


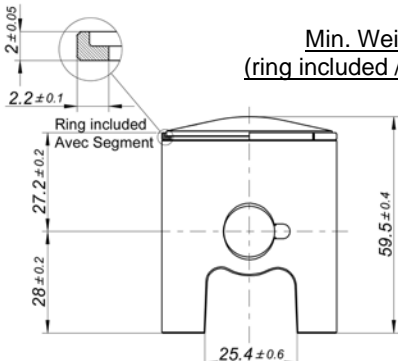
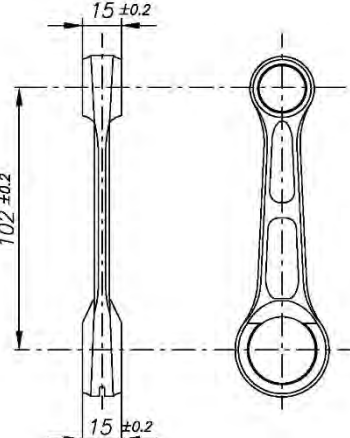
Référence  
Enregistrement  
N° : **CK 2026/ 04,05,06**  
DATE : **10/02/2026**



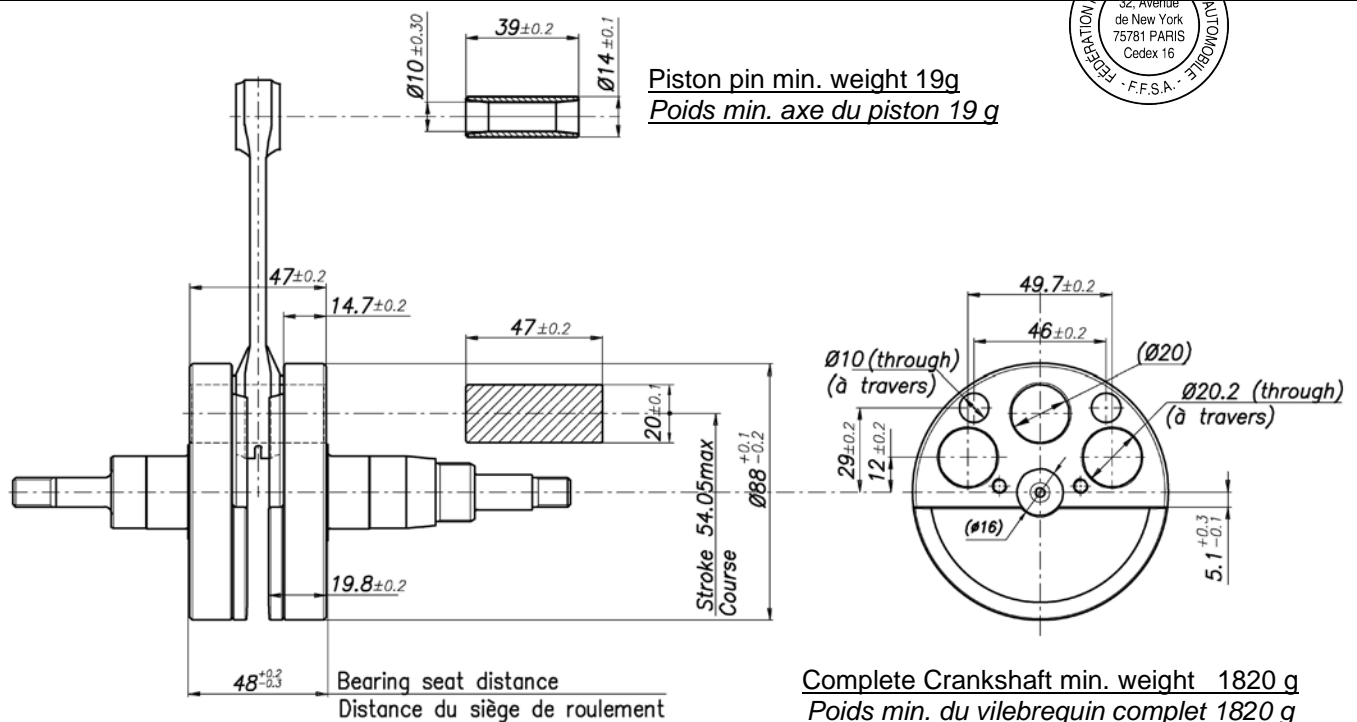
# KA100cc REEDJET - TAG

## FEATURES - CARACTERISTIQUES

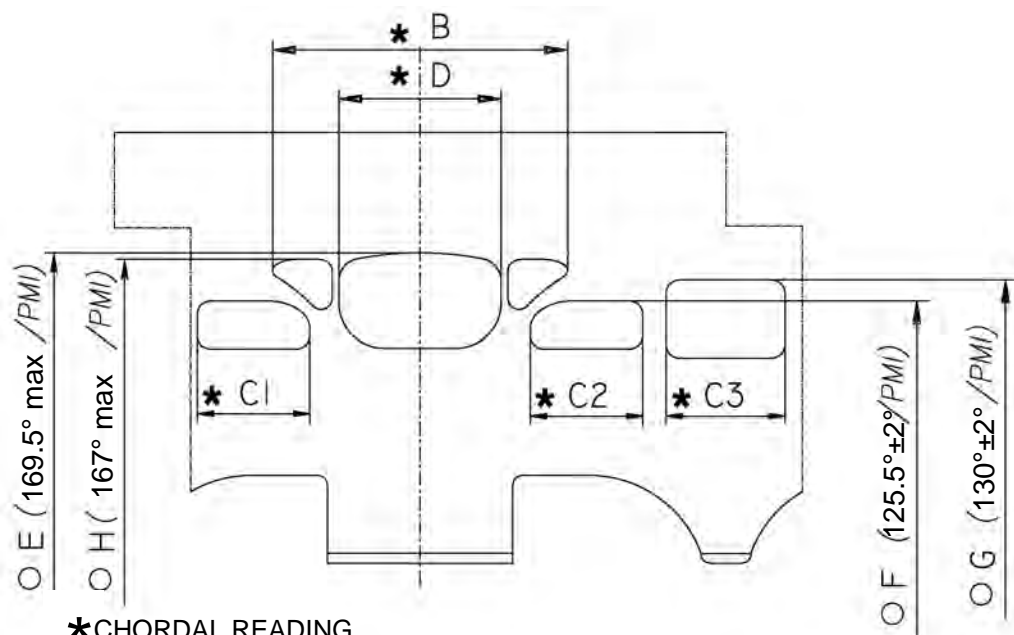
		Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>	100 cm <sup>3</sup> max
		Bore <i>Alésage</i>	48.20 mm
		Max. bore <i>Alésage max.</i>	48.53 mm
		Stroke <i>Course</i>	54.05 mm max
		Cooling system <i>Système de refroidissement</i>	Air <i>À Air</i>
		Inlet system <i>Système d'admission</i>	Reed valve <i>À clapet</i>
		Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i>	1
Carburettor / <i>Carburateur</i> Tillotson	HW-33A (Venturi Ø24mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i>	3 / 3
Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i>	1	Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i>	3 / 3
Big end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i>	20x26x15	Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i>	Spherical <i>Sphérique</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i>	25x52x15	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i>	Analogue 2 Poles <i>Analogique 2 pôles</i>
Small end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i>	14x18x18	Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i>	102 mm

DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material <i>Matériau de la bielle</i>	Steel <i>Acier</i>	 <p>Min. Weight/Poids Min. (ring included /avec segment) 95 g</p>
Crankshaft material <i>Matériau du vilebrequin</i>	Steel <i>Acier</i>	
Cylinder Head material <i>Matériau de la culasse</i>	Aluminium	
Cylinder material <i>Matériau du cylindre</i>	Aluminium	
Liner material <i>Matériau de la chemise</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRAXE DE LA BIELLE</i>
Crankcase material <i>Matériau du carter</i>	Aluminium	 <p>Min. Weight 110 g <i>Poids Min. 110 g</i></p>
Piston material <i>Matériau du piston</i>	Aluminium	
Piston rings material <i>Matériau des segments</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	
Exhaust muffler material <i>Matériau du silencieux d'échappement</i>	Sheet-steel <i>Tôle acier</i>	
Bearings <i>Roulements</i>	6205 type	

## CRANKSHAFT - VILEBREQUIN



# CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE



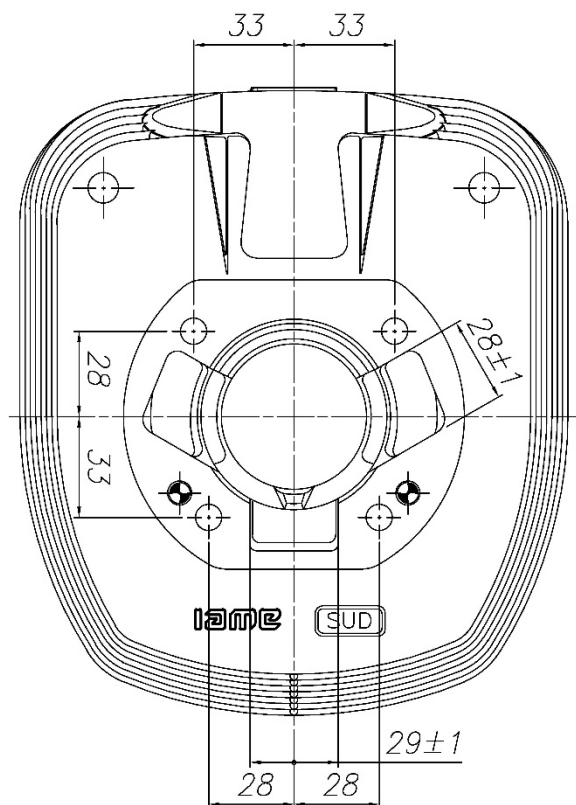
B	≤ 48.2 mm
C1 = C2	≤ 27.2 mm
C3	≤ 27 mm
D	≤ 34 mm
E	169.5° max
F	125.5° ±2°
G	130° ±2°
H	167° max

\*CHORDAL READING  
LECTURE CORDALE

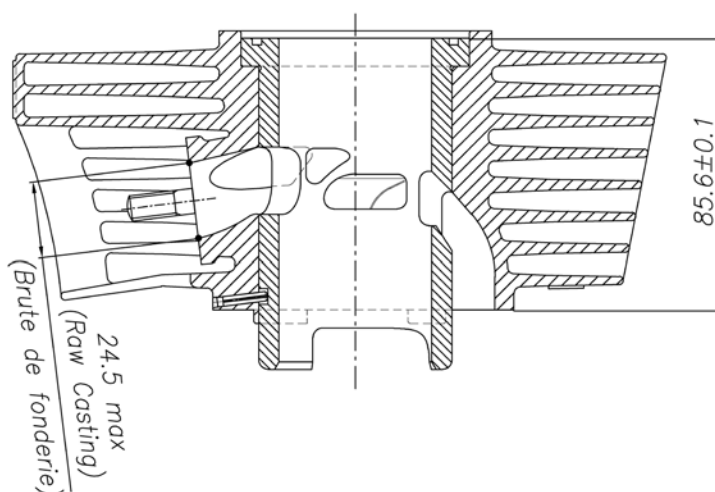
○ ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE  
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm  
TOOL Cod. 10194 – UTILISER OUTIL

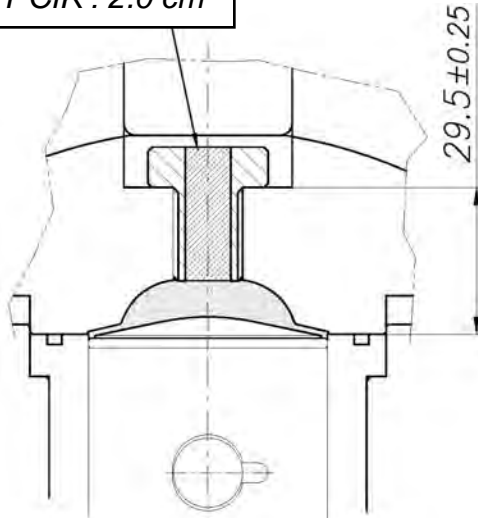
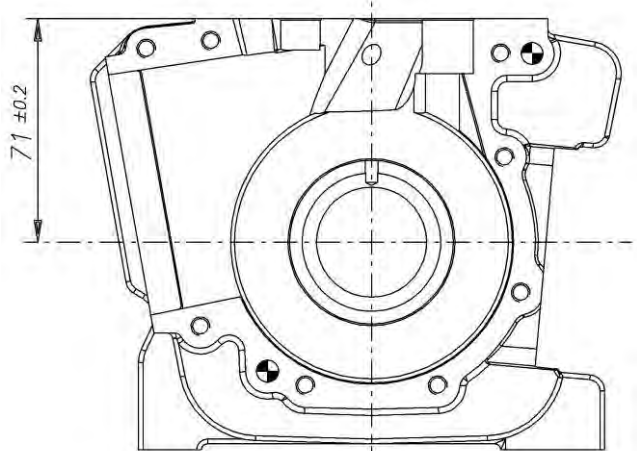
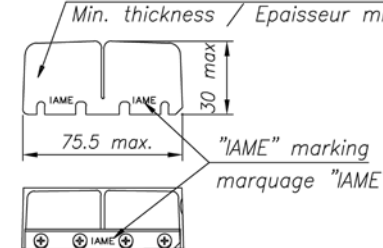
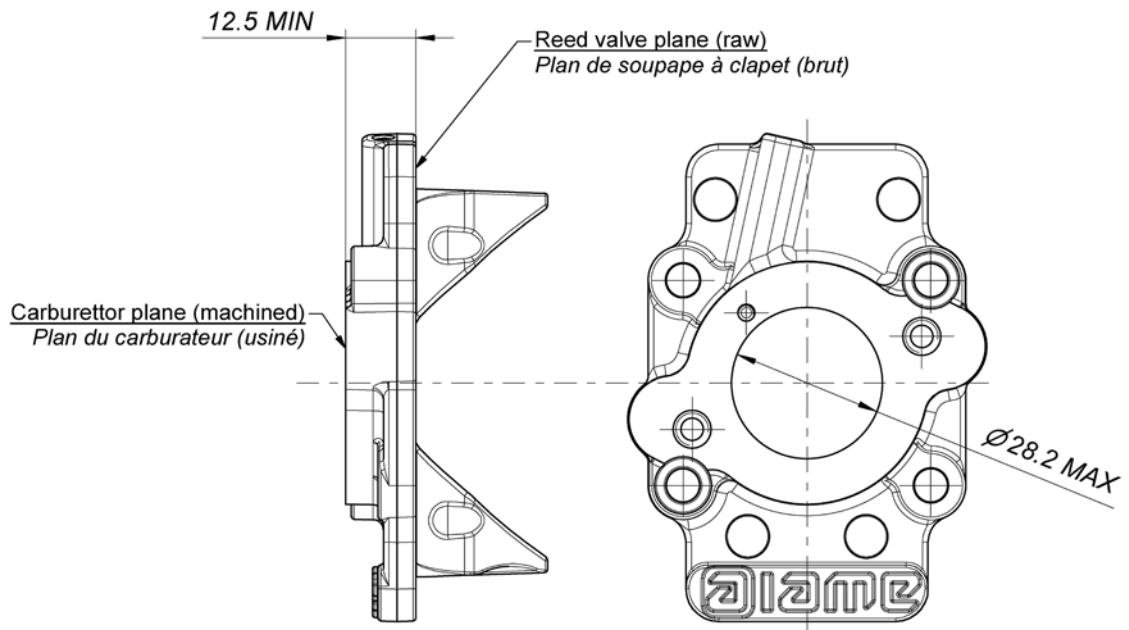


