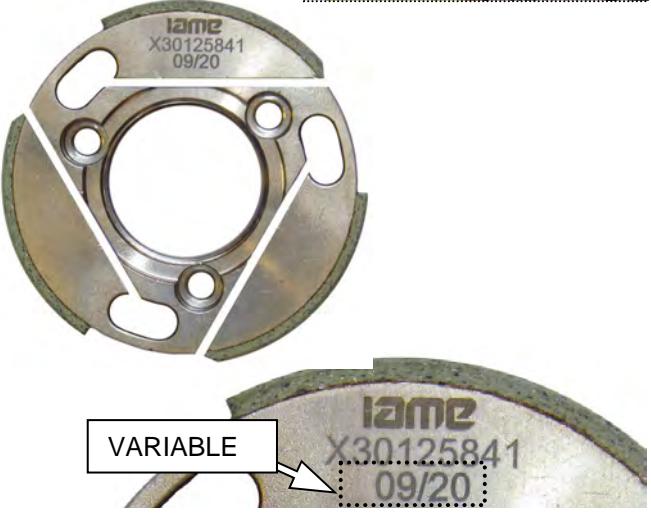
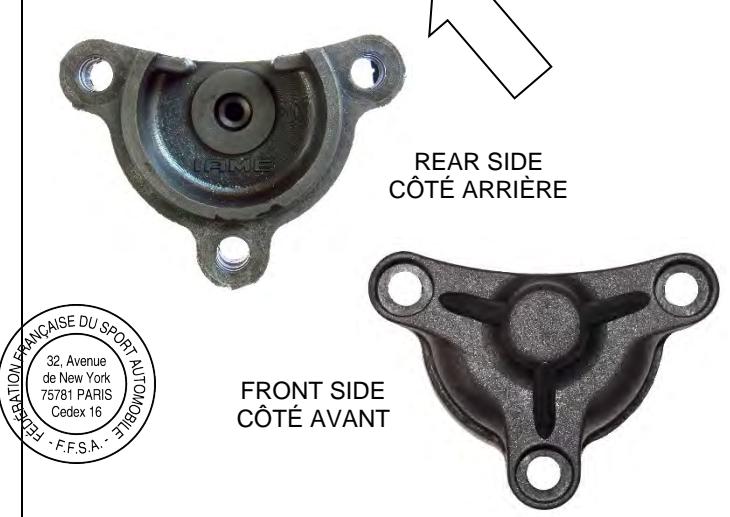
**CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN**



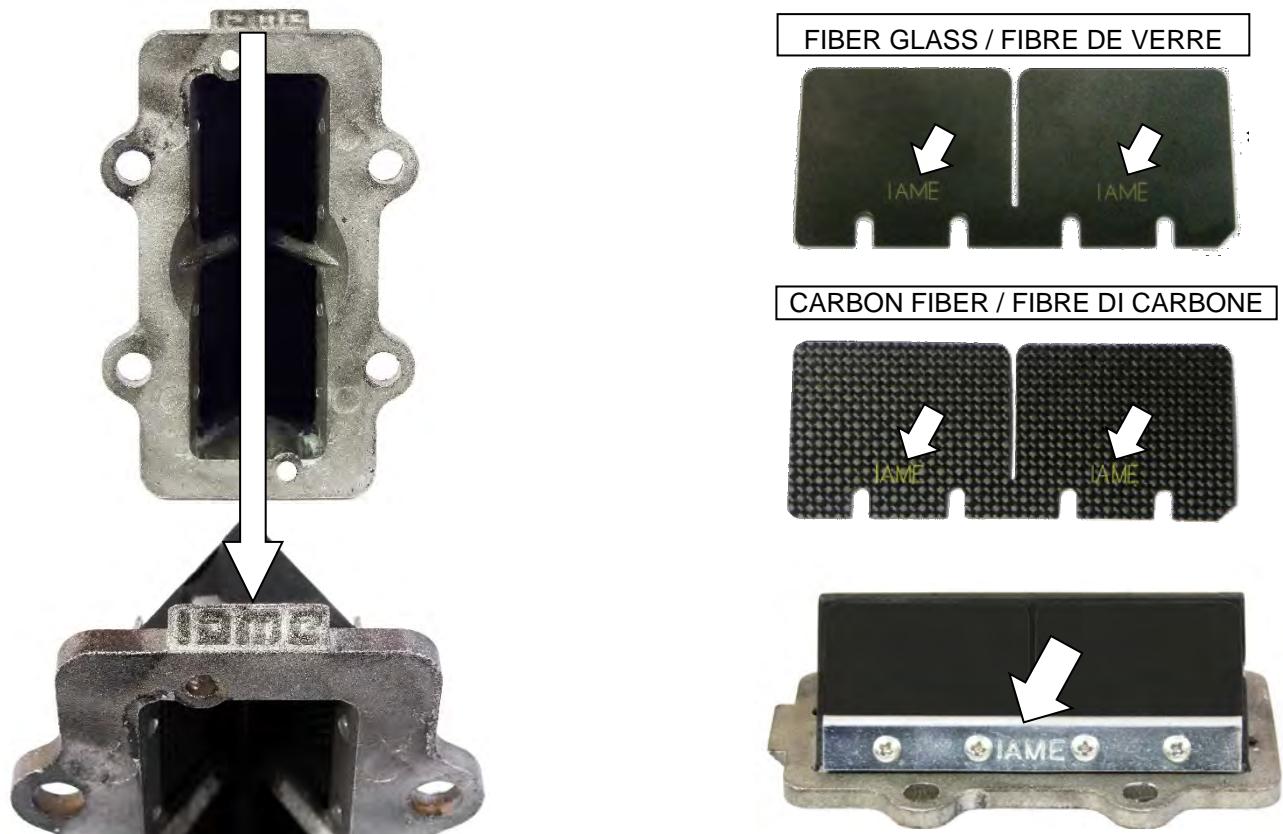
**SPROCKET IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PIGNON**

**STARTER RING IDENTIFICATION MARKING**  
**MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA COURONNE DE DÉMARRAGE**

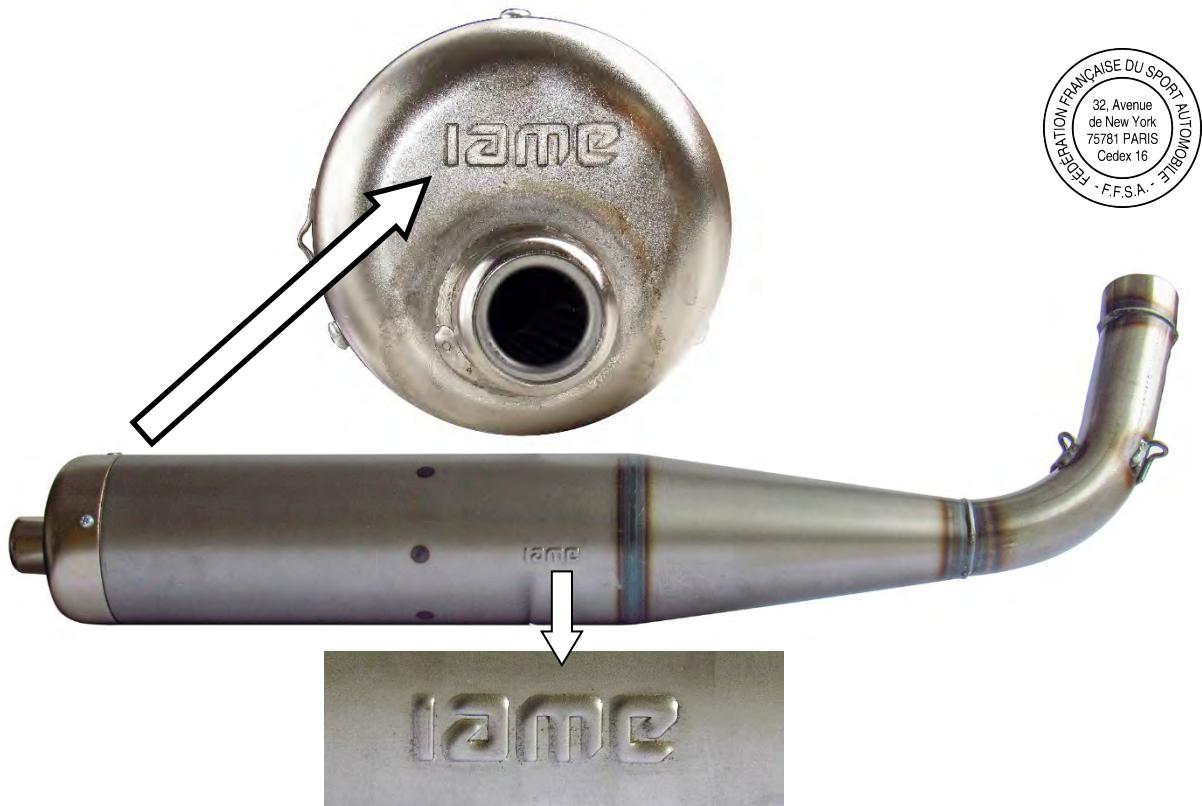


CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS DE L'EMBRAYAGE	CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE
<p>ALTERNATIVE FRICTION MATERIAL MATÉRIAU DE FRICTION ALTERNATIVE</p>  	 
<p>PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR INLET CONVEYOR MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU COLLECTEUR D'ADMISSION</p> 	<p>BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE DÉMARRAGE</p>  

REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT



CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES  
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBRAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES

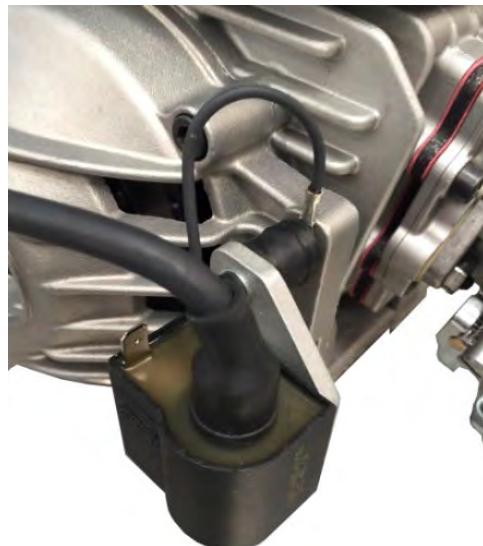


**ALTERNATIVE / ALTERNATIF**



ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE  
INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER

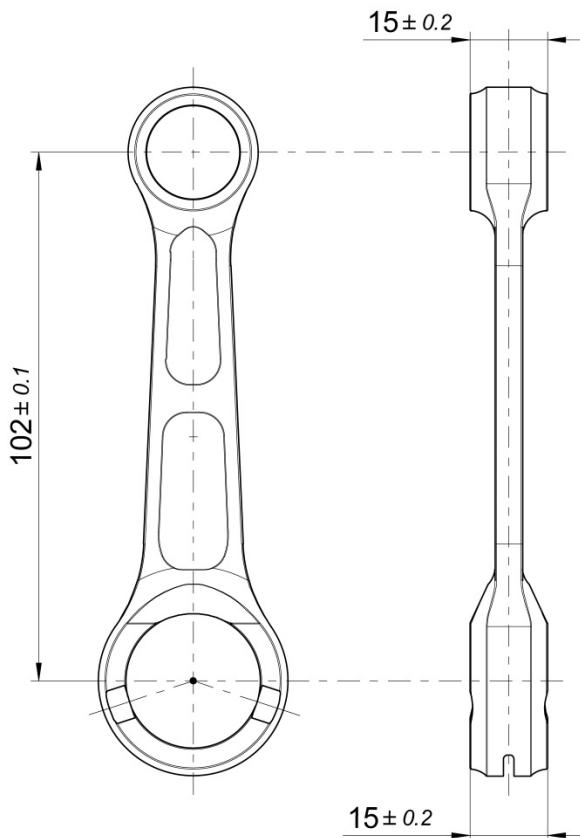
**STANDARD INSTALLATION**  
**INSTALLATION STANDARD**



**ALTERNATIVE INSTALLATION**  
**INSTALLATION ALTERNATIVE**



ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)  
LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES  
(EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE  
PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE



PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE  
PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE  
PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"  
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

**THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN “IAME”**

**LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L’ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»**

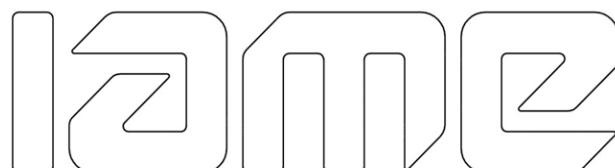


or / ou

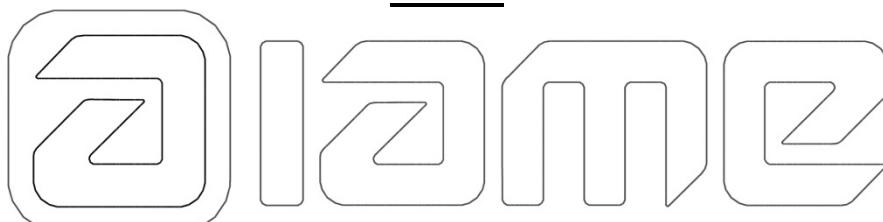
**IAME**

**NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO “IAME”**

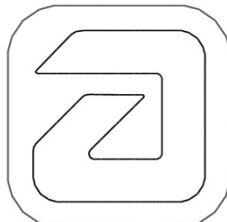
**POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO “IAME”**



or / ou



or / ou





## CARBURETTOR / CARBURATEUR Tillotson HW-33A



PHOTO OF ADJUSTING SIDE  
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

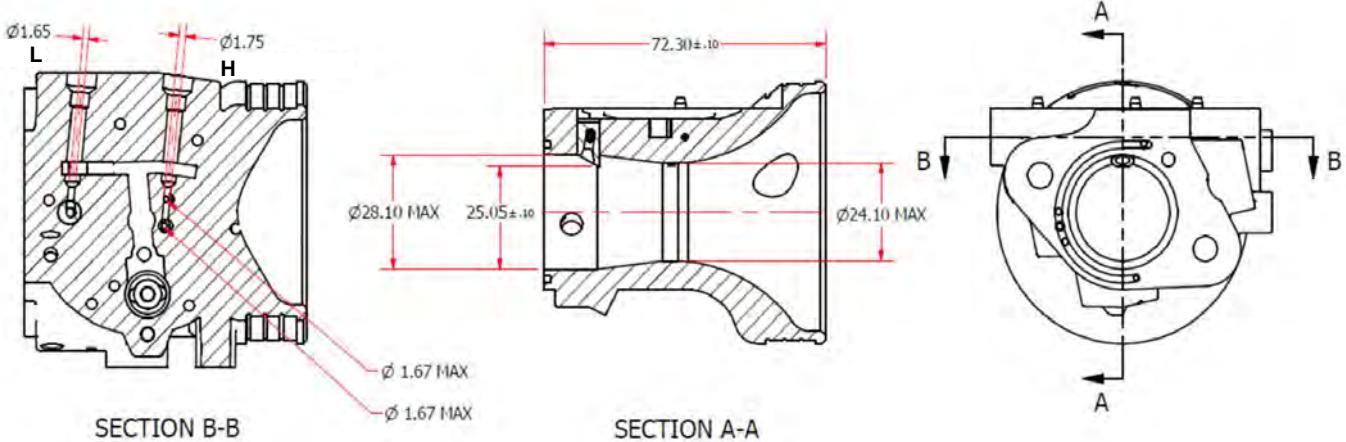


PHOTO OF INLET SIDE  
PHOTO CÔTÉ D'ADMISSION

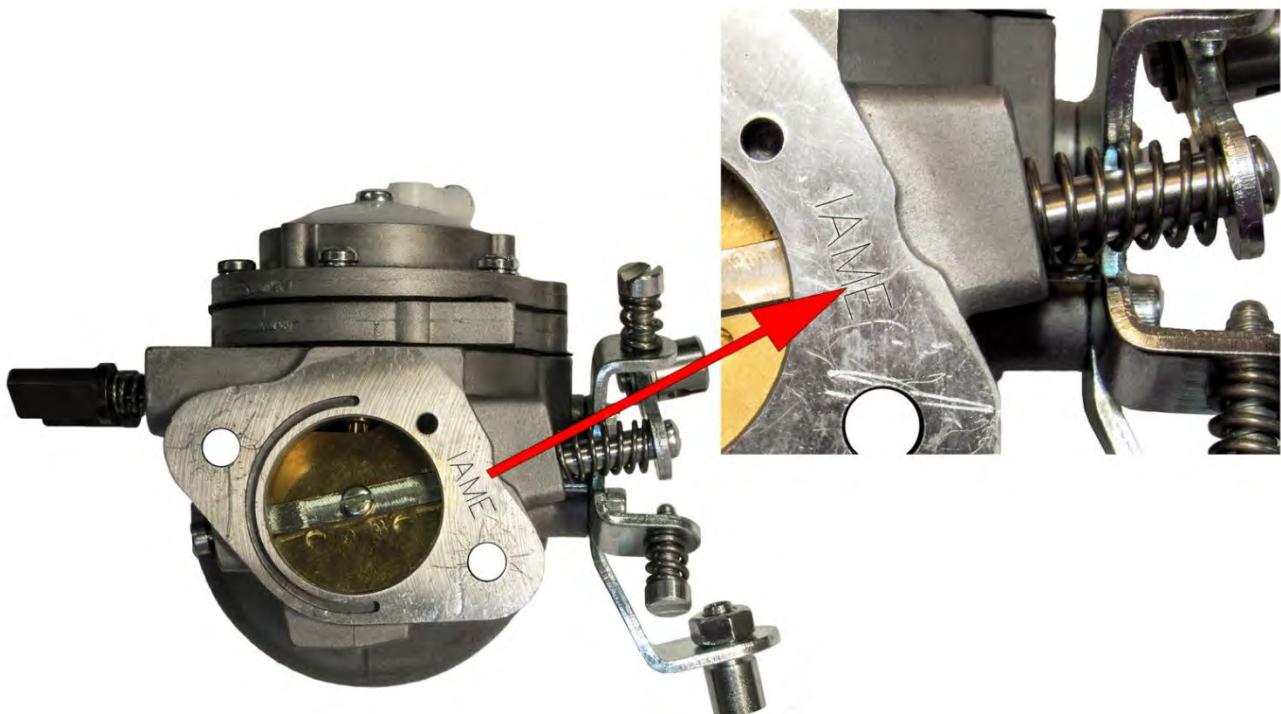
Manufacteur / Constructeur	TILLOTSON LTD.
Make / Marque	TILLOTSON
Model / Modèle	HW-33A

VOIDS AND REPLACES THE FORM n° 401/D OF 08/11/24  
ANNULE ET REMPLACE LA FICHE n° 401/D DU 08/11/24

## SECTION VIEW / VUE EN SECTION

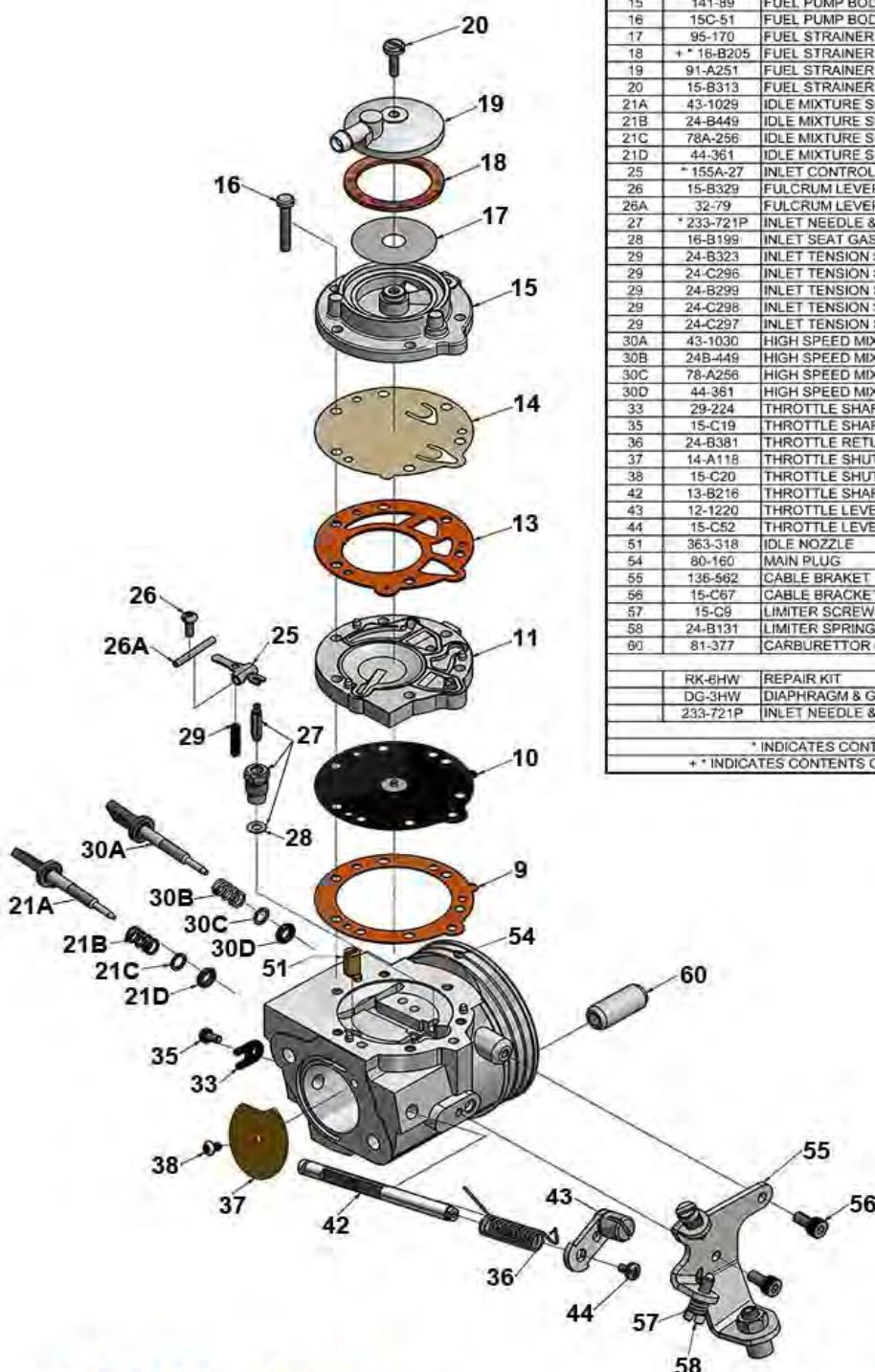


## MARKING / MARQUAGE



**CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS**  
**DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS**

HW-33A



HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST			
ITEM	PART NO:	DESCRIPTION	QTY
9	+ * 16-B406	DIAPHRAGM GASKET	1
10	+ * 237-600	DIAPHRAGM	1
11	91A-275	DIAPHRAGM COVER	1
13	+ * 16-B407	FUEL PUMP GASKET	1
14	+ * 237-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY	1
16	150-51	FUEL PUMP BODY SCREW	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN	1
18	+ * 16-B205	FUEL STRAINER COVER GASKET	1
19	91-A251	FUEL STRAINER COVER	1
20	15-B313	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW	1
21A	43-1029	IDLE MIXTURE SCREW	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING	1
25	* 155A-27	INLET CONTROL LEVER	1
26	15-B329	FULCRUM LEVER SCREW	1
26A	32-79	FULCRUM LEVER PIN	1
27	* 233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET	1
28	16-B199	INLET SEAT GASKET	1
29	24-B323	INLET TENSION SPRING 26G	OPTION
29	24-C296	INLET TENSION SPRING 31G	OPTION
29	24-B299	INLET TENSION SPRING 37G	1
29	24-C298	INLET TENSION SPRING 42G	OPTION
29	24-C297	INLET TENSION SPRING 46G	OPTION
30A	43-1030	HIGH SPEED MIXTURE SCREW	1
30B	24B-449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING	1
30C	78-A256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER	1
30D	44-381	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING	1
33	29-224	THROTTLE SHAFT CLIP	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW	1
36	24-B381	THROTTLE RETURN SPRING	1
37	14-A118	THROTTLE SHUTTER	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW	1
42	13-B218	THROTTLE SHAFT	1
43	12-1220	THROTTLE LEVER ASSEMBLY	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW	1
51	363-318	IDLE NOZZLE	1
54	80-160	MAIN PLUG	2
55	136-562	CABLE BRAKET	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW	2
57	15-C9	LIMITER SCREW	2
58	24-B131	LIMITER SPRING	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT	2
RK-6HW	REPAIR KIT		
DG-3HW	DIAPHRAGM & GASKET		
233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET		

\* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT  
+ INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET



**Tillotson**  
RACING

Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland  
www.tillotson-racing.com

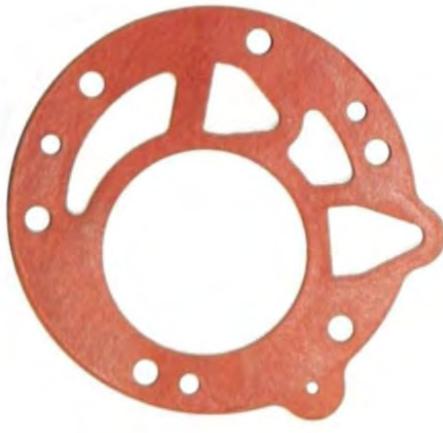
PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR

REF.9 - P. N°16-B406  
**DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)**  
**JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)**



Thickness / Épaisseur =  $0.5 \pm 0.1$  mm

REF.13 - P. N° 16-B407  
**PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)**  
**JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)**