## CYLINDER BASE VIEW VUE DE LA BASE DU CYLINDRE



## CYLINDER CROSS SECTION VIEW VUE DU CYLINDRE EN SECTION



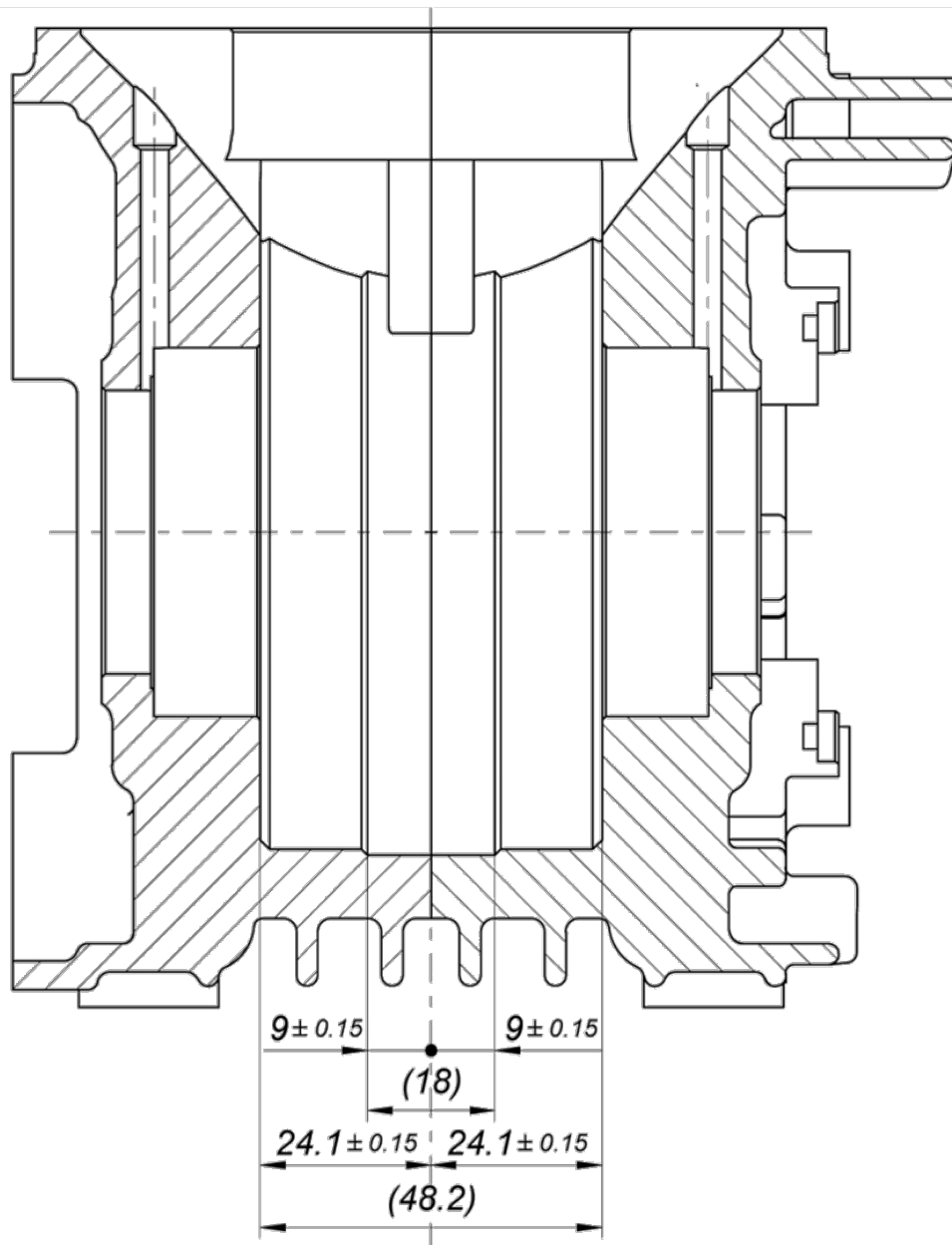
<p>COMBUSTION CHAMBER VIEW VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION</p>	<p>CRANKCASE INSIDE VIEW VUE A' L'INTÉRIEUR DU CARTER</p>
<div data-bbox="118 302 475 362"> <p>INSERT CIK : 2.0 cm<sup>3</sup></p> </div> 	
<div data-bbox="98 891 785 990"> <p><b>VOLUME</b> <b>COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION</b> <b>TOT. = 8.5 cm<sup>3</sup> min.</b></p> </div> <div data-bbox="140 1012 753 1124"> <p><b>SQUISH MIN.= 1.05 mm</b> <b>(measured with Ø1.5 tin /</b> <b>mesurée avec de l'étain Ø1.5mm)</b></p> </div> <div data-bbox="140 1146 753 1281"> <p><u>Volume of combustion chamber in cylinder head</u> <u>Volume de la chambre de combustion dans la culasse</u> <u>(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :</u> <b>10.5 cm<sup>3</sup> min.</b></p> </div>	<p><b>REEDS DIMENSIONS</b> <b>DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS</b></p> <p><i>Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre</i> <i>Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm</i> <i>or / ou</i> <i>Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone</i> <i>Min. thickness / Epaisseur min. = 0.22 mm</i></p>  <p>"IAME" marking marquage "IAME"</p>
<p>INLET CONVERYOR DIMENSIONS CONVOYEUR D'ADMISSION</p>	
<div data-bbox="223 1411 1356 2038">  <p>12.5 MIN</p> <p>Reed valve plane (raw) Plan de soupape à clapet (brut)</p> <p>Carburettor plane (machined) Plan du carburateur (usiné)</p> <p>Ø28.2 MAX</p> <p>IAME</p> </div>	



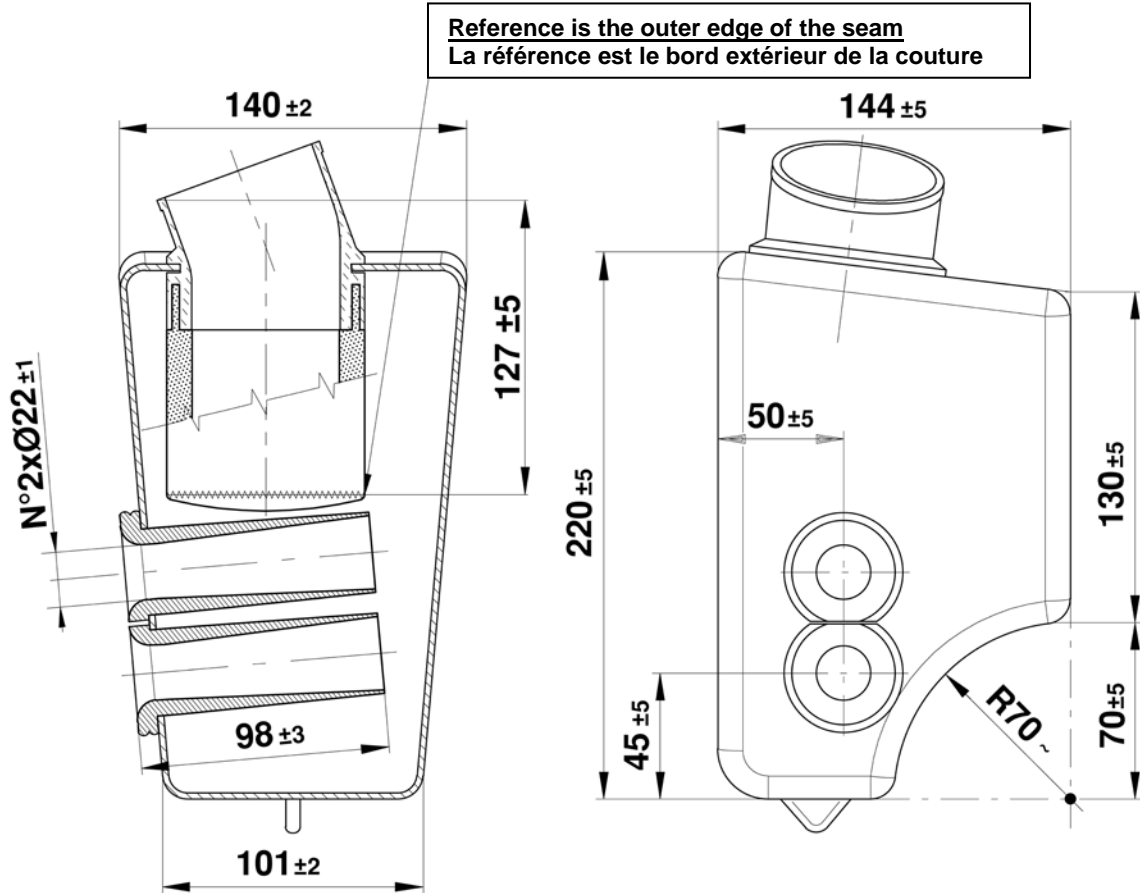
# CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

DRIVE SIDE  
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

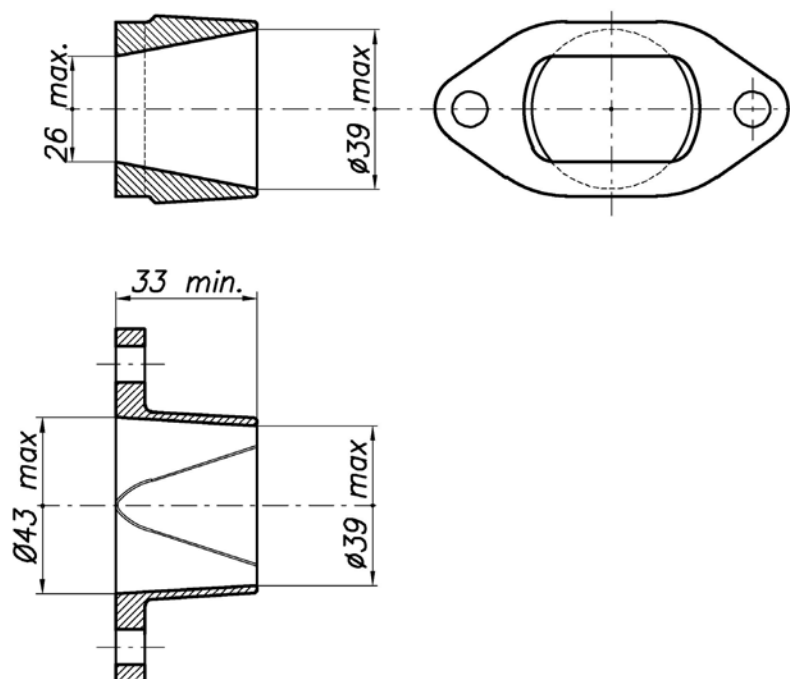
IGNITION SIDE  
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE



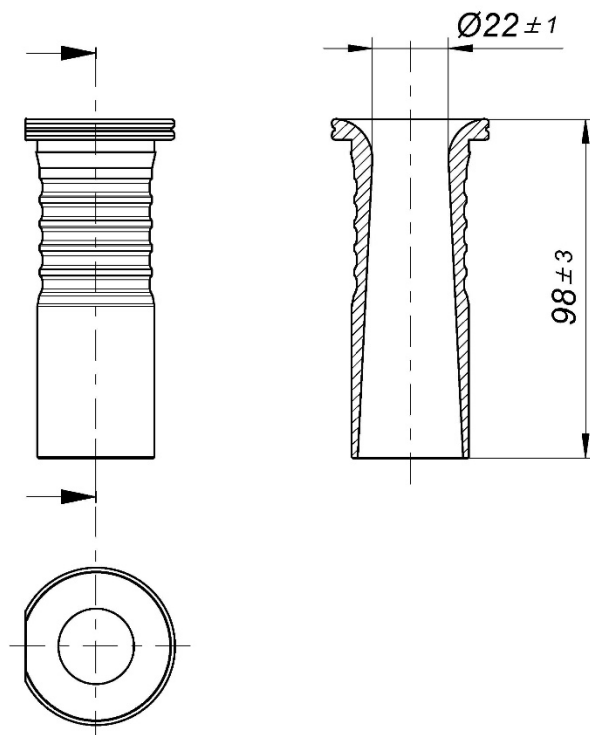
INLET SILENCER WITH SPONGE FILTER  
SILENCIEUX D'ADMISSION COMPLET AVEC MANCHON



EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT



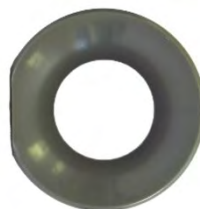
**INLET SILENCER TUBES NEW TYPE**  
**NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION**



**PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES**  
**PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ADMISSION ADMISSIBLES**



**OLD TYPE**  
**TYPE ANTÉRIEURE**



**NEW TYPE**  
**NOUVEAU TYPE**



RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING  
 COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION – DESSIN

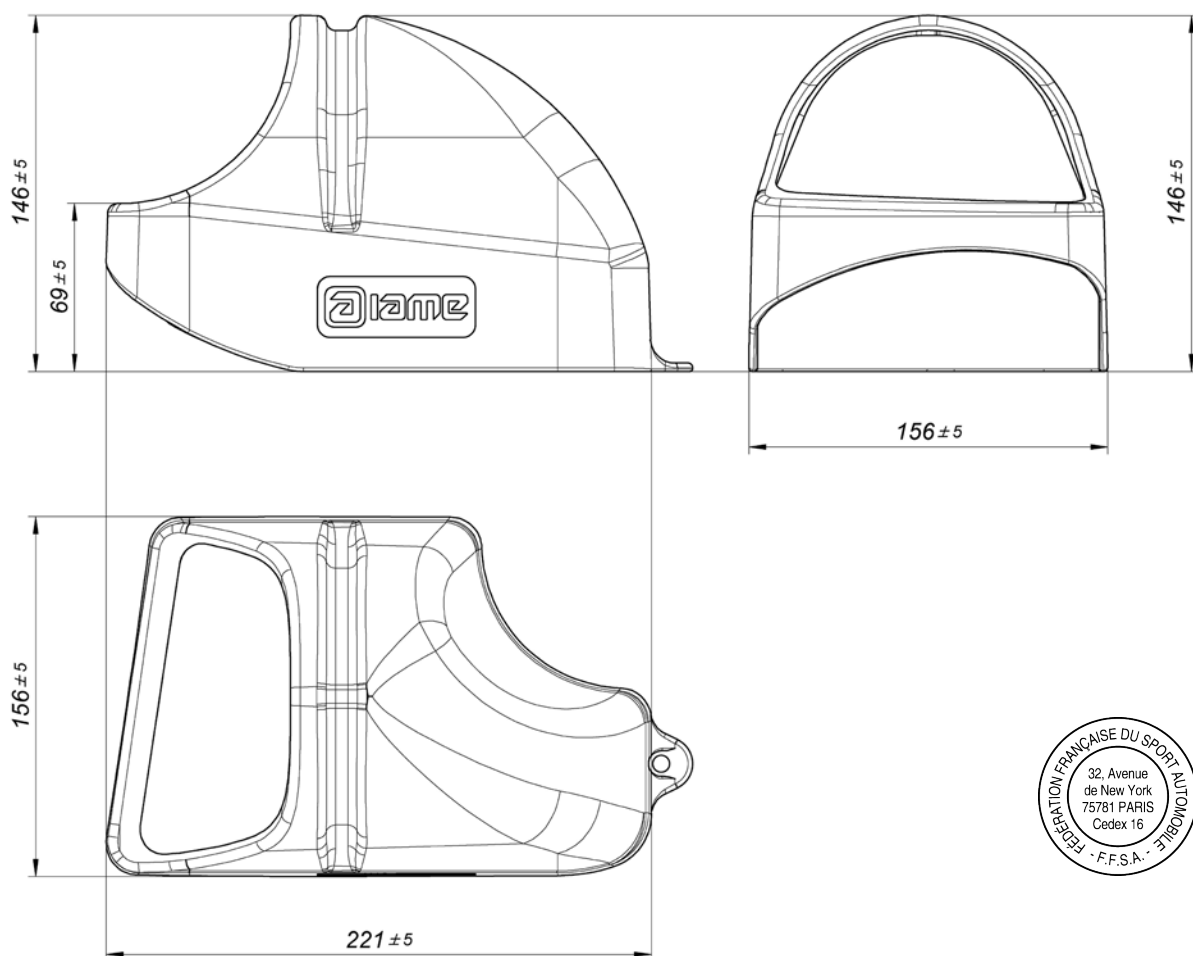
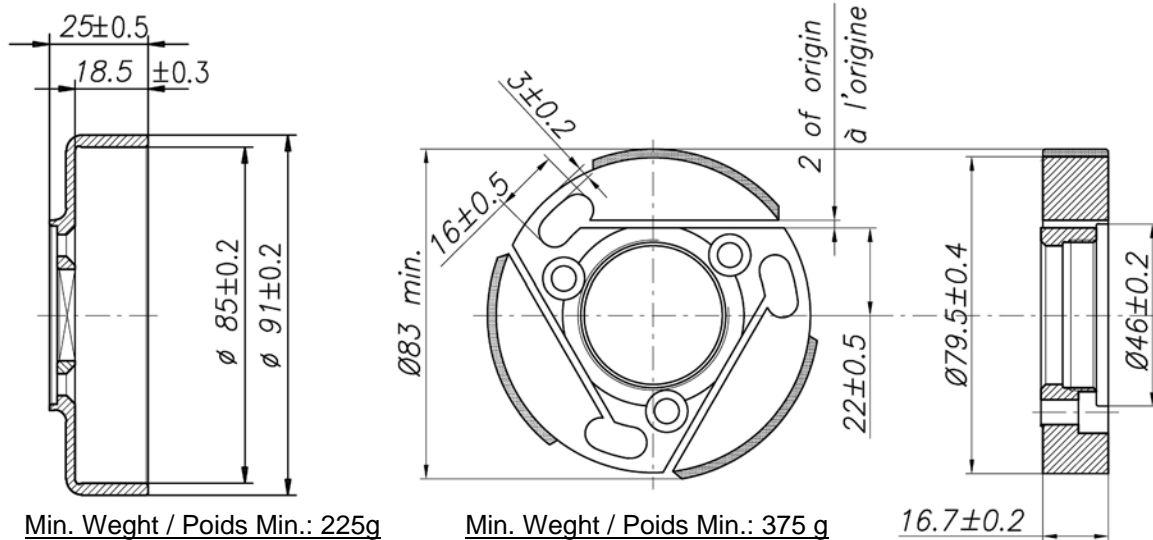
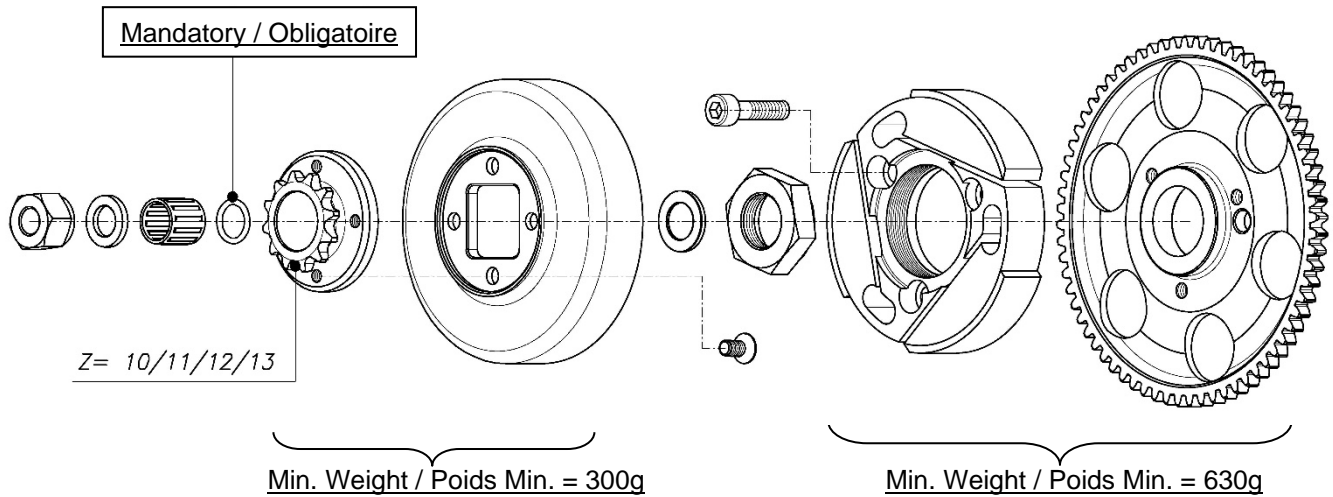


PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER  
 PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ADMISSION

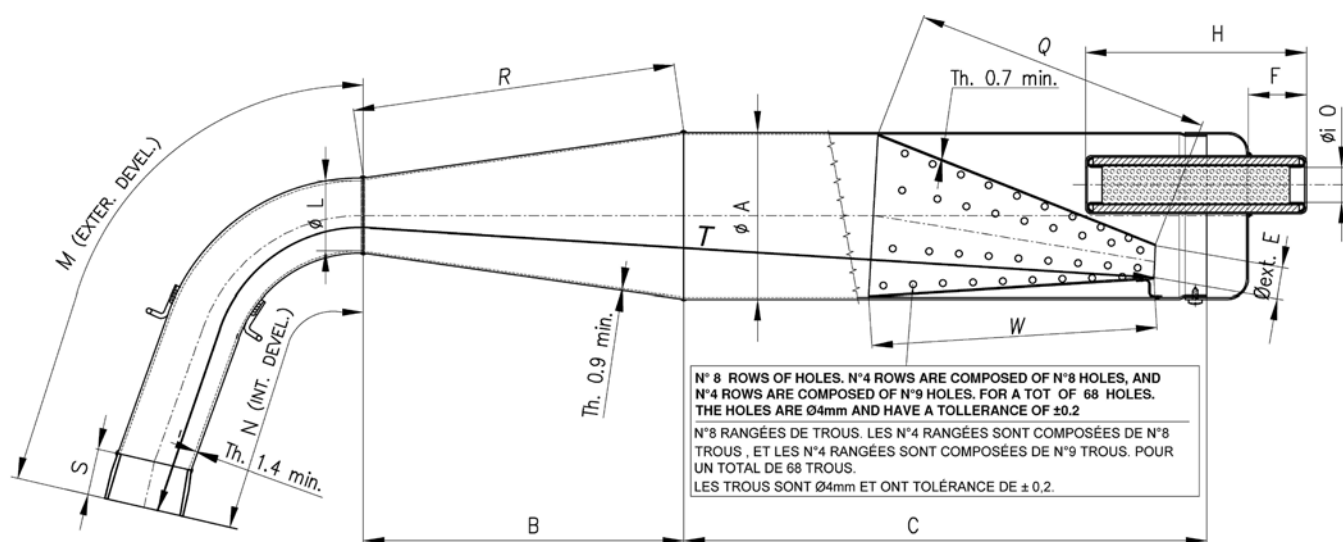




## DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (valid also for alternative exhaust type)  
VUE ET DIMENSIONS DE L'ÉCHAPPEMENT (valable également pour le modèle alternatif)



Min. Weight / Poids Min. : 1.905 g



<b>ØA:</b> <u>100 ±1 Øext.</u>	<b>C:</b> <u>315 ±3</u>	<b>H:</b> <u>132 ±3</u>	<b>ØOi:</b> <u>21 ±1 Øint.</u>	<b>S:</b> <u>29 ±1.5</u>
<b>ØL:</b> <u>45 ±1 Øext.</u>	<b>ØE:</b> <u>23.5 ±2 Øext.</u>	<b>M:</b> <u>270 ±3 ext.</u>	<b>R:</b> <u>194.5 ±3</u>	<b>T:</b> <u>692 ±3</u>
<b>B:</b> <u>193 ±3</u>	<b>F:</b> <u>36 ±2</u>	<b>N:</b> <u>210 ±3 ext.</u>	<b>Q:</b> <u>182 ±3</u>	<b>W:</b> <u>170 ±3</u>

**ATTENTION:**

The dimensions "**M**" and "**N**" must be taken by steel tape measure 6mm wide.  
Les dimensions « **M** » et « **N** » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

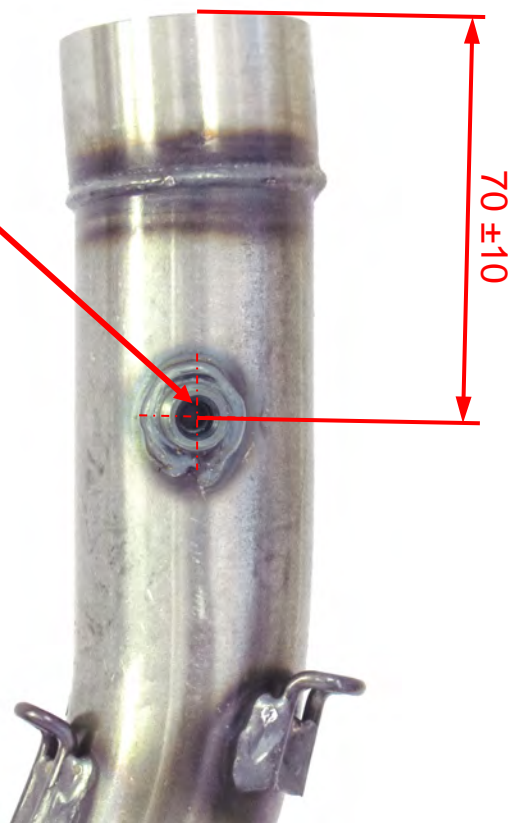
The dimensions "**Q**" and "**W**" must be taken by steel tape measure 12mm wide.  
Les dimensions « **Q** » et « **W** » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.

ALTERNATIVE EXHAUST  
ECHAPPEMENT ALTERNATIF

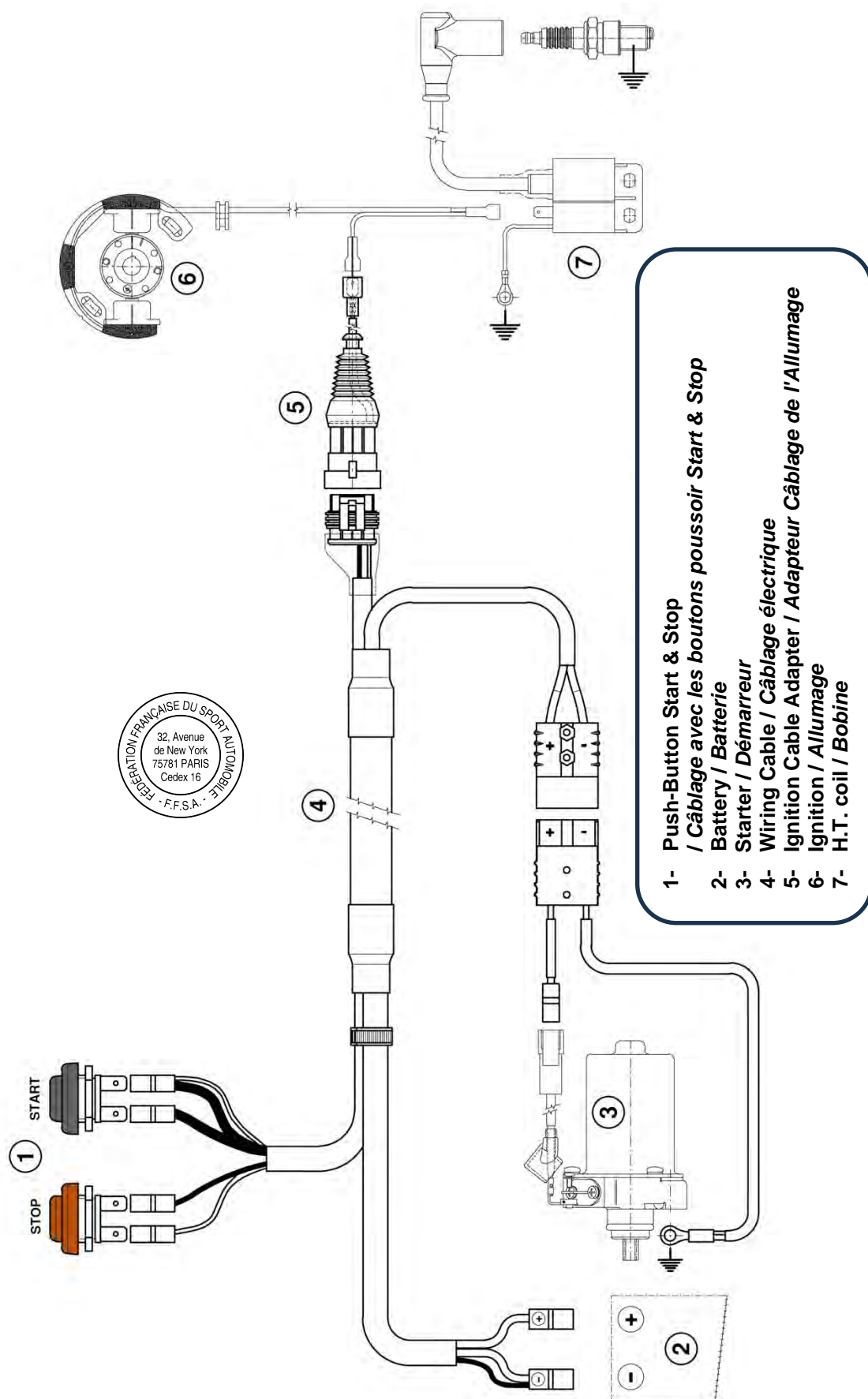


MARKING / MARQUAGE

**Fitting for  
temperature  
probe**  
*Siège pour la  
sonde de  
température*



# WIRING LOOM DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE



## ALTERNATIVE WIRING LOOM DIAGRAM / CÂBLAGE ÉLECTRIQUE ALTERNATIF

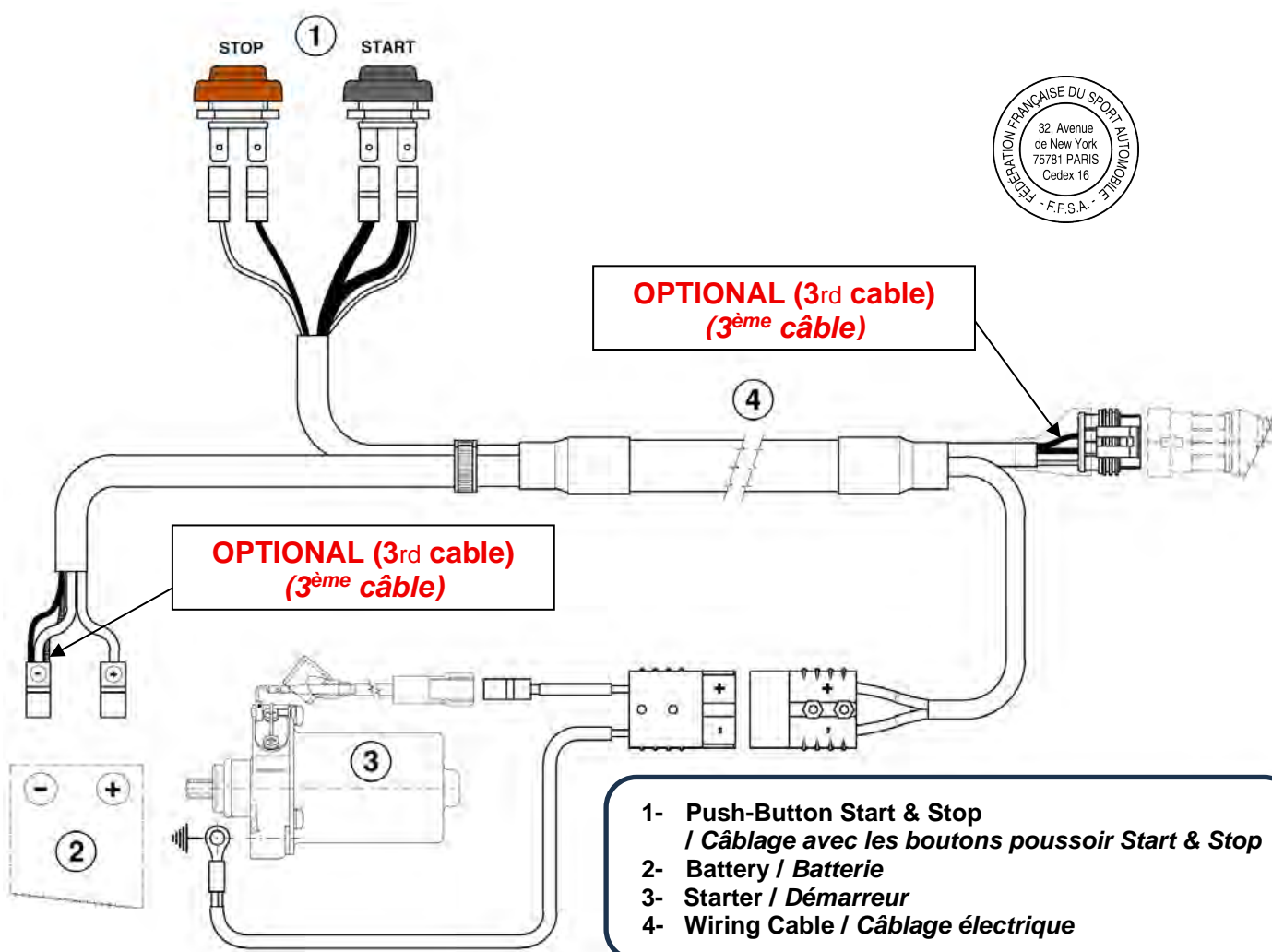
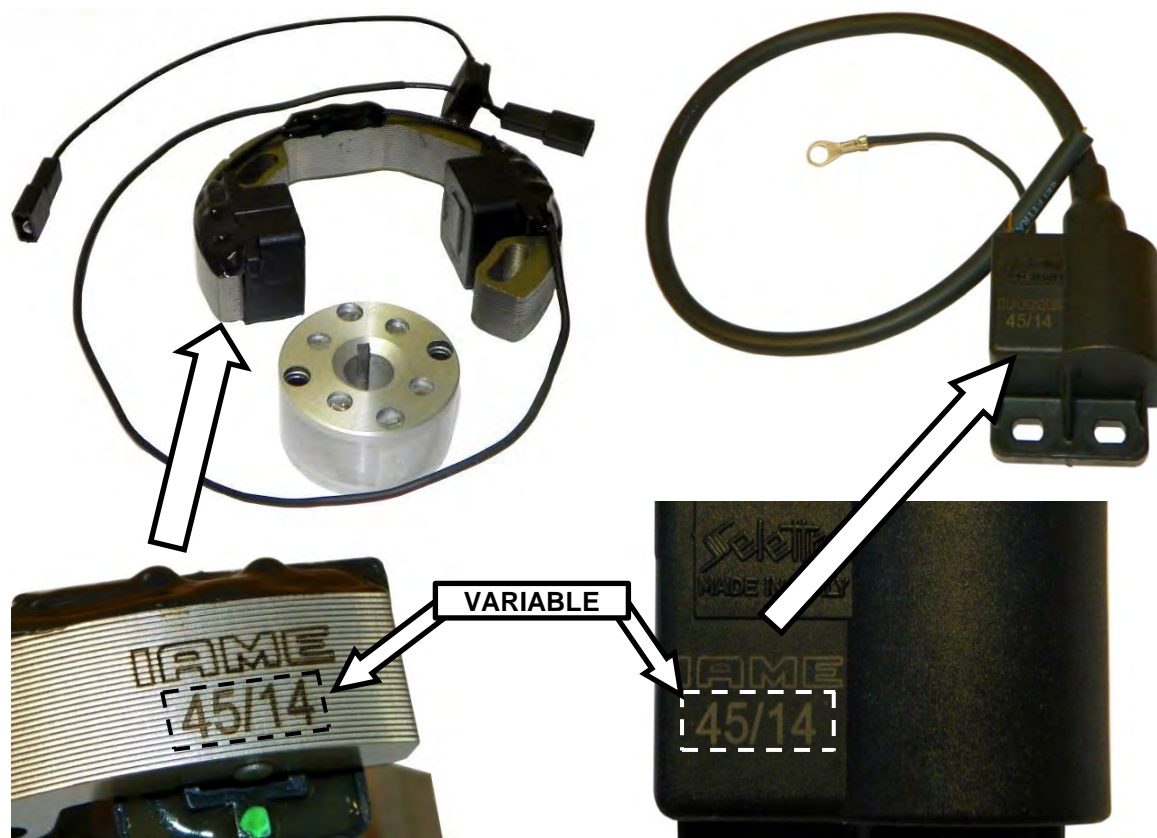




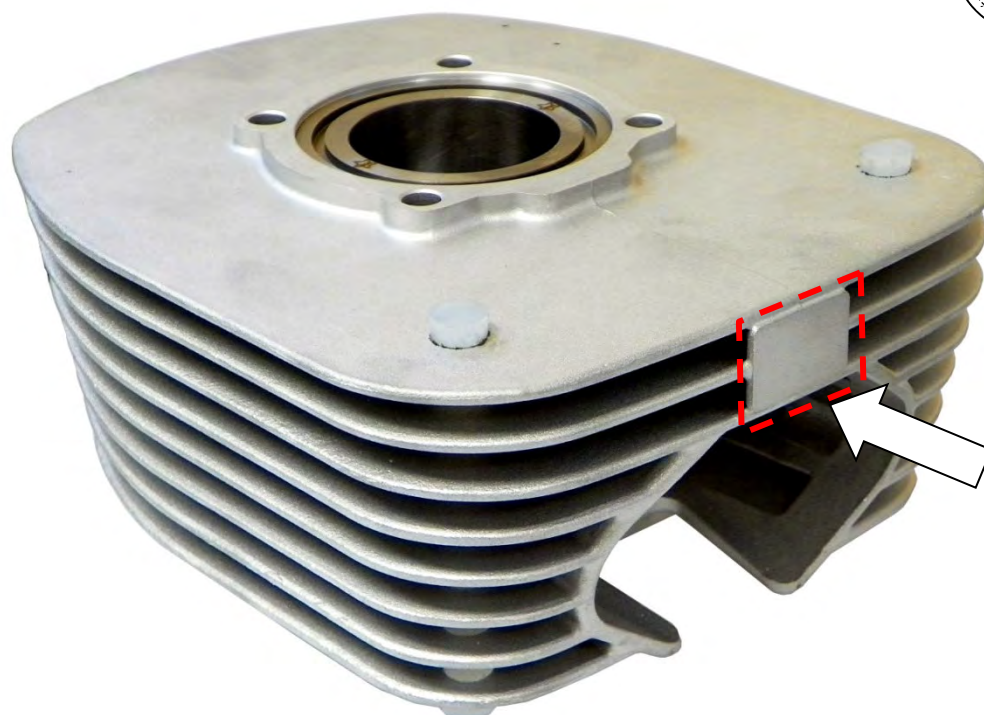
PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET



PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTRA ANALOGUE 2 POLES)  
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTRA ANALOGIQUE 2 POLES)



STICKER APPLICATION AREA / *ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS*

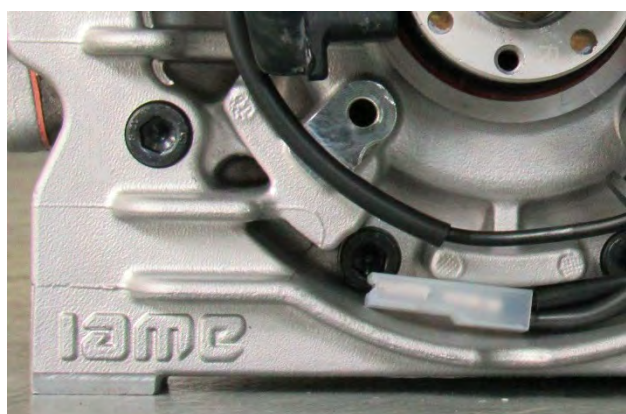




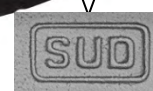
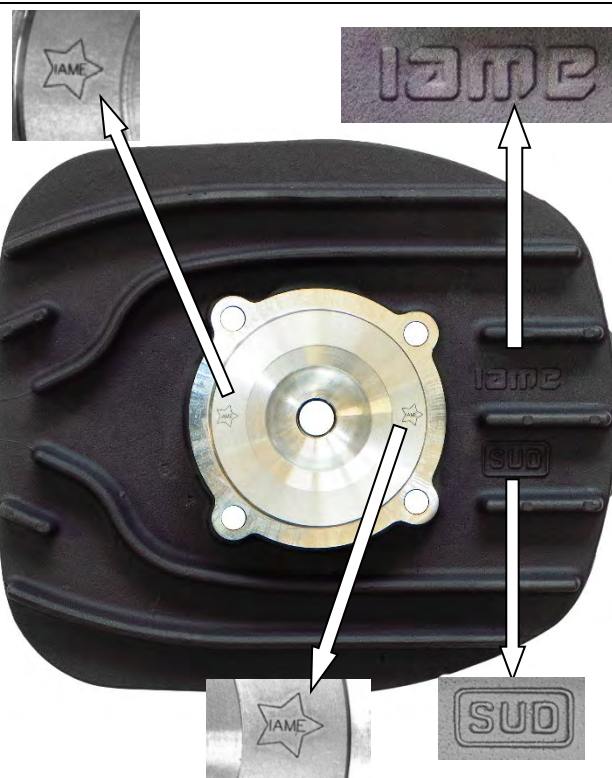
# CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



## CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



## CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CULASSE

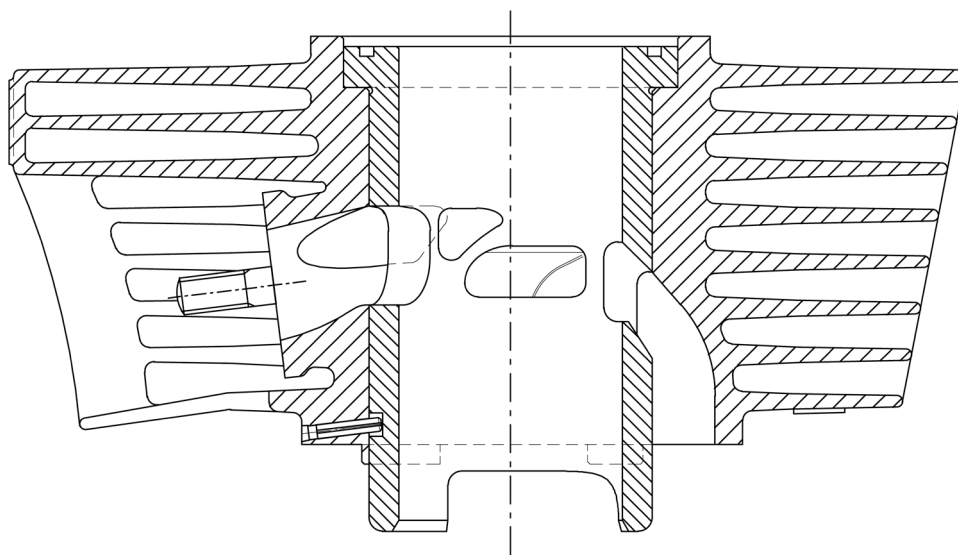




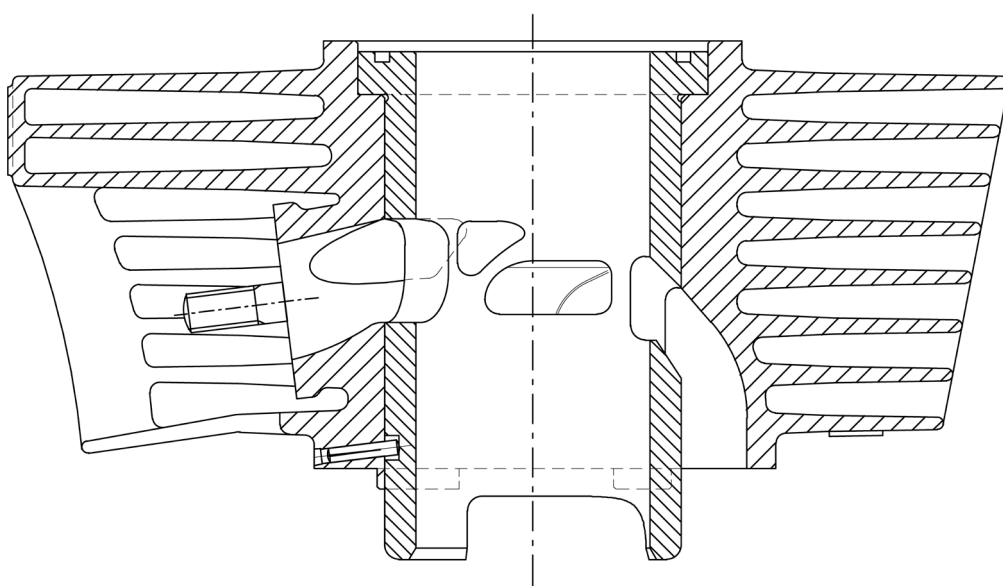
## FROM 2025 ON - A PARTIR DE 2025

CYLINDER IDENTIFICATION – ALTERNATIVE CYLINDER LINER LOCK PIN  
IDENTIFICATION DU CYLINDRE – GOUPILLE DE BLOCAGE DE LA CHEMISE ALTERNATIF

CURRENT PIN (SPRING PIN)  
GOUPILLE COURANTE (GOUPILLE À RESORT)



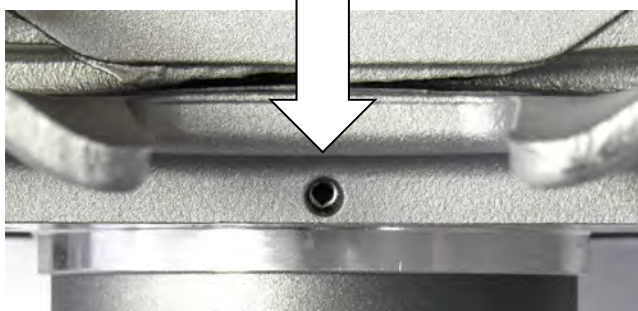
ALTERNATIVE PIN (GROOVED PIN)  
GOUPILLE ALTERNATIF - (GOUPILLE CANNELÉE)



## FROM 2025 ON - A PARTIR DE 2025

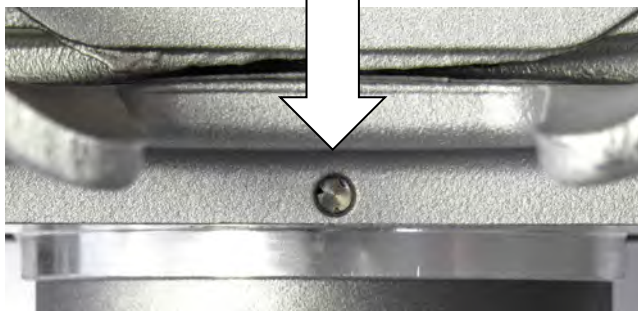
CYLINDER IDENTIFICATION – ALTERNATIVE CYLINDER LINER LOCK PIN  
IDENTIFICATION DU CYLINDRE – GOUPILLE DE BLOCAGE DE LA ACHEMISE ALTERNATIF

CURRENT PIN  
GOUPILLE COURANTE



SPRING PIN  
GOUPILLE À RESORT

ALTERNATIVE PIN  
GOUPILLE ALTERNATIF



GROOVED PIN  
GOUPILLE CANNELÉE



INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ADMISSION



SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING  
*MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR*

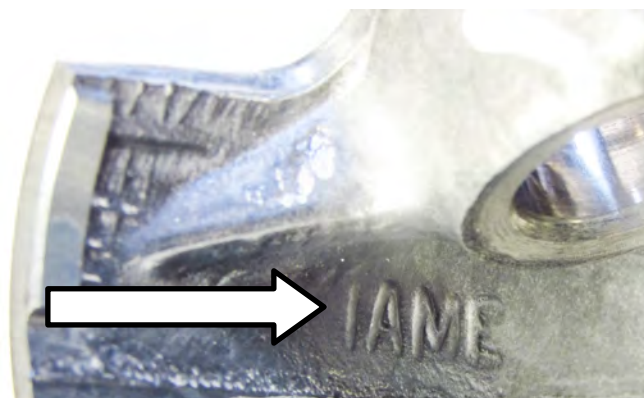
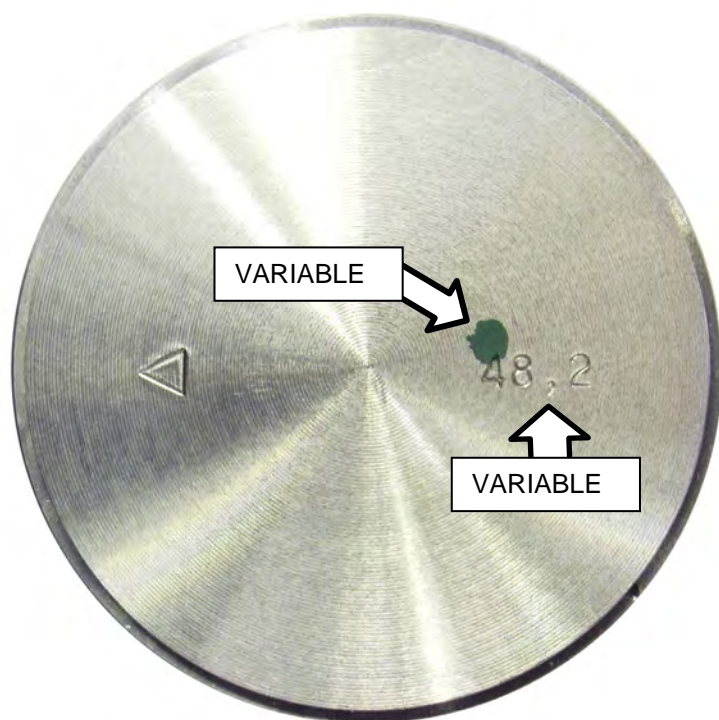


STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING  
*MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR*

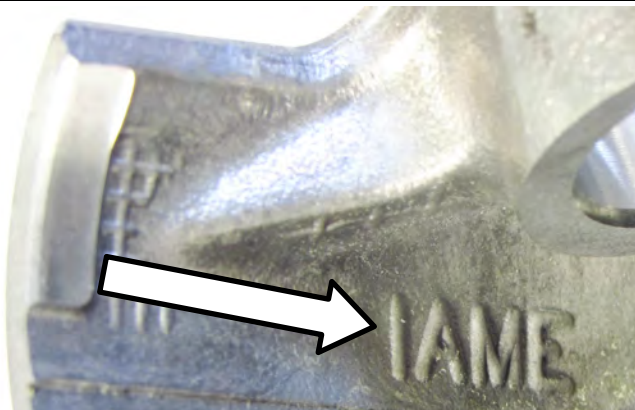
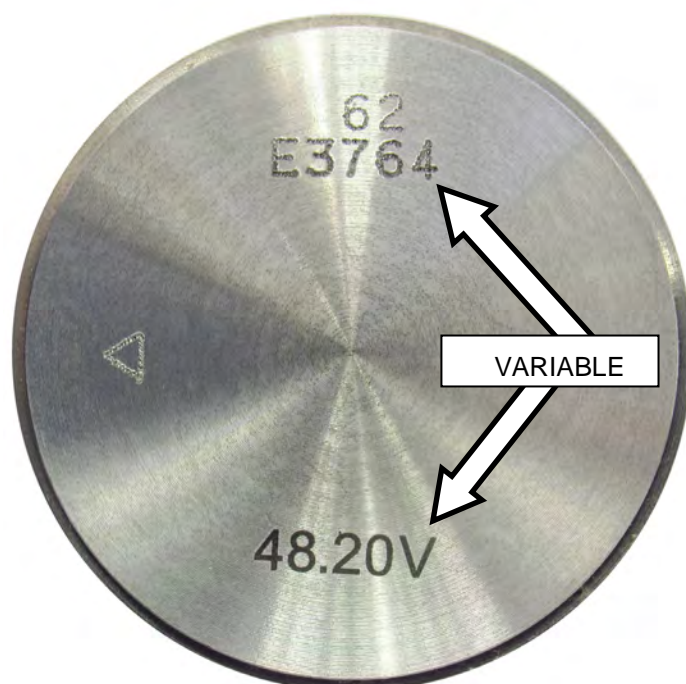