Thickness / Épaisseur =  $0.8 \pm 0.1$  mm

REF.10 - P. N°237-600  
**DIAPHRAGM**  
**MEMBRANE PRINCIPALE**



Thickness / Épaisseur =  $0.13 \pm 0.07$  mm

REF.14 - P. N°237-162  
**PUMP DIAPHRAGM**  
**MEMBRANE POMPE**



Thickness / Épaisseur =  $0.10 \pm 0.063$  mm

REF.11 - P. N° 91-A275  
**DIAPHRAGM COVER**  
**COUVERCLE DE DIAPHRAGME**



Thickness / Épaisseur =  $6.75 \pm 0.15$  mm

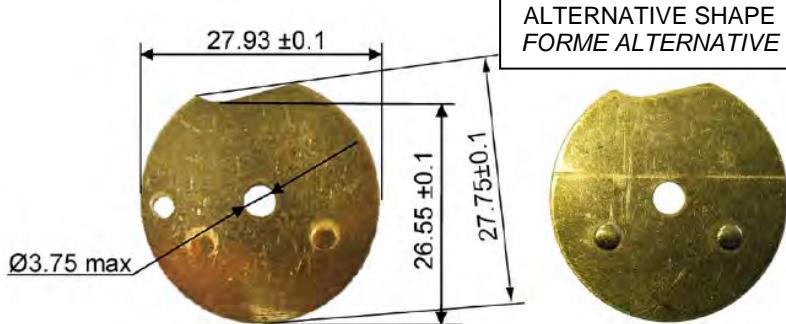


REF.15 - P. N° 141-89  
**PUMP COVER**  
**CORPS DE POMPE À ESSENCE**



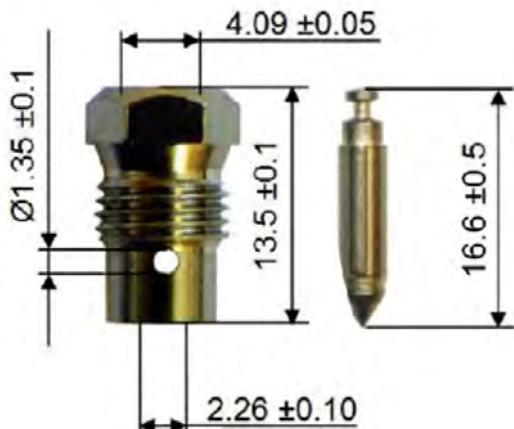
Thickness / Épaisseur =  $12.5 \pm 0.15$  mm

**REF.37 - P. N° 14-A118**  
**THROTTLE SHUTTER**  
**PAPILLON CARBURATEUR**



ALTERNATIVE SHAPE  
 FORME ALTERNATIVE

**REF.27 - P. N° 233-721P**  
**SEAT + NEEDLE**  
**SIEGE + POINTEAU**



Thickness / Épaisseur = 0.84 ±0.1 mm

**REF.21A - P. N° 43-1029**  
**NEEDLE LOW SPEED**  
**VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME**



**REF.30A - P. N° 43-1030**  
**NEEDLE HIGH SPEED**  
**VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME**



**ALTERNATIVE FUEL NEEDLE**  
**POINTEAU ALTERNATIF**  
**REF.27 - P. N° 233-721P**

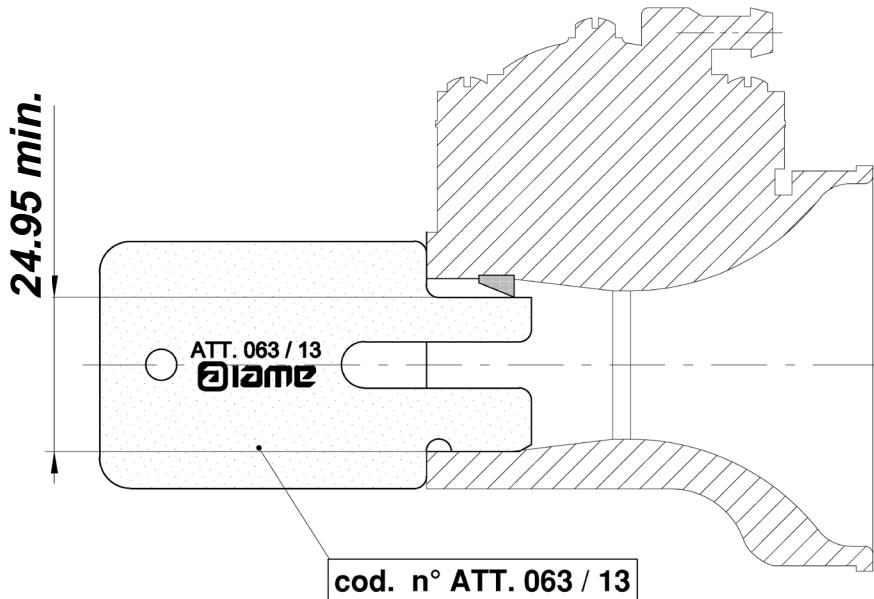


CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING  
CARBURATEUR – TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing  
Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage

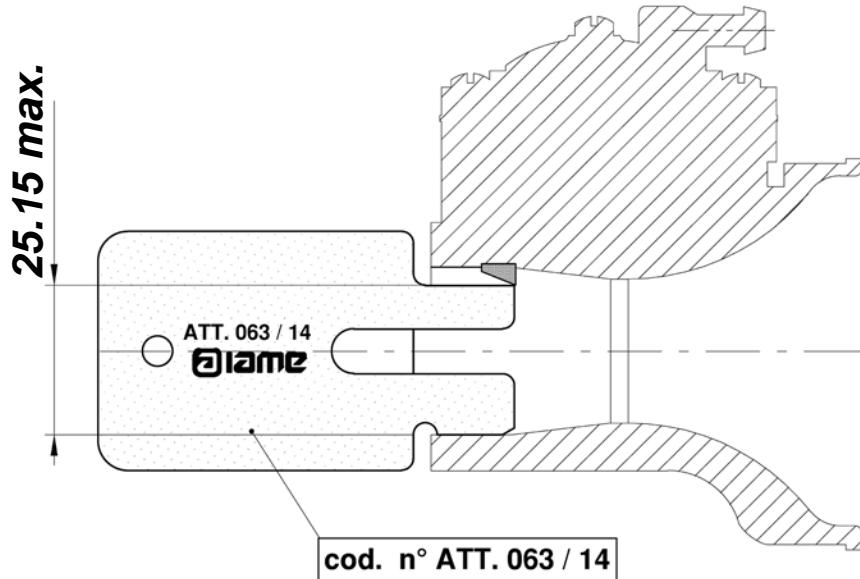


ATOMISER - HEIGHT MINIMUM AND CHECKING TOOL  
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



GO IF IT'S OK  
IL PASSE S'IL EST CONFORME

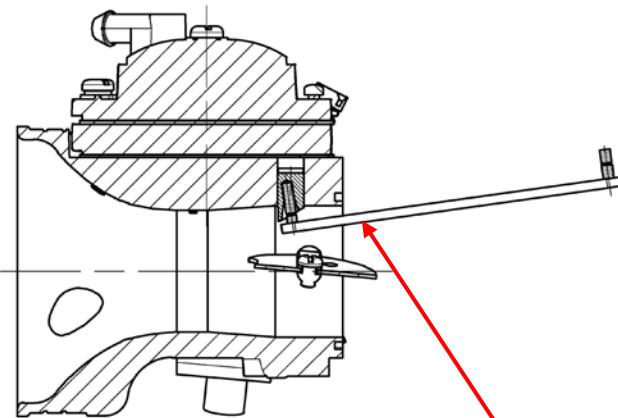
ATOMIZER – HEIGHT MAXIMUM AND CHECKING TOOL  
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



NO GO IF IT'S OK  
IL NE PASSE PAS S'IL EST CONFORME

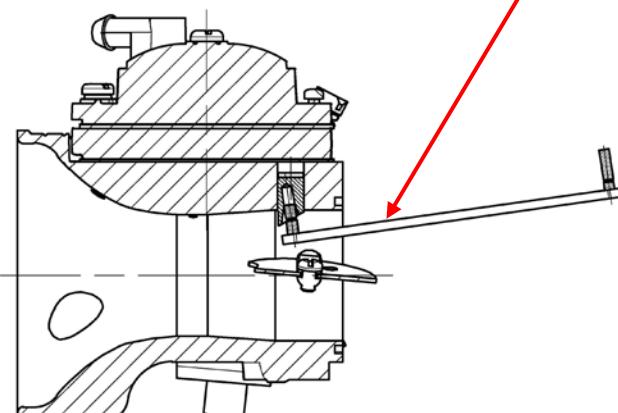
ATOMIZER - CHECKING HOLE DIMENSIONS TOOL  
PULVERISATEUR - OUTIL DE VÉRIFICATION DU DES TROUS