PISTON IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON



ALTERNATIVE PISTON IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON ALTERNATIF



PISTON PHOTO IDENTIFICATION  
*PHOTO D'IDENTIFICATION DU PISTON*



CONROD PHOTO IDENTIFICATION  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BIELLE



STARTER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU DÉMARREUR



VARIABLE



# CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN



## SPROCKET IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PIGNON



## STARTER RING IDENTIFICATION MARKING MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA COURONNE DE DÉMARRAGE





CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS  
DE L'EMBRAYAGE

ALTERNATIVE  
FRICTION  
MATERIAL

MATÉRIAU DE  
FRICTION  
ALTERNATIVE



VARIABLE

IAME  
X30125841  
09/20

CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA  
CLOCHE D'EMBRAYAGE

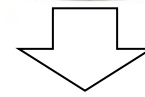


PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR  
INLET CONVEYOR  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU  
COLLECTEUR D'ADMISSION



BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU  
COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE  
DÉMARRAGE



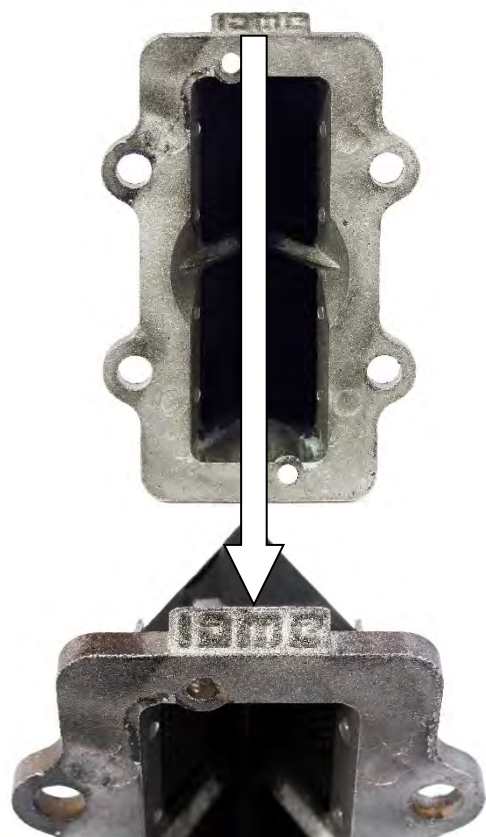
REAR SIDE  
CÔTÉ ARRIÈRE



FRONT SIDE  
CÔTÉ AVANT



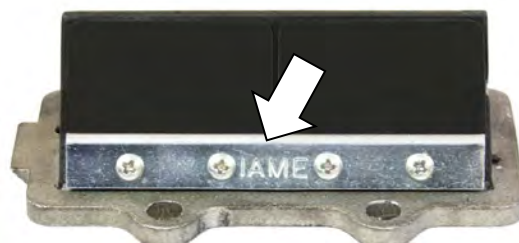
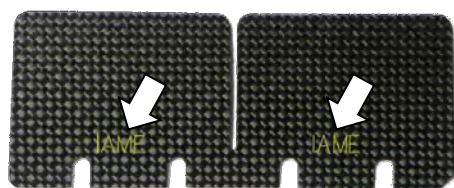
REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE



CARBON FIBER / FIBRE DI CARBONE



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT





CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES  
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBRAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES

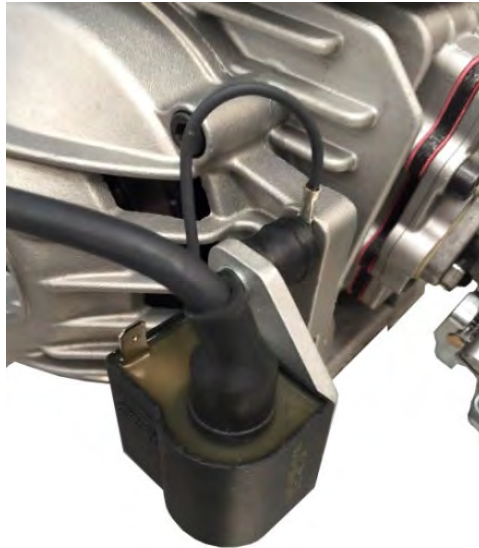


**ALTERNATIVE / ALTERNATIF**



ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE  
*INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER*

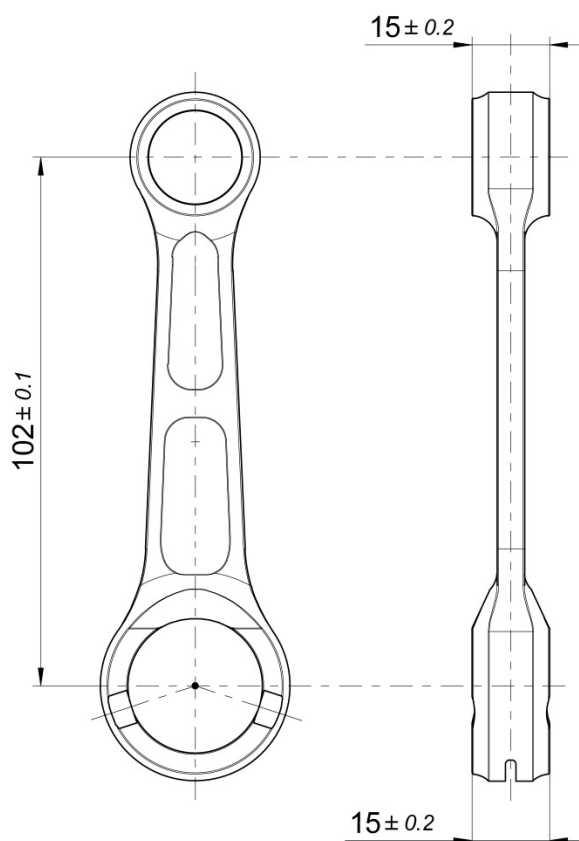
**STANDARD INSTALLATION**  
***INSTALLATION STANDARD***



**ALTERNATIVE INSTALLATION**  
***INSTALLATION ALTERNATIVE***



## ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)  
LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES  
(EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE  
PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE

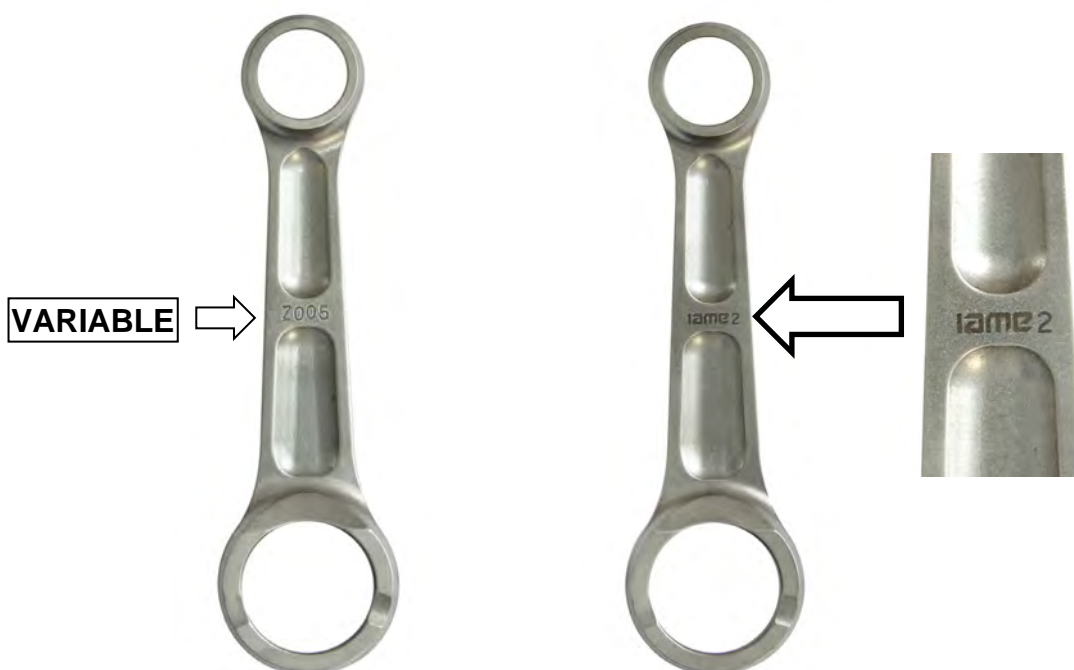




PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE  
 PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE  
 PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"  
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

**THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"**

**LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»**

I A M E

or / ou

**IAME**

**NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"**

**POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO "IAME"**

IAME



or / ou

IAME

or / ou





## CARBURETTOR / CARBURATEUR

### Tillotson HW-33A



PHOTO OF ADJUSTING SIDE  
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

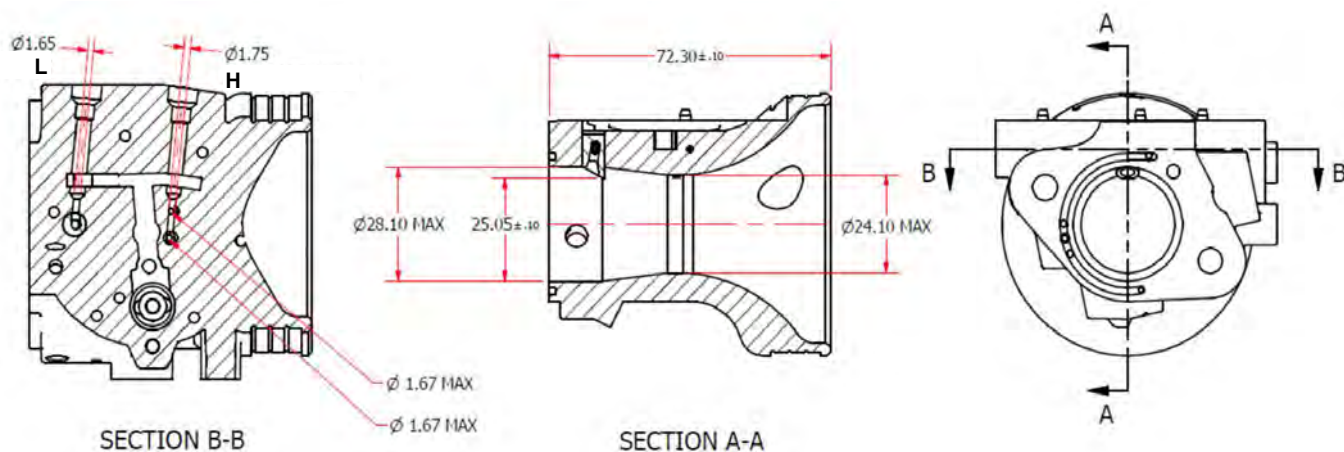


PHOTO OF INLET SIDE  
PHOTO CÔTÉ D'ADMISSION

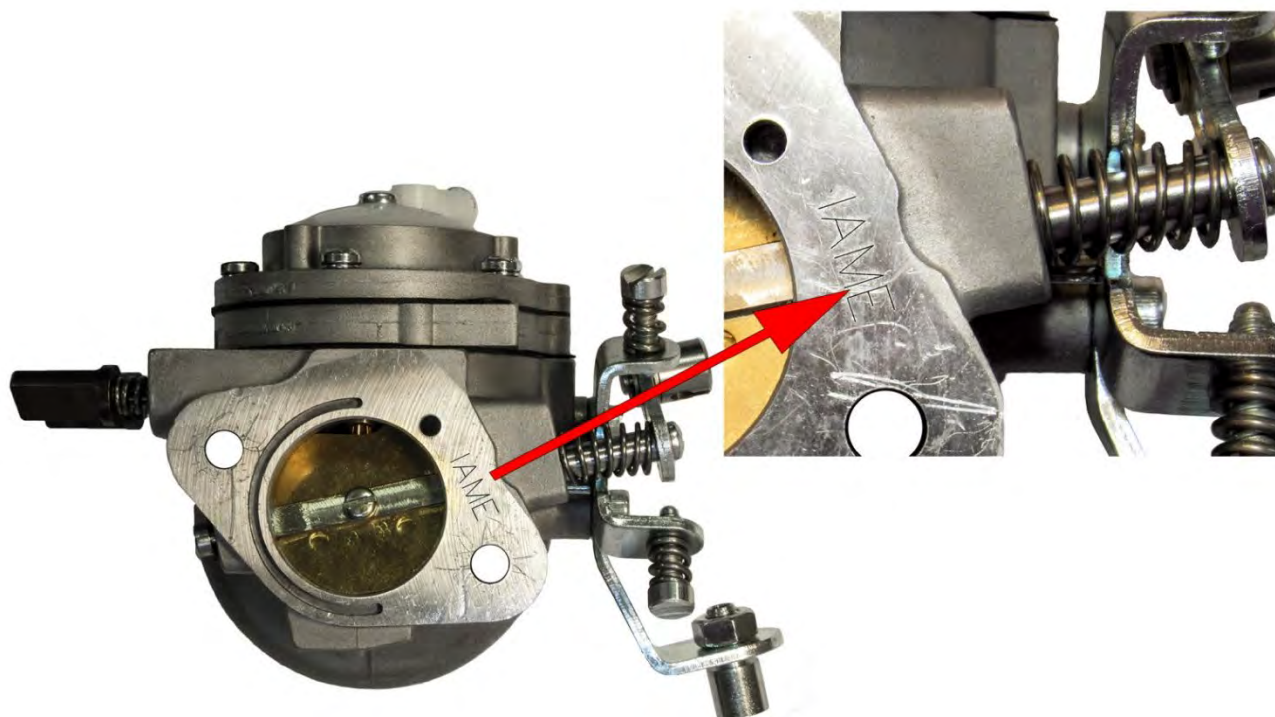
Manufacteur / Constructeur	<b>TILLOTSON LTD.</b>
Make / Marque	<b>TILLOTSON</b>
Model / Modèle	<b>HW-33A</b>