Pass Side – OK  
Côté passe - Conforme

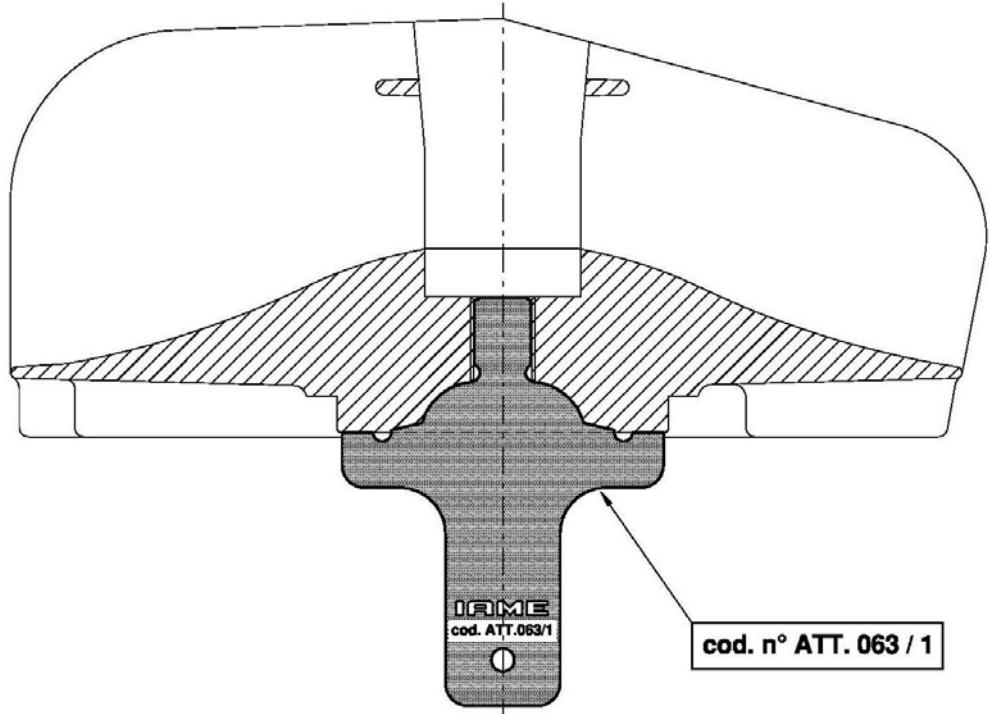


FÉDÉRATION FRANÇAISE DU SPORT AUTOMOBILE  
32, Avenue de New York  
75781 PARIS Cedex 16  
F.F.S.A.

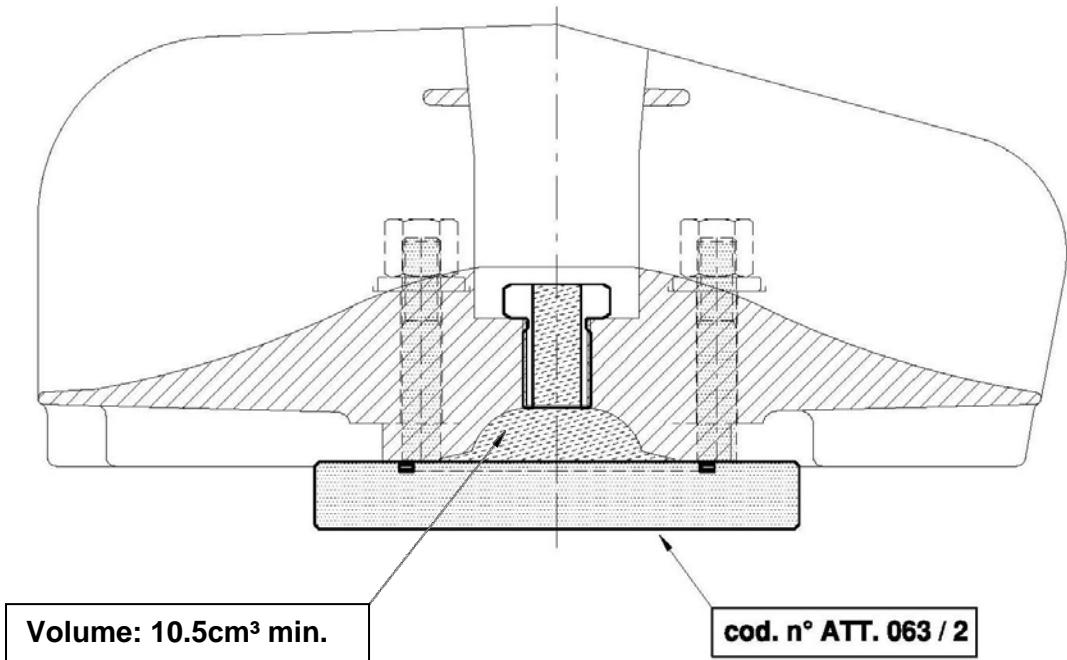
No Pass Side - OK  
Pas de passe côté - Conforme



CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER  
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

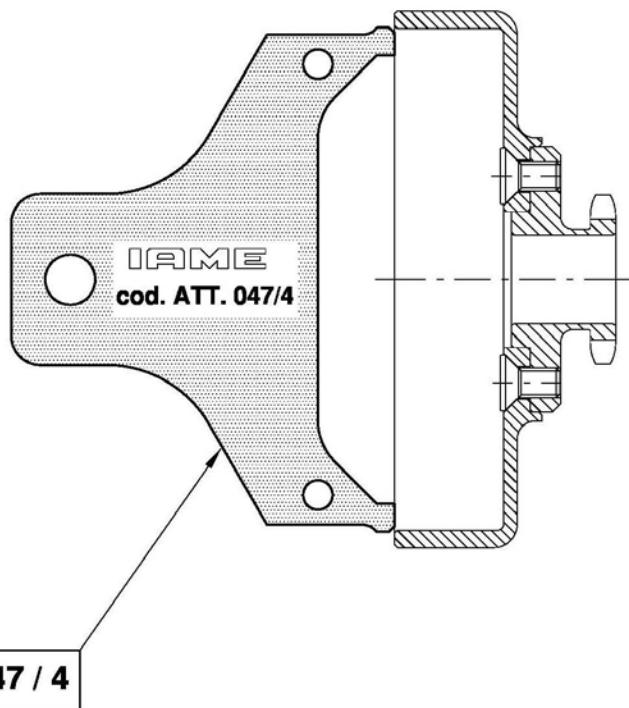


CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER  
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



**With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert**

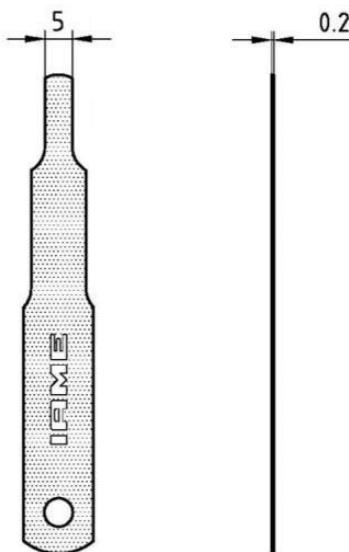
CLUTCH DRUM CHECKING TOOL  
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE



Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.

**Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.**

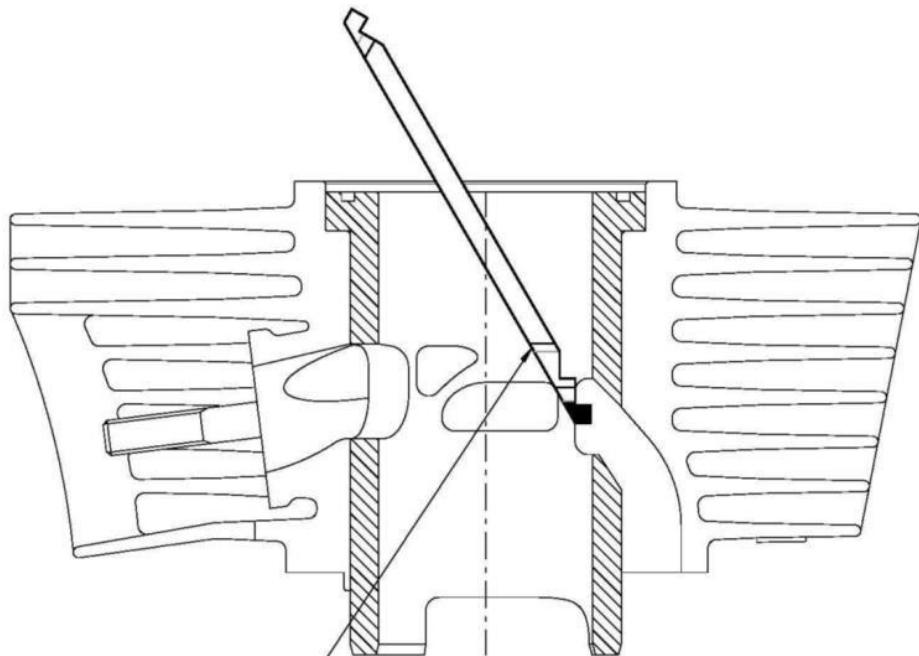
PORT TIMING INSERT  
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE



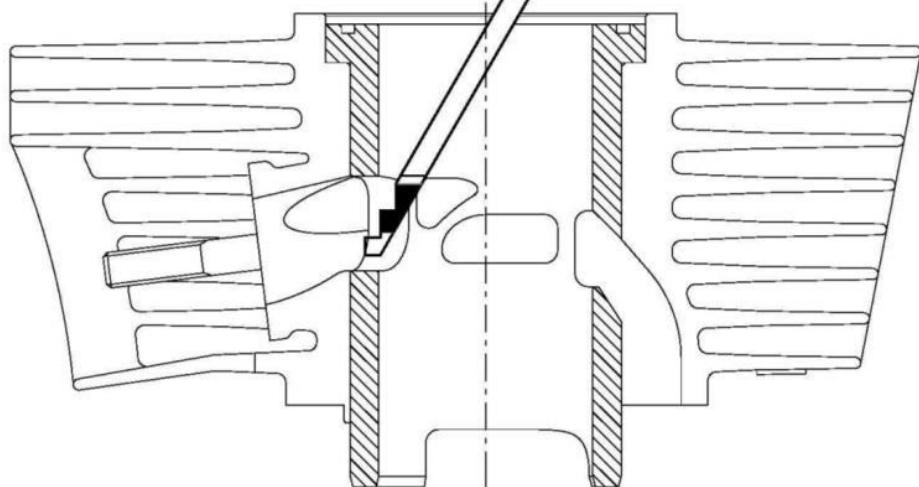
**TOOL IAME Cod. 10194**



CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL  
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES

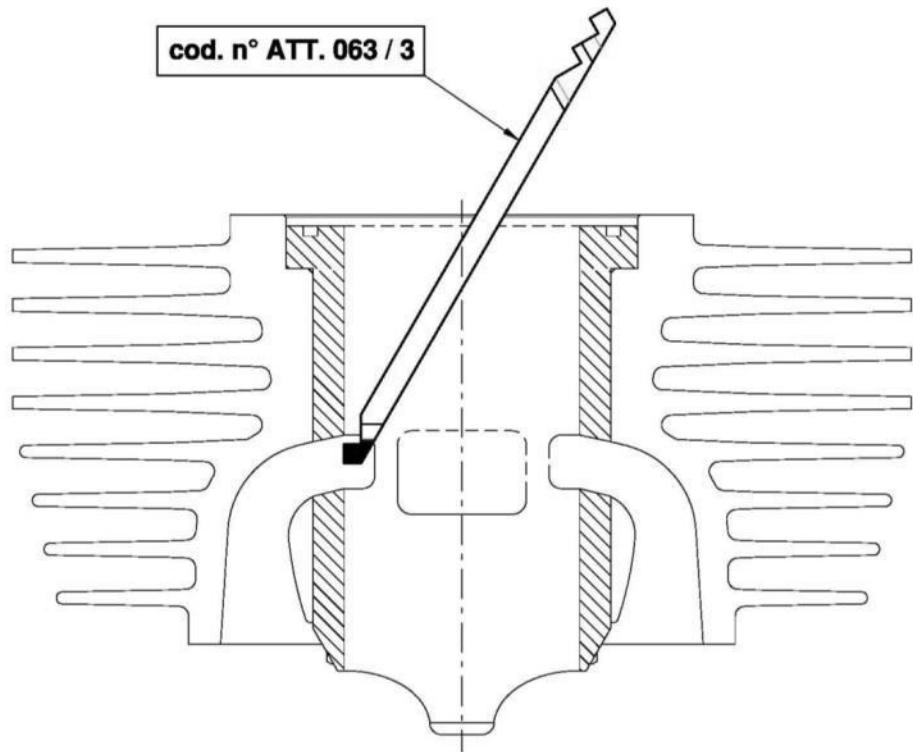


**cod. n° ATT. 063 / 3**



**Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.**  
**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.**

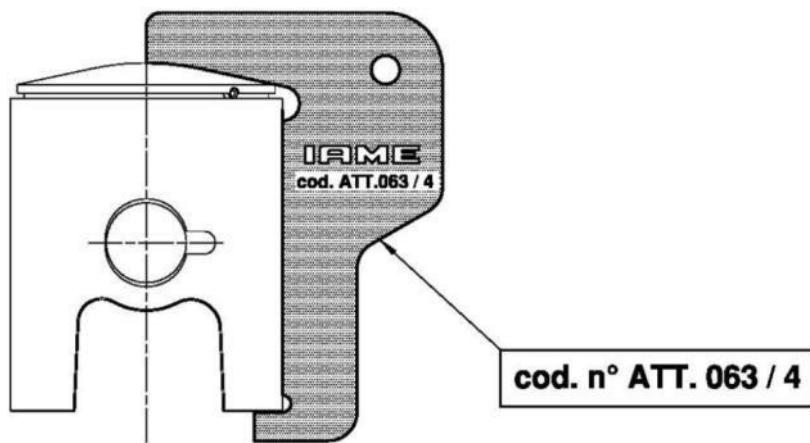
CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL  
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



**Check that the tool does not enter into the main transfers duct.**  
**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.**

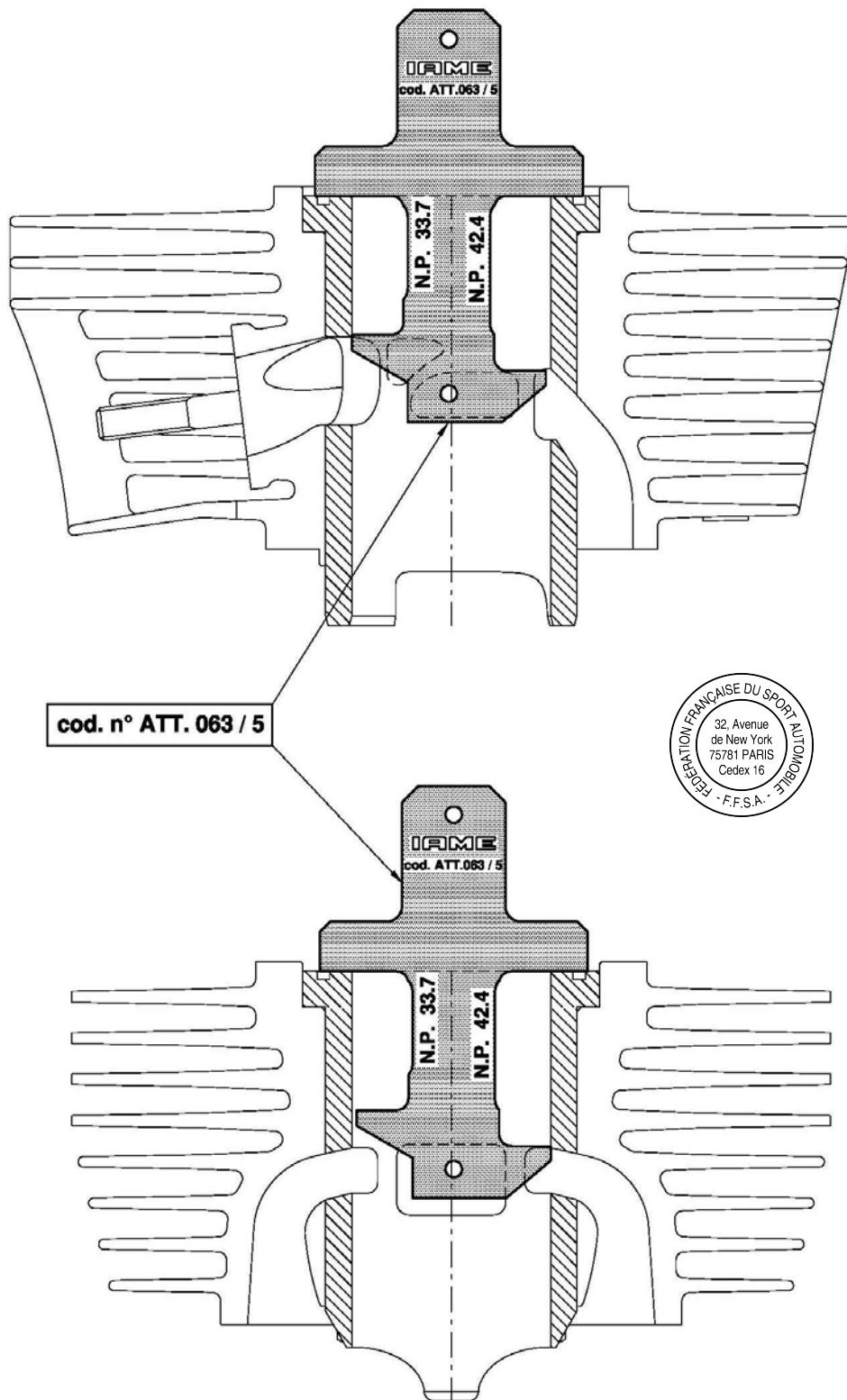


PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL  
GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE  
PISTON



**Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.**  
**Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit**

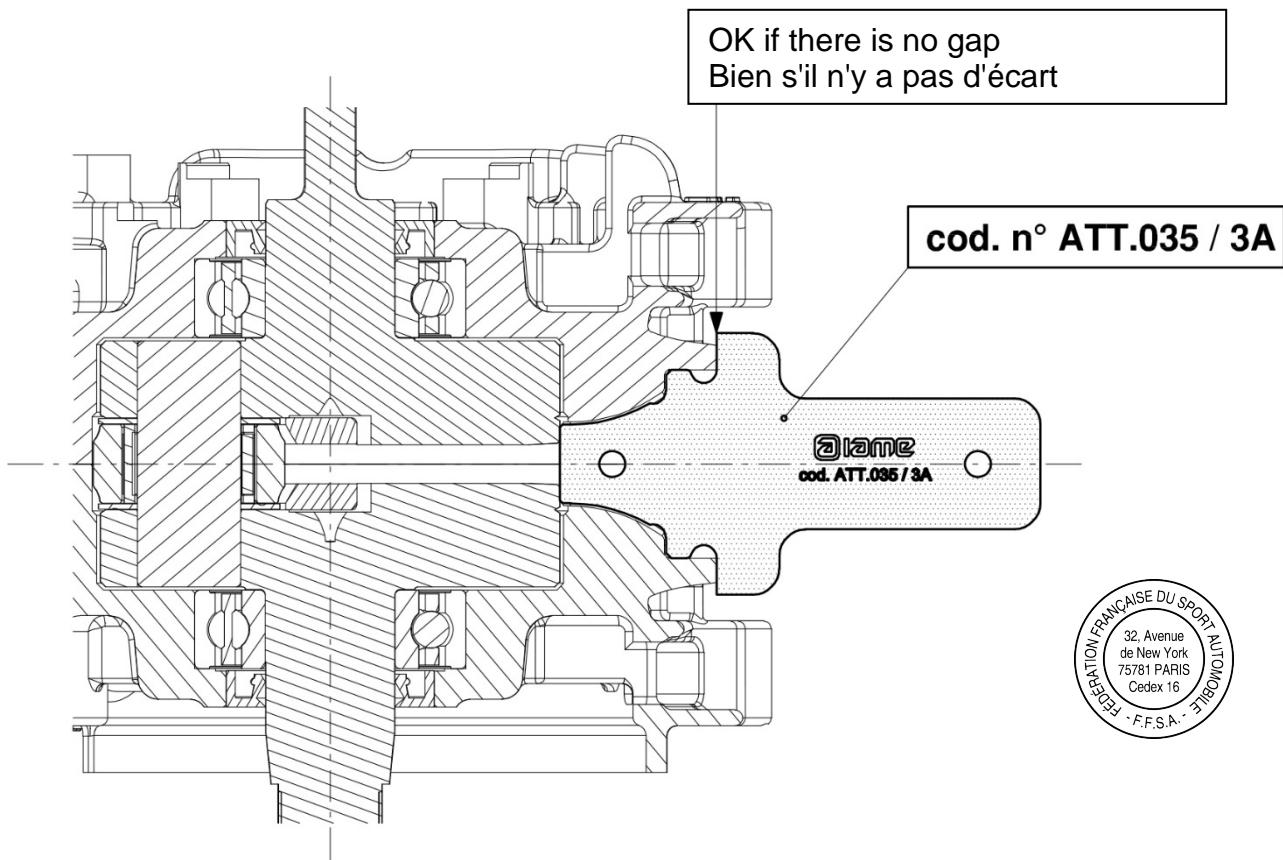
CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS  
CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIERE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS  
PRINCIPAUX



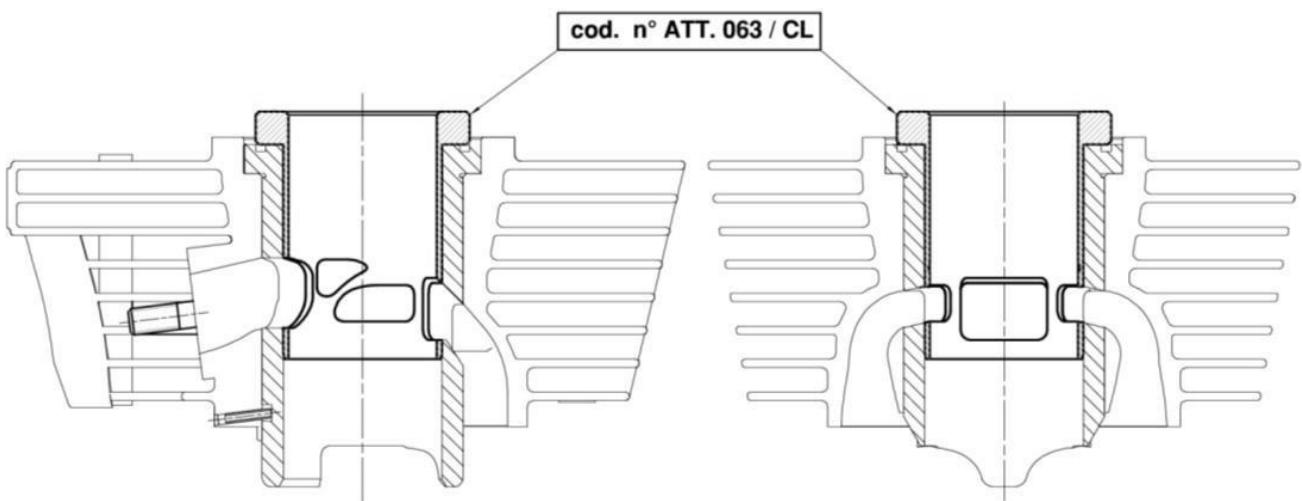
**Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.**

**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.**

CHECKING OF THE REED VALVE PLANE  
CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOÎTE A' CLAPETS

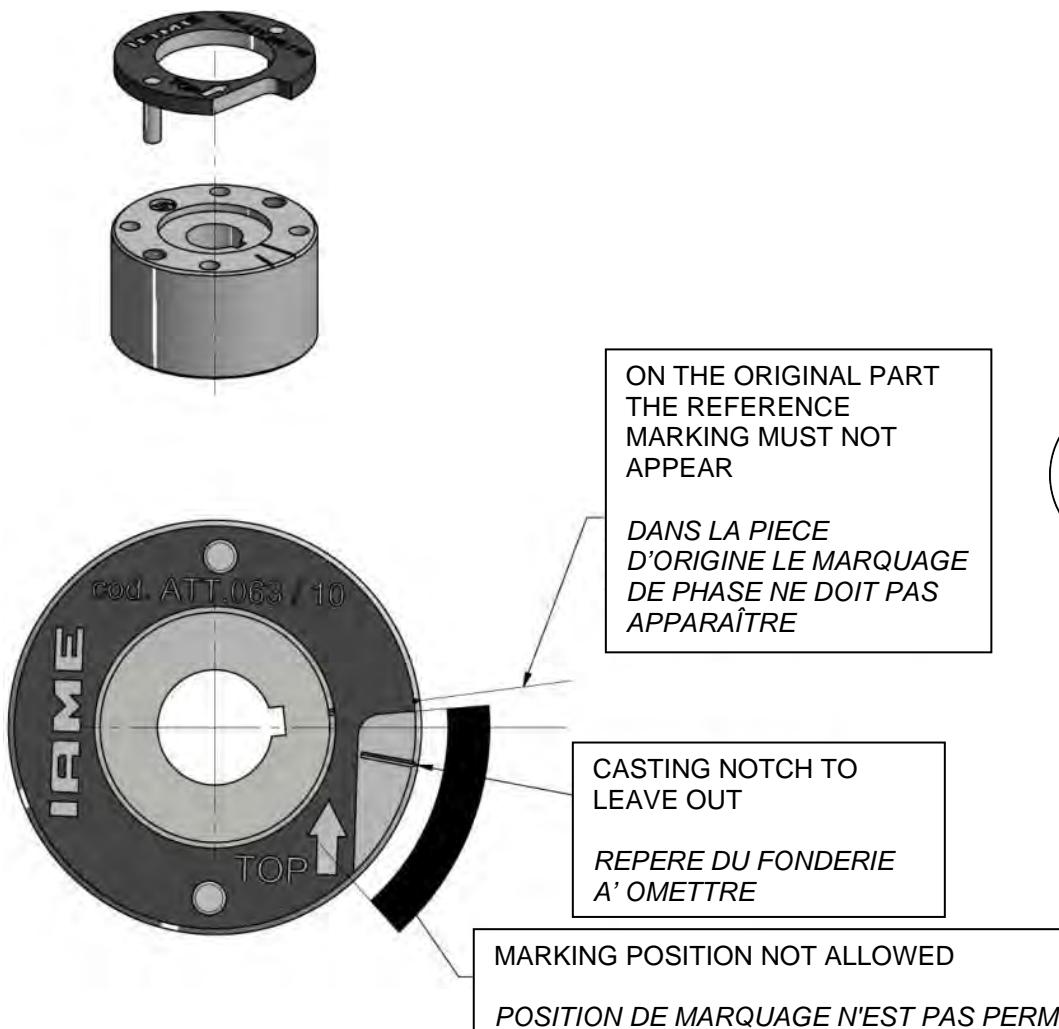


CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL  
OUTIL DE VÉRIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE

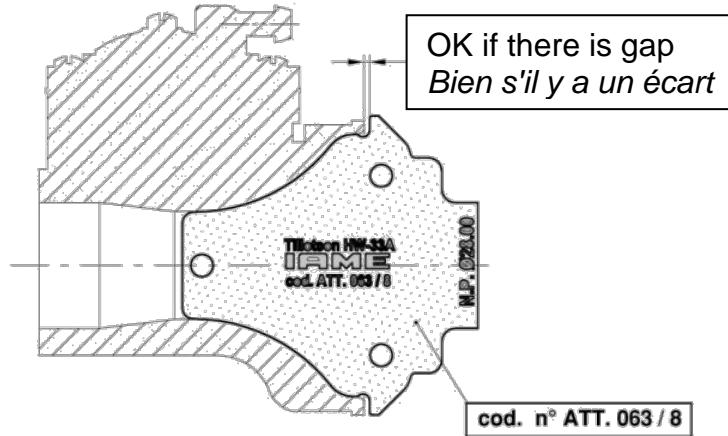


**Visual check of ducts**  
**Contrôle visuel des lumières**

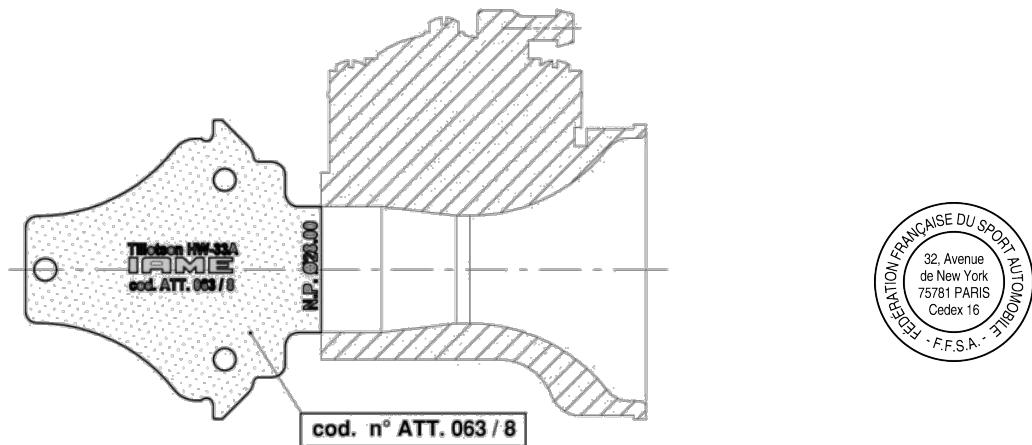
**CHECKING OF THE POSITION OF SELETTA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING**  
**CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTA ANALOGIQUE**  
**2 PÔLES**



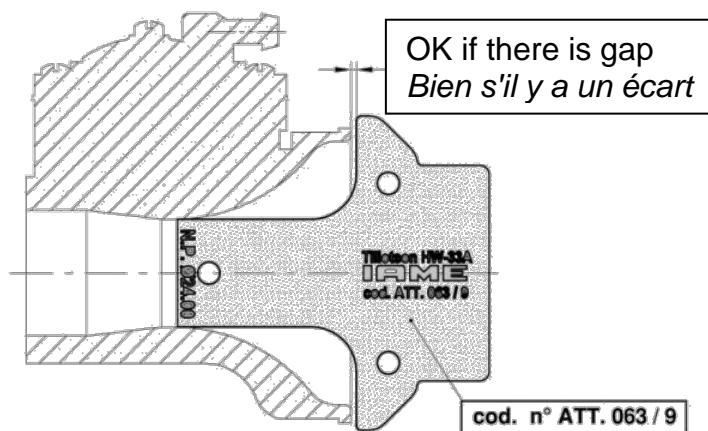
**HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS**  
**GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A**



**Check that the venturi of carburetor has the same shape of the tool**  
**Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit**

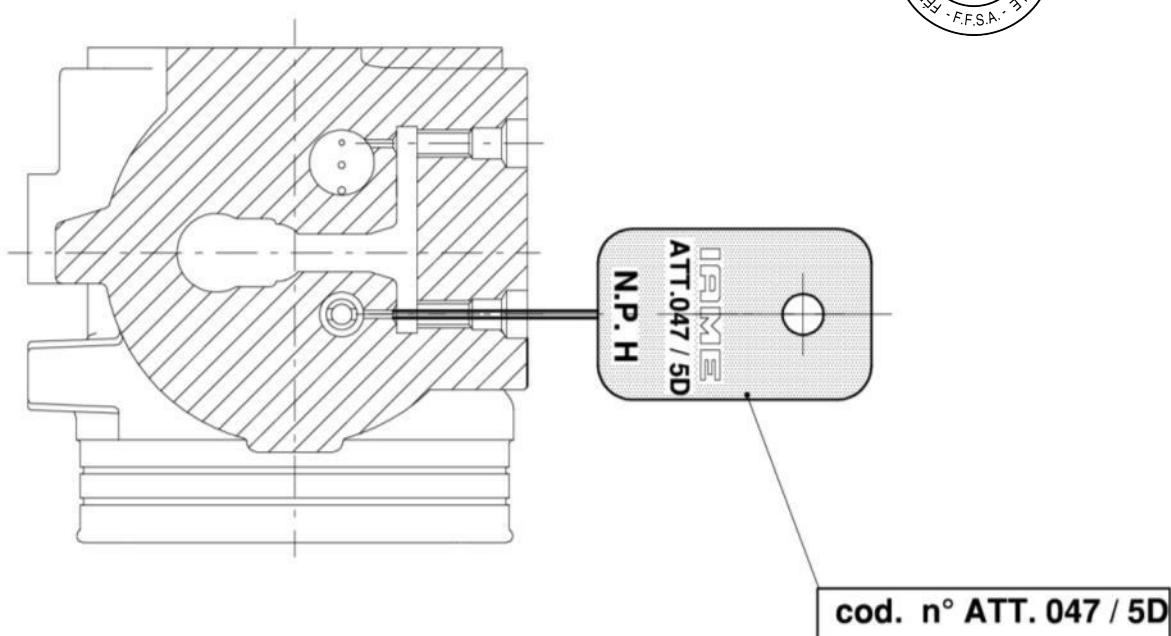
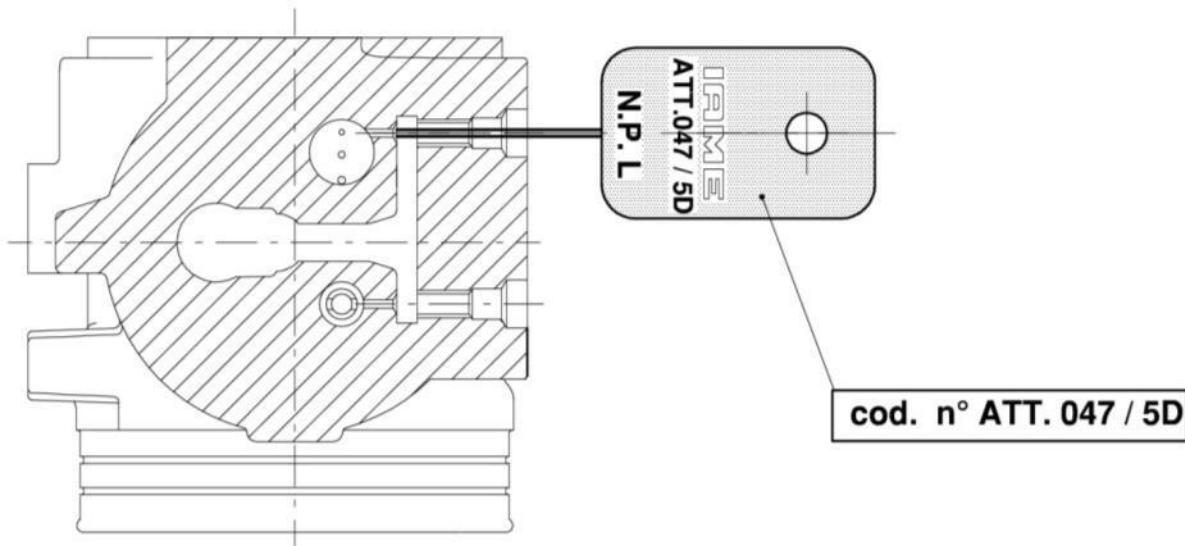


**Check that the tool does not enter into the throttle bore**  
**Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur**



**Check that the tool must not enter into the venturi**  
**Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur**

HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL  
OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS



**Check that the spikes do not enter into the holes.  
Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.**