## SECTION VIEW / VUE EN SECTION

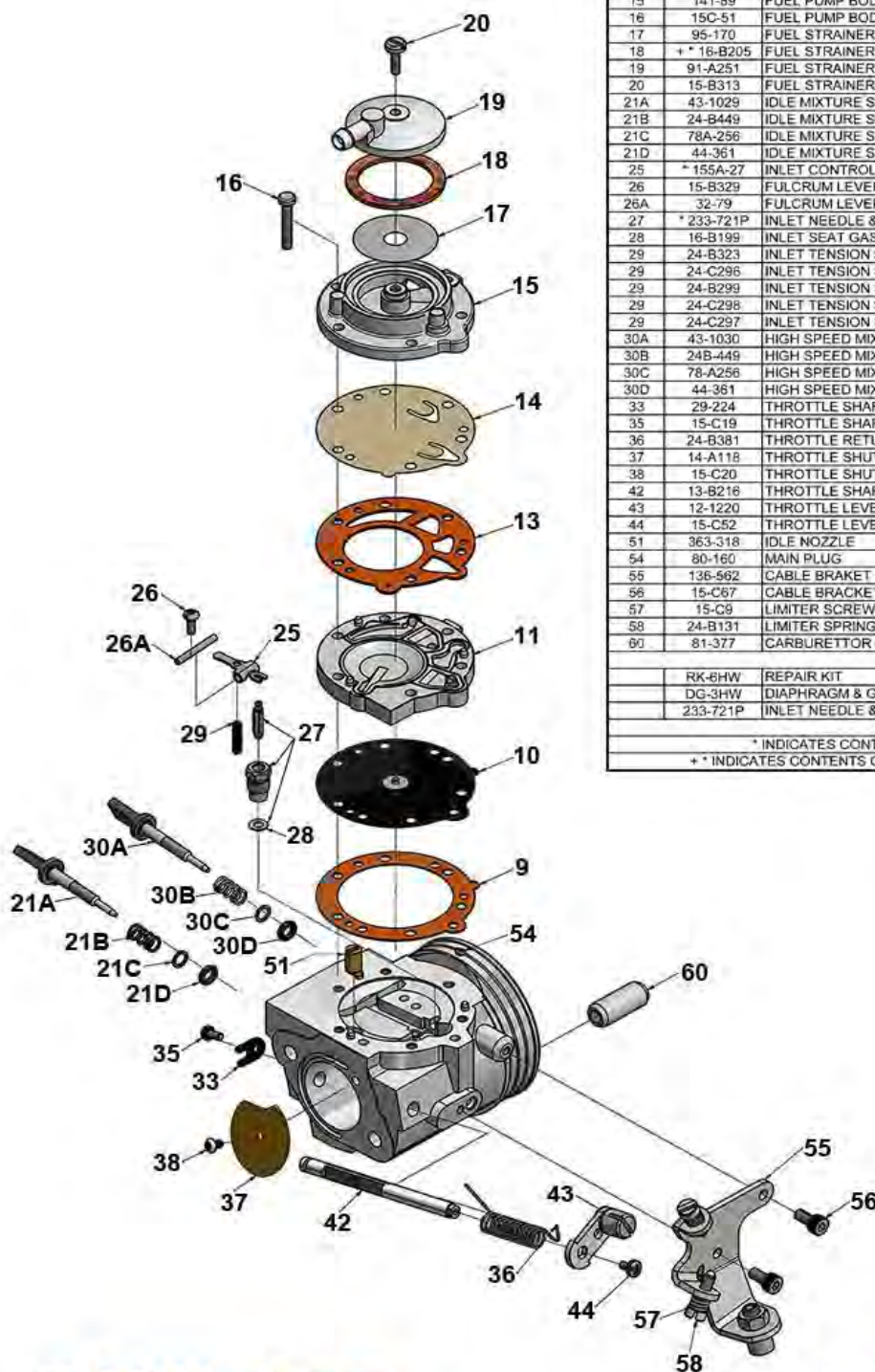


## MARKING / MARQUAGE



# CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS

HW-33A



HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST			
ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY
9	* 16-B406	DIAPHRAGM GASKET	1
10	* 237-600	DIAPHRAGM	1
11	91A-275	DIAPHRAGM COVER	1
13	* 16-B407	FUEL PUMP GASKET	1
14	* 237-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY	1
16	15C-51	FUEL PUMP BODY SCREW	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN	1
18	* 16-B205	FUEL STRAINER COVER GASKET	1
19	91-A251	FUEL STRAINER COVER	1
20	15-B313	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW	1
21A	43-1029	IDLE MIXTURE SCREW	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING	1
25	* 155A-27	INLET CONTROL LEVER	1
26	15-B329	FULCRUM LEVER SCREW	1
26A	32-79	FULCRUM LEVER PIN	1
27	* 233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET	1
28	16-B199	INLET SEAT GASKET	1
29	24-B323	INLET TENSION SPRING 26G	OPTION
29	24-C296	INLET TENSION SPRING 31G	OPTION
29	24-B299	INLET TENSION SPRING 37G	1
29	24-C298	INLET TENSION SPRING 42G	OPTION
29	24-C297	INLET TENSION SPRING 46G	OPTION
30A	43-1030	HIGH SPEED MIXTURE SCREW	1
30B	24B-449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING	1
30C	78-A256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER	1
30D	44-361	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING	1
33	29-224	THROTTLE SHAFT CLIP	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW	1
36	24-B381	THROTTLE RETURN SPRING	1
37	14-A118	THROTTLE SHUTTER	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW	1
42	13-B216	THROTTLE SHAFT	1
43	12-1220	THROTTLE LEVER ASSEMBLY	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW	1
51	363-318	IDLE NOZZLE	1
54	80-160	MAIN PLUG	2
55	136-562	CABLE BRACKET	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW	2
57	15-C9	LIMITER SCREW	2
58	24-B131	LIMITER SPRING	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT	2
RK-6HW REPAIR KIT			
DG-3HW DIAPHRAGM & GASKET			
233-721P INLET NEEDLE & SEAT SET			
* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT			
* INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET			

**Tillotson**  
RACING

Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland  
www.tillotson-racing.com





# PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR

**REF.9 - P. N°16-B406**  
**DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)**  
**JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)**



Thickness / Épaisseur =  $0.5 \pm 0.1$  mm

**REF.13 - P. N° 16-B407**  
**PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)**  
**JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)**



Thickness / Épaisseur =  $0.8 \pm 0.1$  mm

**REF.10 - P. N°237-600**  
**DIAPHRAGM**  
**MEMBRANE PRINCIPALE**



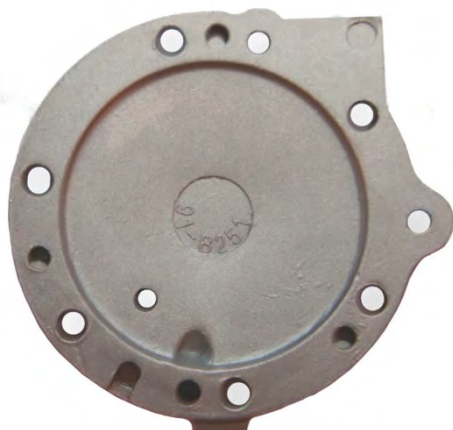
Thickness / Épaisseur =  $0.13 \pm 0.07$  mm

**REF.14 - P. N°237-162**  
**PUMP DIAPHRAGM**  
**MEMBRANE POMPE**



Thickness / Épaisseur =  $0.10 \pm 0.063$  mm

**REF.11 - P. N° 91-A275**  
**DIAPHRAGM COVER**  
**COUVERCLE DE DIAPHRAGME**



Thickness / Épaisseur =  $6.75 \pm 0.15$  mm

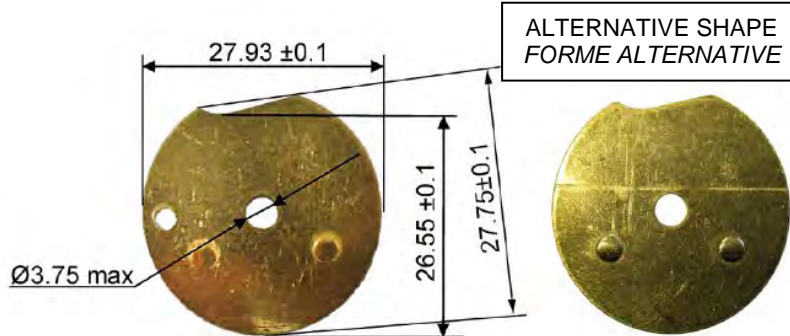
**REF.15 - P. N° 141-89**  
**PUMP COVER**  
**CORPS DE POMPE À ESSENCE**



Thickness / Épaisseur =  $12.5 \pm 0.15$  mm

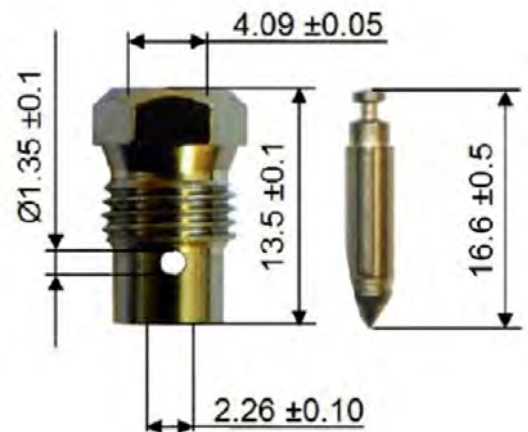


**REF.37 - P. N° 14-A118  
THROTTLE SHUTTER  
PAPILLON CARBURATEUR**



Thickness / Épaisseur = 0.84 ± 0.1 mm

**REF.27 - P. N° 233-721P  
SEAT + NEEDLE  
SIEGE + POINTEAU**



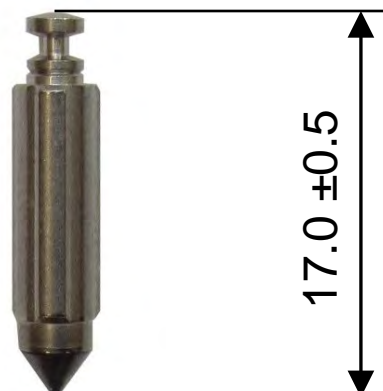
**REF.21A - P. N° 43-1029  
NEEDLE LOW SPEED  
VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME**



**REF.30A - P. N° 43-1030  
NEEDLE HIGH SPEED  
VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME**

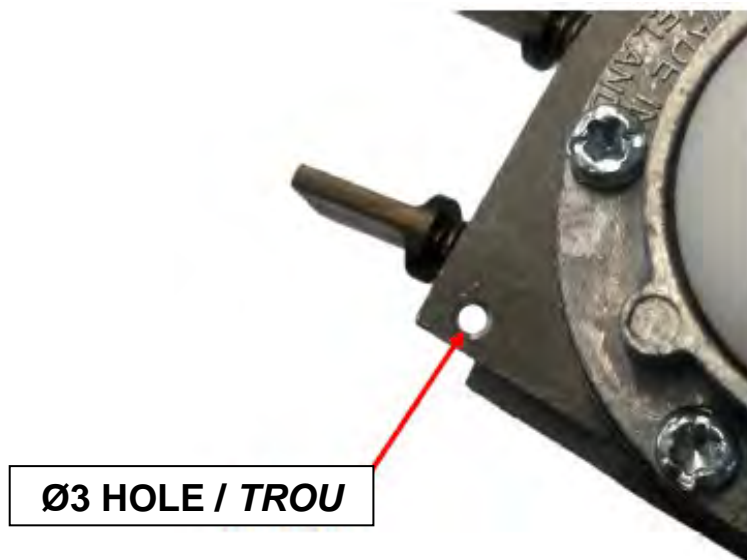


**ALTERNATIVE FUEL NEEDLE  
POINTEAU ALTERNATIF  
REF.27 - P. N° 233-721P**

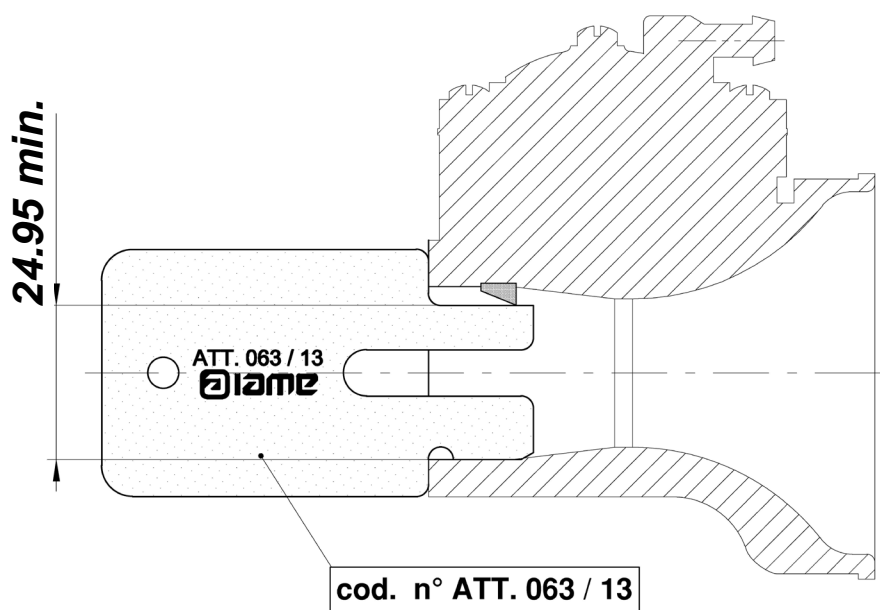


CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING  
CARBURATEUR – TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing  
*Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage*

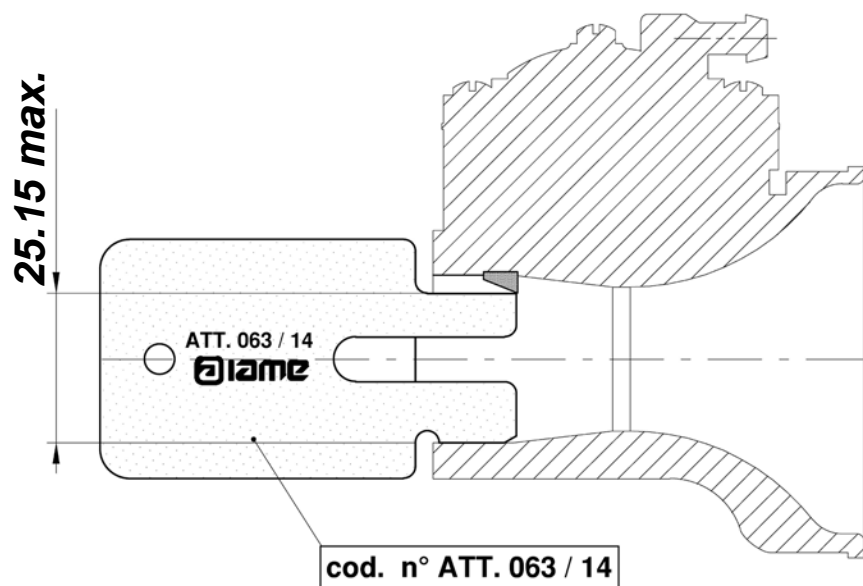


ATOMISER - HEIGHT MINIMUM AND CHECKING TOOL  
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



GO IF IT'S OK  
*IL PASSE S'IL EST CONFORME*

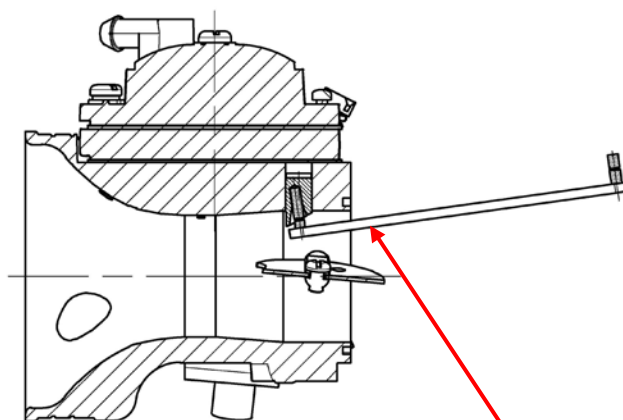
ATOMIZER – HEIGHT MAXIMUM AND CHECKING TOOL  
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



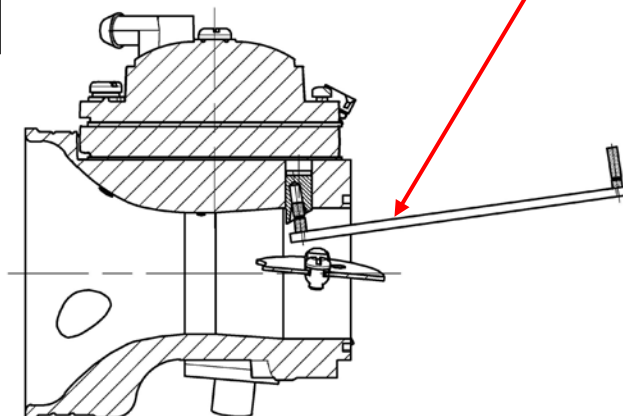
NO GO IF IT'S OK  
IL NE PASSE PAS S'IL EST CONFORME

ATOMIZER - CHECKING HOLE DIMENSIONS TOOL  
PULVERISATEUR - OUTIL DE VÉRIFICATION DU DES TROUS

Pass Side – OK  
Côté passe - Conforme

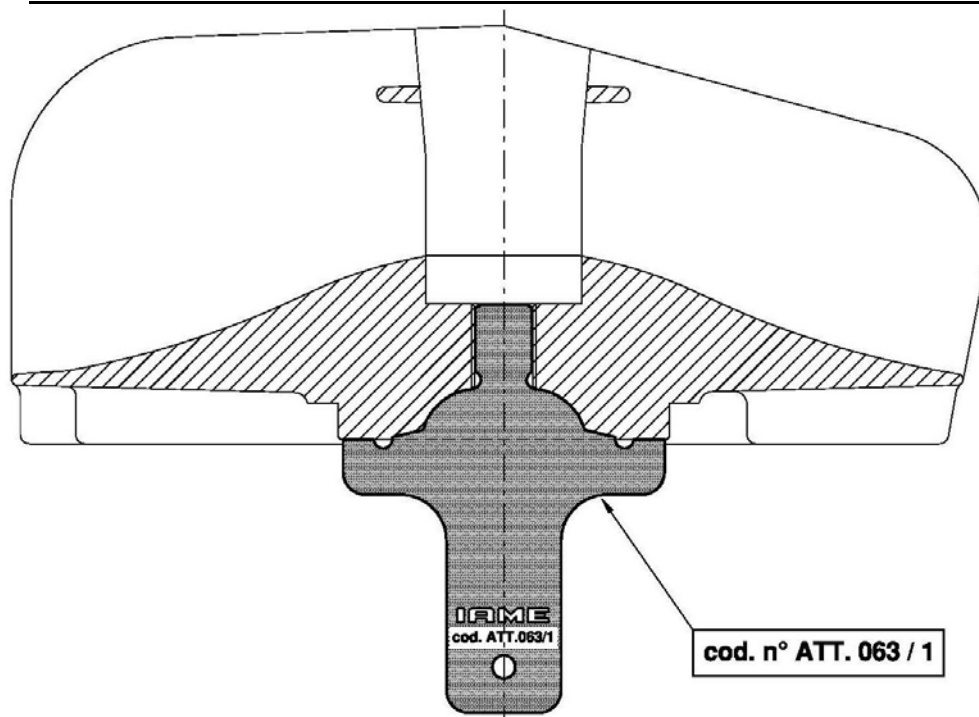


No Pass Side - OK  
Pas de passe côté - Conforme

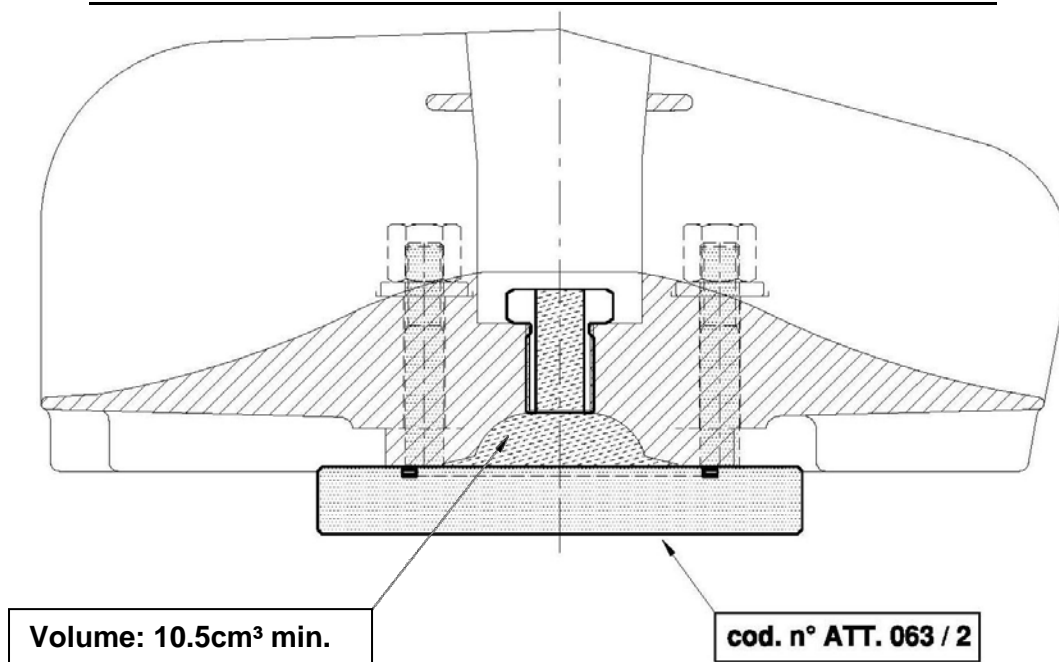


ATT.035 / 19

CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER  
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

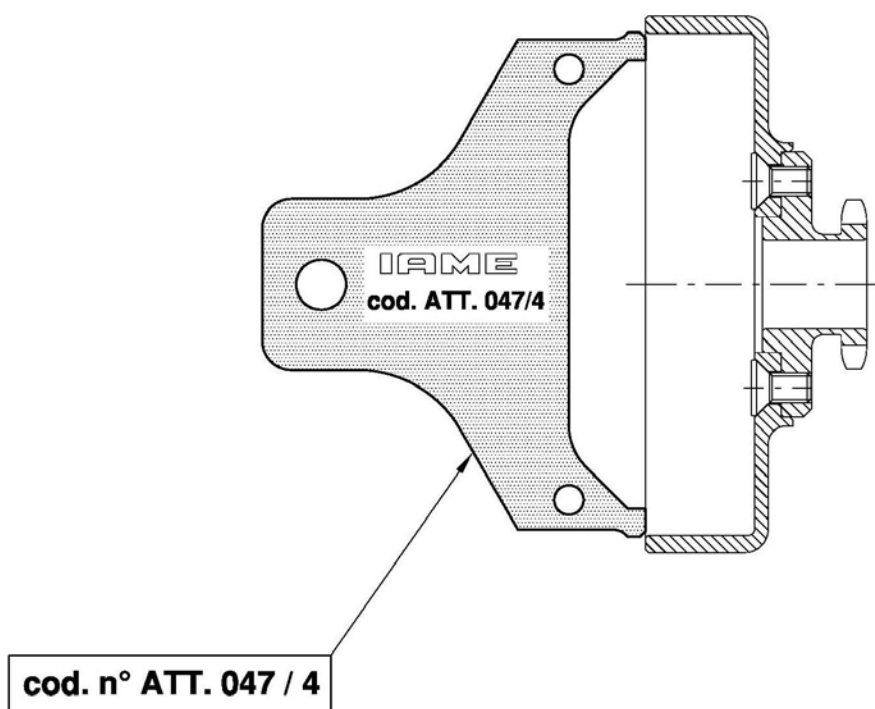


CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER  
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



**With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert**

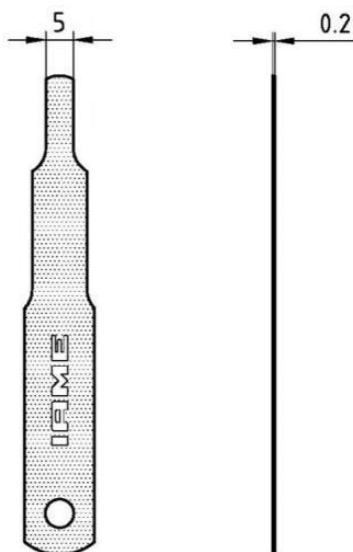
CLUTCH DRUM CHECKING TOOL  
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE



**Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.**

***Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.***

PORT TIMING INSERT  
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE

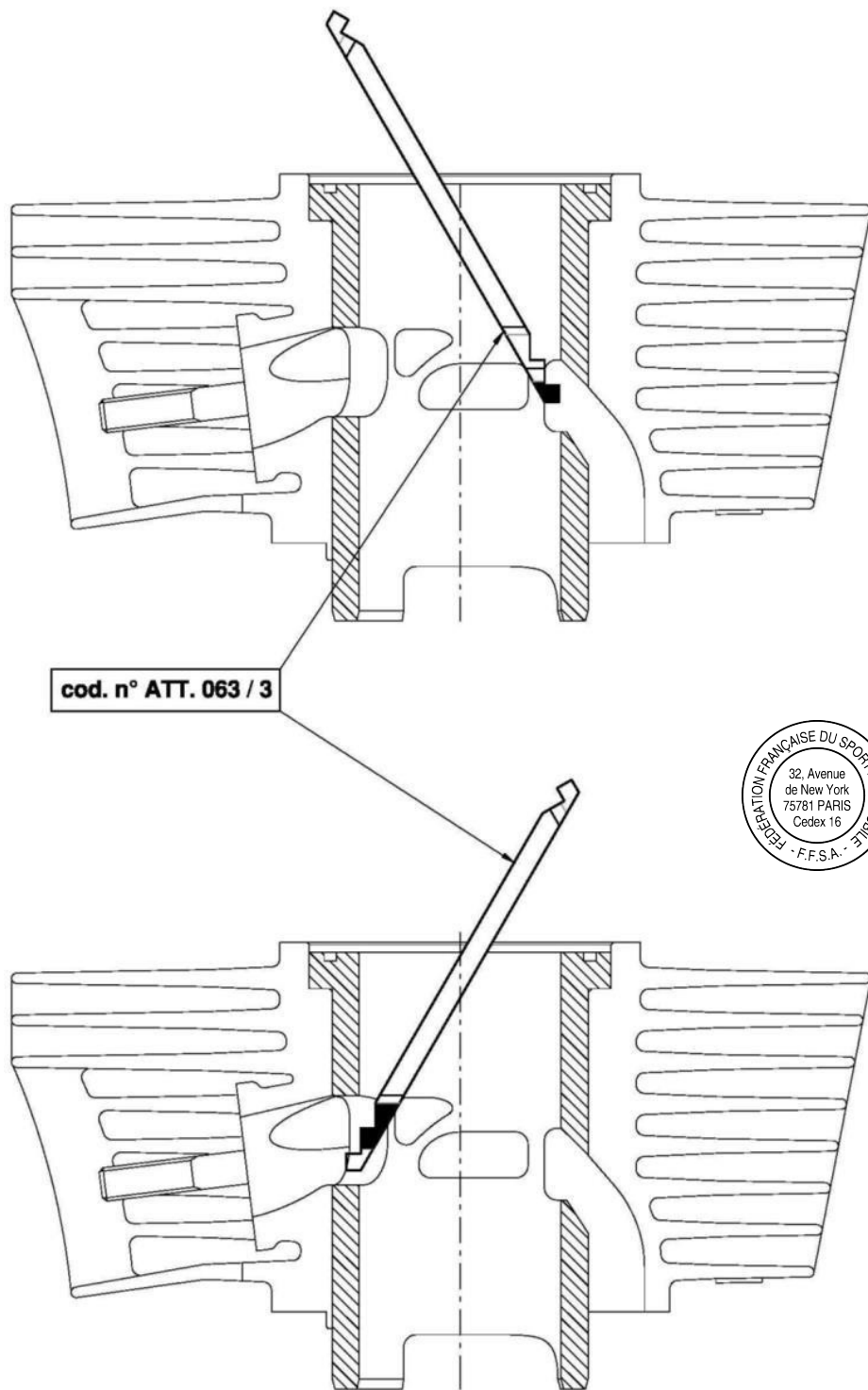


**TOOL IAME Cod. 10194**



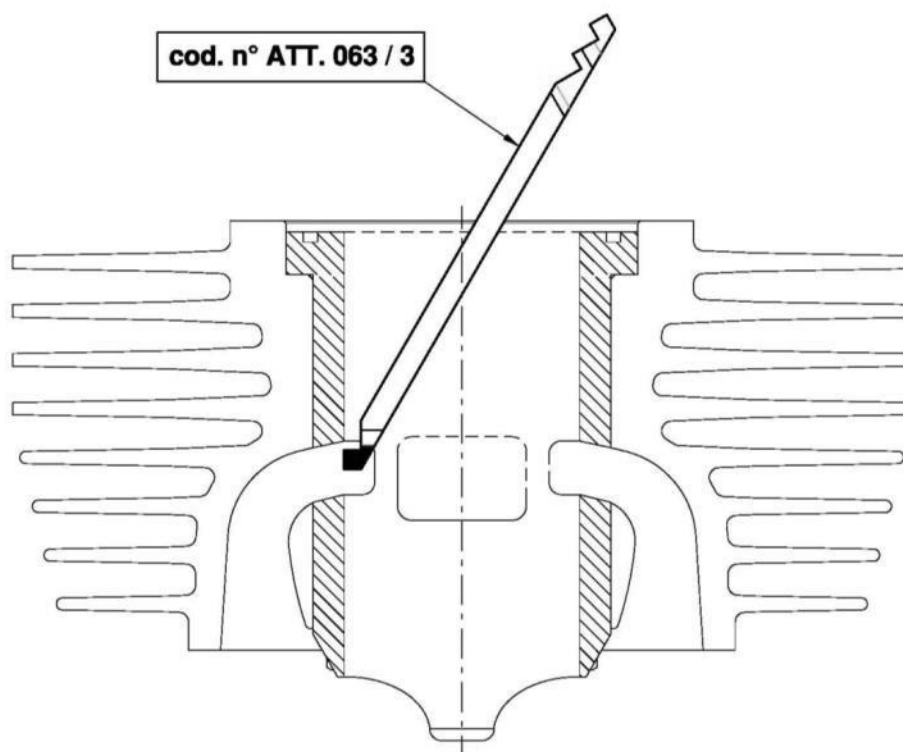


CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL  
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



**Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.**  
***Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.***

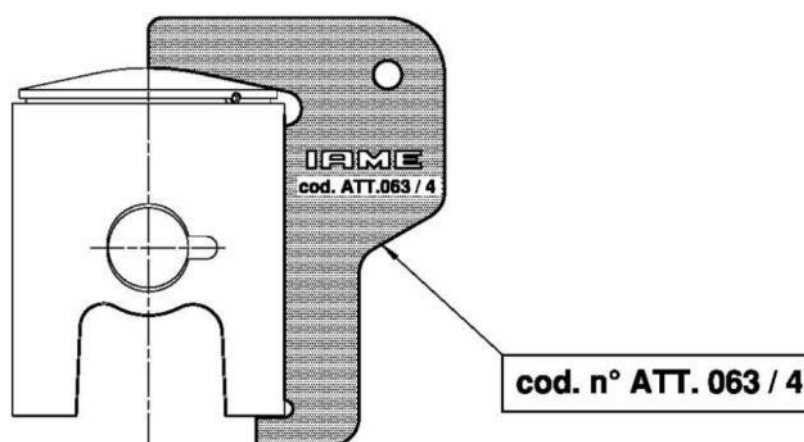
**CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL**  
**GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES**



**Check that the tool does not enter into the main transfers duct.**  
**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.**

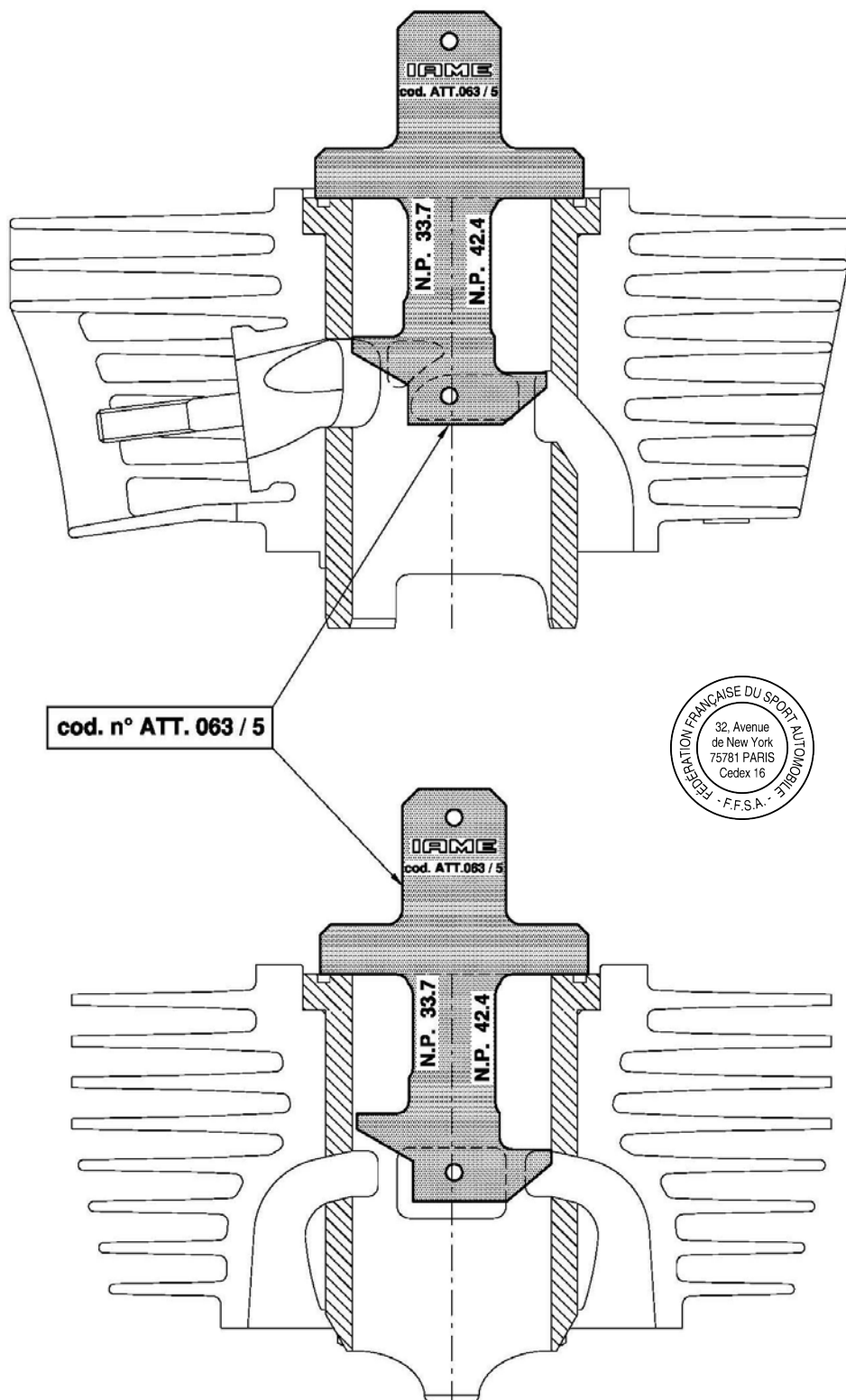


**PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL**  
**GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE**  
**PISTON**



**Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.**  
**Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit**

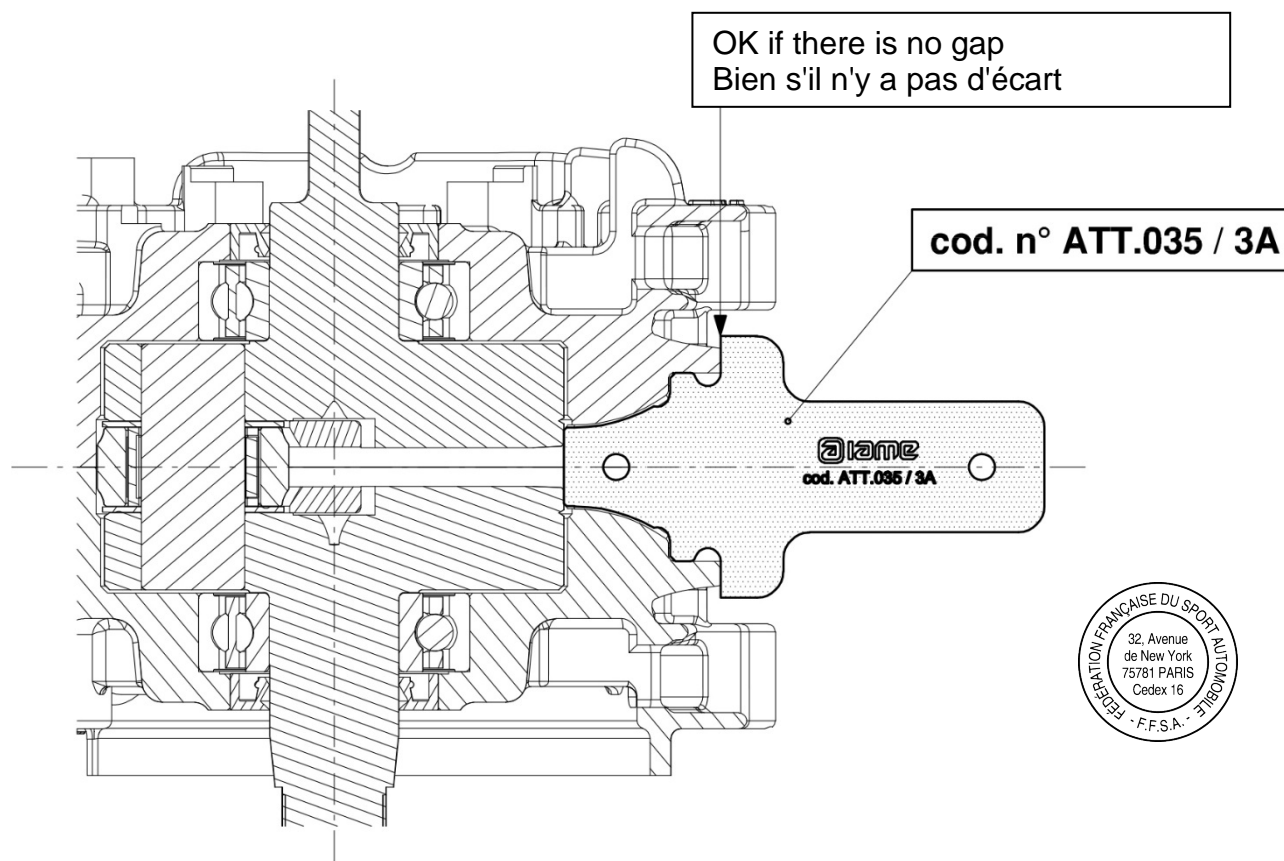
CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS  
CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIERE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS  
PRINCIPAUX



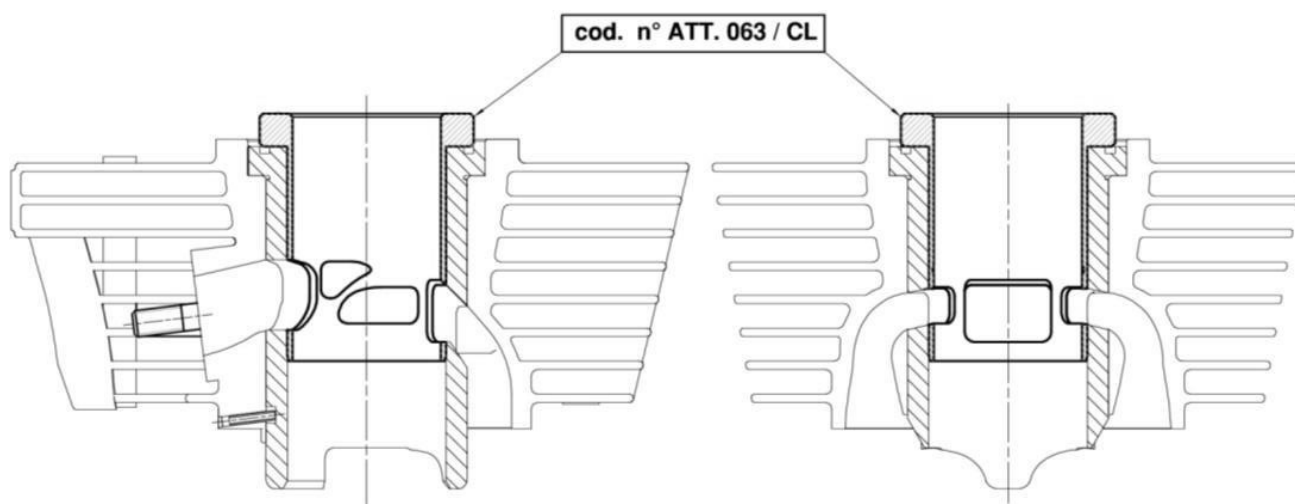
**Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.**

**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.**

**CHECKING OF THE REED VALVE PLANE**  
**CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOÎTE À CLAPETS**



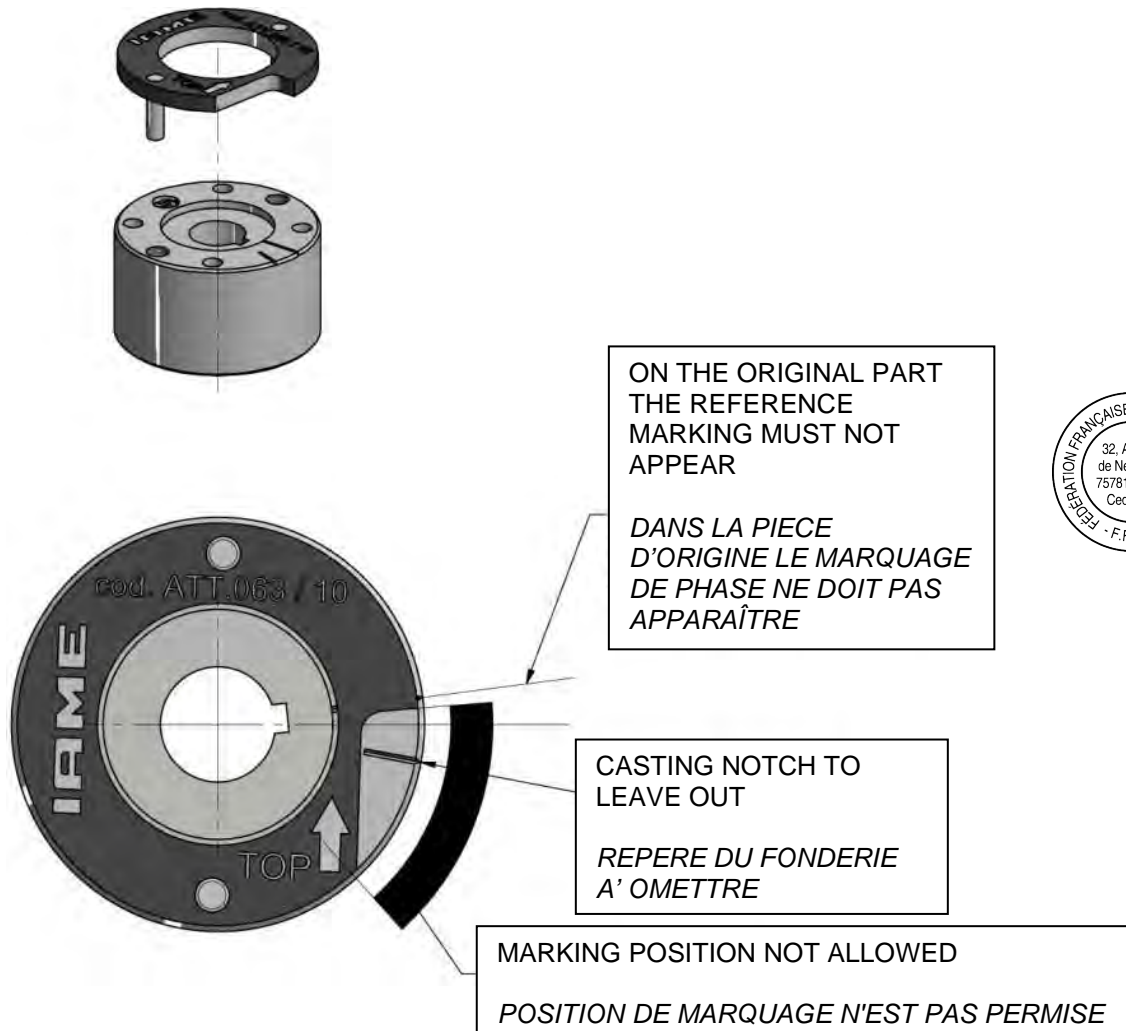
**CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL**  
**OUTIL DE VERIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE**



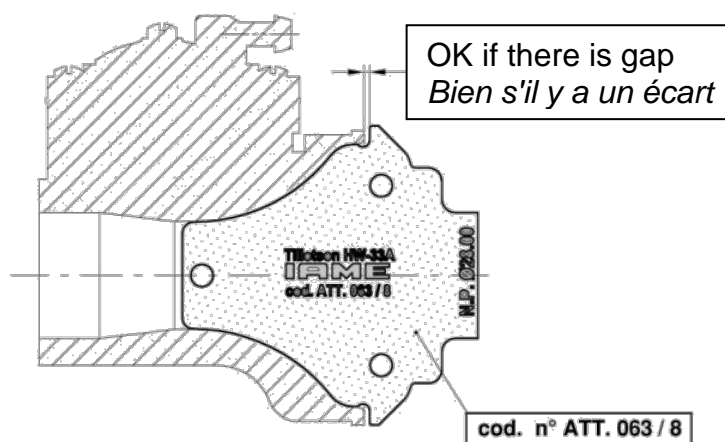


**Visual check of ducts**  
**Contrôle visuel des lumières**

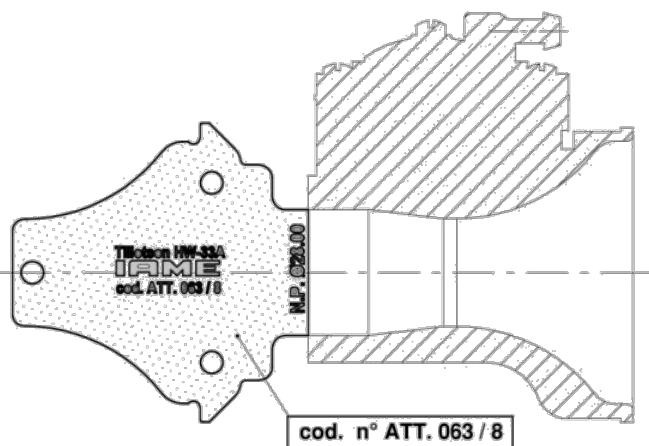
CHECKING OF THE POSITION OF SELETTRA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING  
CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTRA ANALOGIQUE  
2 PÔLES



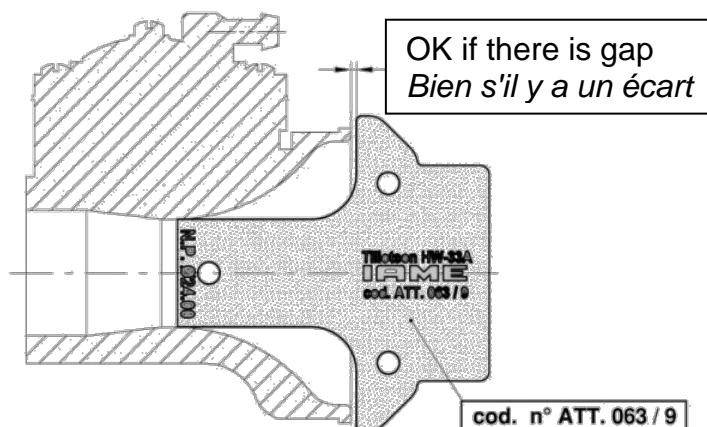
**HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS**  
**GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A**



**Check that the venturi of carburettor has the same shape of the tool**  
**Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit**

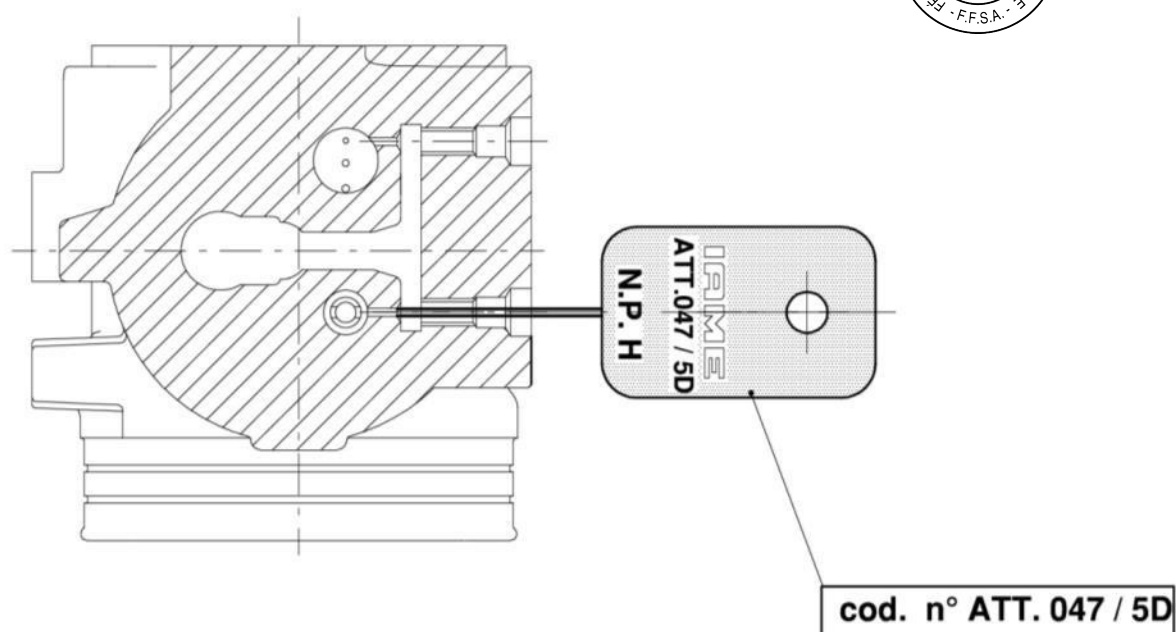
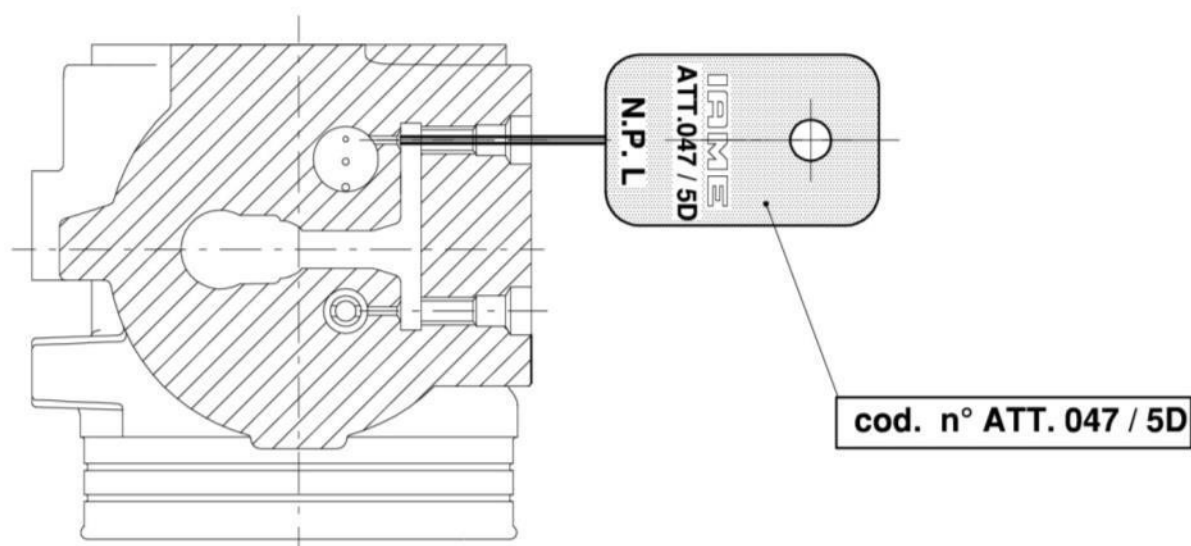


**Check that the tool does not enter into the throttle bore**  
**Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur**



**Check that the tool must not enter into the venturi**  
**Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur**

**HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL**  
**OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS**



**Check that the spikes do not enter into the holes.**  
***Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.***